

MECT2021

北川鉄工所出展商品のご案内
Exhibit products guide

ものづくりを未来する。
kitagawa

MECT 2021

メカトロテック ジャパン 2021
MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN

弊社ブース

1号館 1C71 まで

足をお運びください。
皆様のお越しをお待ちしております。

Please come and see us at

1C71

We look forward to all of
you coming.



ものづくりの未来へ Open up the future of the manufacturing

今回のMECT2021に出展する商品の概要をご案内いたします。

是非とも弊社のブースに足をお運びくださいますよう

宜しくお願い申し上げます。

Our products for MECT2021 are briefly

introduced in this booklet.

Please visit us at 1C71.

MECT 2021

10/20 (Wed.) ▶ 10/23 (Sat.) **4 Days**

ポートメッセなごや(名古屋市国際展示場) 10:00~17:00
北川鉄工所ブース: 1号館 1C71

Portmesse Nagoya (Nagoya International Exhibition Hall)
Kitagawa Corporation Booth : 1C71 in First Exhibition Hall

MECT2021 出展商品

Exhibits for MECT2021

次世代スタンダードチャック
The Next Generation Standard Chuck
BR series

次世代スタンダードチャック (2つ爪仕様)
The Next Generation Standard Chuck (2 Jaws)
BRT series

自動ジョー交換システム
Automatic Jaw Change System
BR-AJC

薄型DLチャック
Thin Type Dual Lock Chuck
DLR series

パワーウイングチャック
Power Wing Chuck
PW-08

プルロックチャック
Pull Lock Chuck
PU208

中空プルロックチャック
Through-hole Pull Lock Chuck
PUB208

デュアルロックチャック
Dual Lock Chuck
DL206

ストロング&コンパクトNC円テーブル
Strong & Compact NC rotary table
MK series

測長テールストック
Measuring length tailstock

高速割出NC円テーブル
Quick Indexing NC Rotary Table
RK201

省メンテナンス傾斜NC円テーブル
High-speed & Maintenance-saving Tilting NC Rotary Table
RKT180

汎用グリッパ
General Purpose Gripper
NTS series

薄型2爪平行グリッパ
Thin 2-jaw parallel gripper
NPGT series

省段取りクイックプレートチェンジグリッパ
Quick Plate Exchange Gripper
QGB series

省段取りクイックジョーチェンジグリッパ
Quick Jaw Change Gripper
NTS-Q series

ロングストローク2爪グリッパ
2-jaw Long Stroke Gripper

センタリングバイス
Centering Vise
VAX753C / VAX757C

パレットクランプ
Pallet Clamp
PCX138

ロボット加工ユニット
Robot Machining Unit

本リーフレットに「会場案内図」がございます。ぜひご利用ください。
This booklet contains the guide map of the exhibition halls. Please utilize it.

次世代スタンダードチャック The Next Generation Standard Chuck

BR series

高精度な次世代スタンダードチャック
Higher-accurate standard chuck.

特長 Features

- 高把握精度 0.01mm T.I.R. 以下 (BR12は0.015 mm T.I.R. 以下)
High gripping accuracy of 0.01 mm T.I.R. or less (0.015 mm T.I.R. or less for BR12)
- ジョーの浮き上がりが小さい Reduced jaw-lift
- オプションのTnut-Plusを使用すると、ジョー脱着しても把握精度 0.01 mm T.I.R. 以下となりジョー再成形不要。(BR12は0.015mm T.I.R. 以下)
With optional Tnut-Plus maintaining a repeatability of 0.01 mm T.I.R. or less after changing jaws. (0.015 mm T.I.R. or less for BR12)

	BR06	BR08	BR10	BR12
貫通穴径 Through-hole	53mm	66mm	81mm	106mm
ジョーストローク Jaw Stroke	5.5mm	7.4mm	8.8mm	10.6mm
許容最高回転速度 Max. Permissible Speed	6000min ⁻¹	5000min ⁻¹	4500min ⁻¹	3500min ⁻¹
最大静的把握力 Max. Static Gripping Force	58.5kN	90kN	123kN	156kN
許容最大入力 Max. Permissible Input Force	23kN	35kN	49kN	60kN
質量 Mass	12.8kg	22.2kg	35.8kg	57.0kg


次世代スタンダードチャック (2つ爪仕様)
The Next Generation Standard Chuck (2 Jaws)

BRT series

高精度な次世代スタンダードチャック
Higher-accurate standard chuck.

特長 Features

- 高把握精度 0.01mm T.I.R. 以下
High gripping accuracy of 0.01 mm T.I.R. or less
- オプションのTnut-Plusを使用すると、ジョー脱着しても把握精度 0.01mm T.I.R. 以下となりジョー再成形不要。
With optional Tnut-Plus maintaining a repeatability of 0.01 mm T.I.R. or less after changing jaws.

	BRT06	BRT08	BRT10
貫通穴径 Through-hole	53mm	66mm	81mm
ジョーストローク Jaw Stroke	5.5mm	7.4mm	8.8mm
許容最高回転速度 Max. Permissible Speed	6000min ⁻¹	5000min ⁻¹	4500min ⁻¹
最大静的把握力 Max. Static Gripping Force	39kN	60kN	82kN
許容最大入力 Max. Permissible Input Force	15.3kN	23.3kN	32.7kN
質量 Mass	12.5kg	21.7kg	34.9kg



近日発売
On sale soon

スタンダードチャック Standard Chuck

自動ジョー交換システム Automatic Jaw Change System

BR-AJC

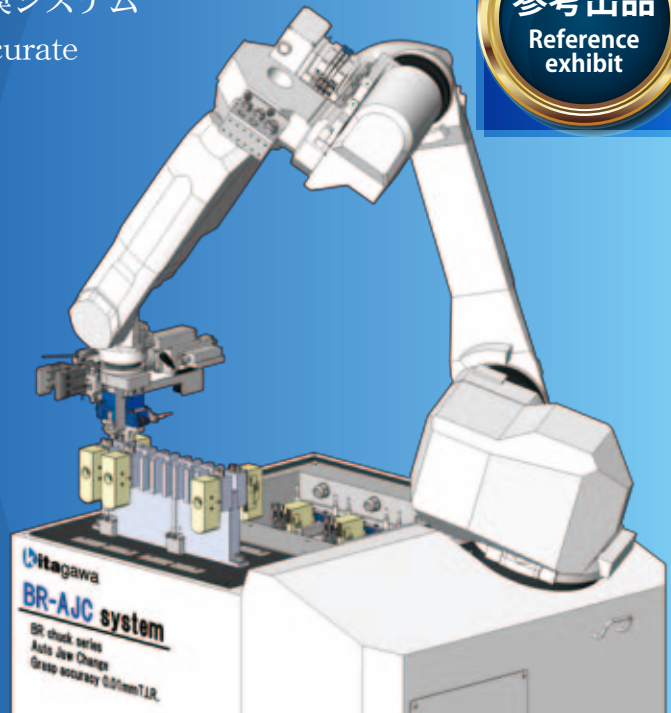
高精度な次世代スタンダードチャックBRシリーズを用いた自動ジョー交換システム

Automatic Jaw Change system using higher-accurate next generation standard chuck BR series.

特長 Features

- ジョーを脱着しても把握精度0.01mm T.I.R. 以下。
High gripping accuracy of 0.01 mm T.I.R. or less after changing jaws.
- ナットランナーを用いた自動ボルト締緩により、チャック本体はBRシリーズをそのまま使用できる。
Automatic bolt tightening and loosening using a nut runner allows the BR series chuck to be used without modification.
- 従来システムよりも切粉の清掃が容易。
Easier to clean chips than conventional systems.

	BR08
貫通穴径 Through-hole	66mm
ジョーストローク Jaw Stroke	7.4mm
許容最高回転速度 Max. Permissible Speed	5000min ⁻¹
最大静的把握力 Max. Static Gripping Force	90kN
許容最大入力 Max. Permissible Input Force	35kN
質量 Mass	22.2kg

参考出品
Reference exhibit

アドバンスチャック Advanced Chuck

薄型DLチャック Thin Type Dual Lock Chuck

DLR series

薄型軽量なジョー平行移動引込チャック

Parallel gripping and pull back chuck with low-profile and light-weight body.

特長 Features

- 高把握精度0.01mm T.I.R. 以下
High gripping accuracy of 0.01 mm T.I.R. or less
- ジョー平行移動引込み (DLと同様)、浮上からず着座確認が可能 (外径把握時)
Parallel gripping and pull back chuck action eliminates jaw-lift and enables seating confirmation (at OD gripping)
- 低歪みワークに最適。低入力でも安定した引込み動作
Stable clamping is achieved even at low draw bar pull, thus it is the best for workpieces easily deformed.
- 慣性モーメントが小さいのでスピンドル加減速時間が短縮できる
Spindle acceleration time is reduced due to low moment of inertia.

	DLR06	DLR08
貫通穴径 Through-hole	45mm	52mm
ジョーストローク Jaw Stroke	5.5mm	5.5mm
許容最高回転速度 Max. Permissible Speed	6000min ⁻¹	5000min ⁻¹
最大静的把握力 Max. Static Gripping Force	39kN	57kN
許容最大入力 Max. Permissible Input Force	19kN	25kN
質量 Mass	10.1kg	17.0kg

近日発売
On sale soon

パワーウイングチャック Power Wing Chuck

PW-08

ワーク素材を引込む安定把握。しっかり掴んで荒加工に最適

Pull back of work piece for secure gripping of casting or forging part.

特長 Features

- 把握安定性が高く重切削が可能
Powerful gripping for rough machining and heavy machining.
- 長時間安定した把握力を得ることが可能
High durability
- 左右のイコライズは最大5度まで可能
JAW Equalising 5° max equalising angle.
- 最大テーパ20度までの把握が可能
Gripping on Tapered Parts
- グリス密封性が向上
Complete Sealing

ジョーストローク Jaw Stroke	9.5mm
許容最高回転速度 Max. Permissible Speed	3700mm ⁻¹
最大静的把握力 Max. Static Gripping Force	96kN
質量 Mass	23kg



プルロックチャック Pull Lock Chuck

PU208

ワークを引込み高精度加工。抜群の安定精度で仕上げ加工に最適。

Stable high precision gripping suitable for finish machining.

特長 Features

- 把握安定性が高く重切削が可能
High gripping stability means heavy cutting is possible.
- 抜群の繰返し精度
Excellent repeatability.
- 長時間安定の精度
Long-term stable accuracy.
- 自動化にも対応でき着座確認の採用可能
Compatible with automation by use of seating confirmation.

ジョーストローク Jaw Stroke	5mm
許容最高回転速度 Max. Permissible Speed	6000min ⁻¹
最大静的把握力 Max. Static Gripping Force	80kN
質量 Mass	24kg



アドバンスチャック Advanced Chuck

中空プルロックチャック Through-hole Pull Lock Chuck

PUB208

大きな貫通穴でシャフト加工に最適
Large through hole suitable for shaft machining

特 長 Features

- ワークを引込み高精度加工
Draw down for high-precision processing
- シャフト加工に対応する中空タイプ
Open centre type accommodates shaft processing

ジョーストローク Jaw Stroke	5mm
許容最高回転速度 Max. Permissible Speed	6000mm ⁻¹
最大静的把握力 Max. Static Gripping Force	80kN
質量 Mass	25.3kg



アドバンスチャック Advanced Chuck

デュアルロックチャック Dual Lock Chuck

DL206

キタガワ独自の2段階把握
Kitagawa's unique 2-step gripping

特 長 Features

- ジョーが平行移動してワークを把握、そして引込んで着座する2段階把握
2-step gripping of parallel gripping and pull-lock gripping afterwards
- 量産加工に最適
Ideal for volume production machining
- ジョー成形が簡単
Easy jaw forming

ジョーストローク Jaw Stroke	5.8mm
許容最高回転速度 Max. Permissible Speed	6000min ⁻¹
最大静的把握力 Max. Static Gripping Force	54kN
質量 Mass	18kg



ストロング&コンパクトNC円テーブル Strong & Compact NC rotary table

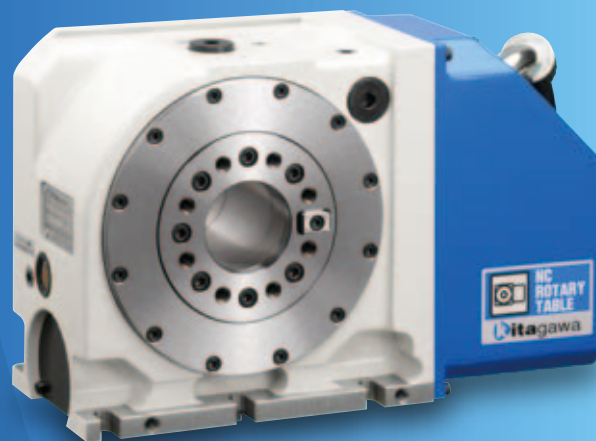
MK series 更にパワフルで使いやすく。

High-performance and easy-to-use.

特長 Features

- クラス最高のスペックを小さなボディに凝縮し余裕の加工。
Large capacity provides the highest specifications in its class.
- クランプ器具なしでボルトで上から取付可能。実効厚み寸法が小さくなり、切粉の掃けも改善されます。
MK series can be installed by inserting bolts from the top without clamping devices. The effective thickness is reduced and chip flow is improved.
- ロータリジョイントの種類が増えて、ジグの多様化へ対応。
Wide selection of rotary joints enables diversity of fixtures.
- 25MPaの高圧ロータリジョイントでジグの小型化、動作の高速化を実現。
25 MPa high pressure rotary joints are available for miniaturization of fixtures and fast action.

	MK200	MK250	MK350
テーブル直径 Table Diameter	φ135mm	φ155mm	φ275mm
センターハイト Centre Height	140mm	180mm	225mm
テーブル基準穴径 Registered Diameter of Table	φ65H7	φ70H7	φ160H7
クランプトルク Clamping Torque	570N・m	1000N・m	6000N・m
最高回転速度 Max. Spindle Speed	33.3min ⁻¹	33.3min ⁻¹	25min ⁻¹ 33.3min ⁻¹
割出精度 Indexing Accuracy	20sec	20sec	20sec

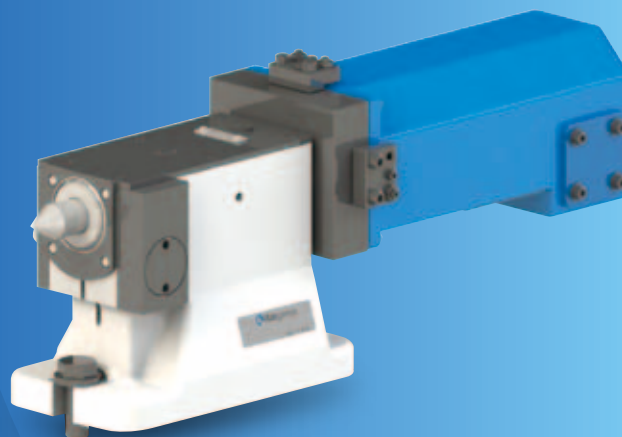


測長テールストック Scale Tailstock

特長 Features

- マスターワークを基準とした実際のワークとの長さの差が加工前に分かる。これにより以下のメリットがある。
The difference in length between master workpiece and actual one can be measured before machining. This has the following advantages.
- 誤ったワークへの加工を予防できる。ワーク変更した際に近接スイッチの位置を調整する必要が無い。
Preventing from machining an incorrect workpiece. No need to adjust the proximity switch position when changing the workpiece.
- ワーク長のデータ収集を行うことで、ワーク長に伴う不具合が起きた際の時点を特定できる。
Identifying the point that a defect occurs by collecting data of the workpiece length.

推力 (空圧0.5MPa) Centre thrust (Pneu 0.5MPa)	1.4kN
ストローク Stroke	50mm
センタハイト Centre Height	140mm
センタ Centre	MT-3



NC円テーブル NC Rotary Table

高速割出NC円テーブル Quick Indexing NC Rotary Table

RK201

高速割出と省メンテナンスを実現。

High-speed indexing and low maintenance design

特長 Features

- 時定数短縮、最高速度アップにより90度割出0.31secの高速割出を実現。(モータトルク保持時)
90° indexing time : 0.31 sec. (Servo-on-holding)
- 30番小型マシニングセンタへの搭載に最適。
Designed to provide the optimum solution for the No.30 compact machining centre.
- ローラ・ギヤカム機構採用による長期間の省メンテナンスを実現。
Maintenance saving is achieved by gear and cam structure.

テーブル直径 Table Diameter	φ134mm
センターハイト Centre Height	150mm
テーブル基準穴径 Registered Diameter of Table	φ80mm(+0.02~+0.06)
クランプトルク Clamping Torque	340N・m
最高回転速度 Max. Spindle Speed	100min ⁻¹
割出精度 Indexing Accuracy	20sec



NC円テーブル NC Rotary Table

省メンテナンス傾斜NC円テーブル

High-speed & Maintenance-saving Tilting NC Rotary Table

RKT180

自動車加工ラインに最適

Optimum solution for automotive industry

特長 Features

- ローラギアカム機構
Roller gear and cam structure
- 完全内蔵ロータリジョイント対応 (油圧5ポート・空圧1ポート)
Built-in rotary joint (5 hydraulic ports and one pneumatic port) available as option
- 省メンテナンスの実現
Low maintenance achieved



傾斜角度 Tilting angle	-35°~+110°	最高回転速度 Max. Spindle Speed	回転軸 Rotating axis	41.6min ⁻¹
テーブル直径 Table Diameter	φ95mm	割出精度 Indexing Accuracy	傾斜軸 Tilting axis	25min ⁻¹
センターハイト Centre Height	170mm	許容積載質量 Allowable Load	回転軸 Rotating axis	20sec
クランプトルク Clamping Torque	回転軸 Rotating axis 350N・m 傾斜軸 Tilting axis 550N・m		傾斜軸 Tilting axis	20sec
			水平時 at horizontal	60kg
			傾斜時 at tilted	40kg

汎用グリッパ General Purpose Gripper

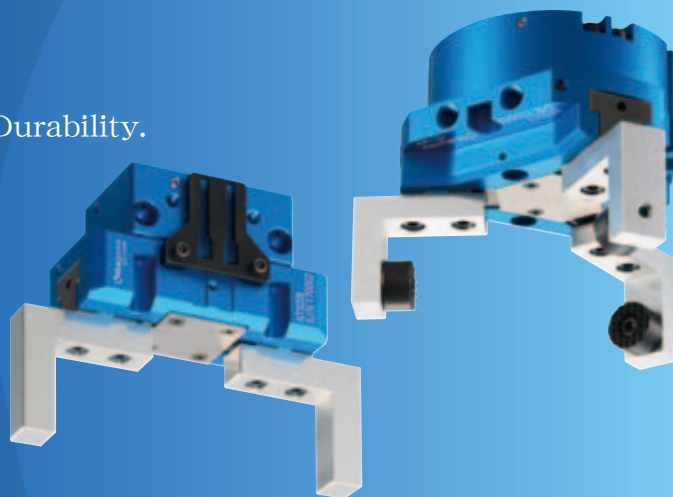
NTS series

高品質高耐久のスタンダードモデル。

Standard Series with High Quality and High Durability.

特長 Features

- 切粉対策強化とメンテナンス向上を実現。
Swarf protection and maintenance improved.
- 高把持力で重量ワークも搬送可能。
High gripping force suitable for transporting heavy work piece.
- 軽量短寸コンパクトボデー。
Lightweight and compact body.
- 従来品にはない新しい取り付け方法を提案。
New mounting style not available in conventional models.
- 高剛性ボデー採用により把握精度向上を実現。
Improved gripping accuracy due to high rigidity body.



	NTS206	NTS208	NTS210	NTS212	NTS216	NTS220	NTS307	NTS309	NTS311	NTS313	NTS317
把持力 (0.6MPa時、外形把持) Gripping Force (at 0.6MPa, OD gripping)	250N	460N	610N	850N	1520N	2700N	750N	1010N	1810N	3180N	6400N
ジョーストローク (直径) Jaw Stroke in Diameter	12mm	16mm	20mm	24mm	32mm	40mm	12mm	16mm	20mm	24mm	32mm
使用空圧 Operating Pressure	0.2~0.8MPa										
質量 Mass	0.29kg	0.48kg	0.78kg	1.34kg	2.52kg	5.14kg	0.40kg	0.70kg	1.21kg	2.25kg	4.53kg

薄型2爪平行グリッパ Thin 2-jaw parallel gripper

NPGT series

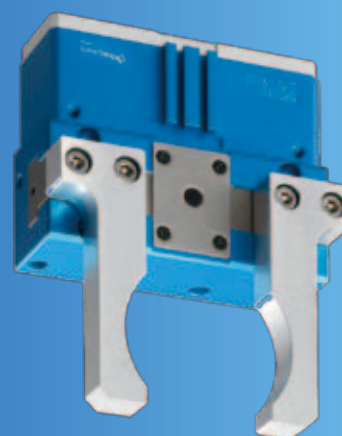
スケールを付けることで、把持部の測定が可能。

Possible to measure gripping length with a magnet scale.

特長 Features

- 極薄型ボデーにより自由度の高いシステム設計が可能
The thin body enables flexible system design
- 高い復元精度を実現し、安定した作業を担保
Stable operation by the high restoration accuracy
- 高把持力で重量ワークにも対応可能
Suitable for heavy work piece by high gripping force
- 同等ストロークモデルより約2倍の把持力
Approximately twice as much gripping force as the similar stroke model
- 耐久性が高く長期間高精度を維持
High durability and high accuracy for a long time
- オプションで選べる3つの確認手段 (近接スイッチ、磁気センサ、スケール)
Optional three types of detecting method (proximity switch, reed switch, magnet scale)

	NPGT08	NPGT10	NPGT12
把持力(0.6MPa時、外径把持) Gripping Force (at 0.6MPa, OD gripping)	750N	1160N	2000N
ジョーストローク(直径) Jaw Stroke in Diameter	16.6mm	20.8mm	26.4mm
使用空圧 Operating Pressure	0.2~0.8MPa		
質量 Mass	0.79kg	1.25kg	2.45kg
胴厚 Thickness	36mm	41mm	53mm



グリップャ Gripper

省段取りクイックプレートチェンジグリップャ Quick Plate Exchange Gripper

QGB series

多品種少量生産でのロボット活用をサポート。
Suitable for robot application of
high-mix low-volume production.

特長 Features

- 軽量交換部品の簡単迅速交換でワーク変更に対応。
Lightweight exchange parts simplifies and quickens setup change.
- 新規ワークへの立ち上げ時間の短縮。
Starting up time reduced for new workpiece.
- 交換部品数減少によるコスト削減。
Cost reduction by less changing parts.
- マニュアル交換によりティーチングポイントを最小限に抑える事が可能。
Manual setup change minimizes number of teaching points.



固定部 Base Unit		QGB08	交換部 Jaw Plate		QG30810
ピストンストローク Piston Stroke		10mm	ジョーストローク Jaw Stroke in Diameter		15.6mm
ピストン推力 Piston Thrust	引き側 Pull	1353N	把持力 (0.6MPa時、外径把持) Gripping Force (at 0.6MPa, OD gripping)		1010N
	押し側 Push	1506N	使用空圧 Operating Pressure		0.2~0.8MPa
質量 Mass		1.15kg	質量 Mass		0.55kg

グリップャ Gripper

省段取りクイックジョーチェンジグリップャ Quick Jaw Change Gripper

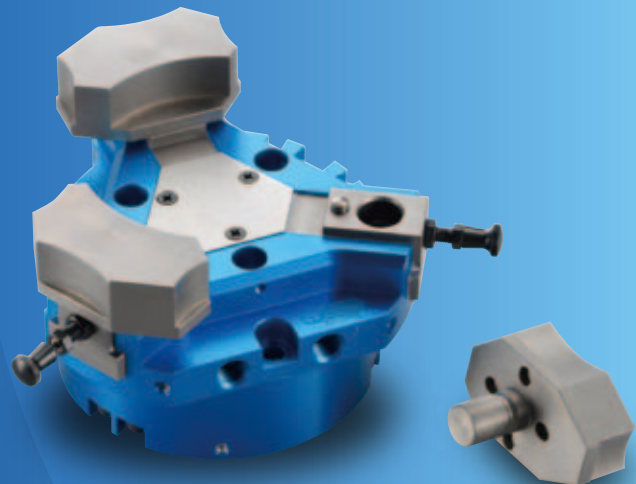
NTS-Q series

迅速なジョー交換と新しい把持確認を実現。
A quick jaw exchange and new gripping confirmation are achieved.

特長 Features

- ジョー交換時間の短縮。
Reduce a jaw exchange time.
- 1種のジョーで複数種の把握面の設定が可能となり、ジョー兼用性向上。
Possible to set more than one kinds of grip face by a one set of jaw.
- 汎用グリップャ本体の流用が可能。(マスタジョーのみ交換)
Possible to divert NTS gripper body. (Exchange master jaw only)
- ジョーの開閉確認が微少ストロークでも可能。
Gripping confirmation is available even at small stroke.

	NTS-QM311
把持力(0.6MPa時、外径把持) Gripping Force (at 0.6MPa, OD gripping)	1810N
ジョーストローク(直径) Jaw Stroke in Diameter	20mm
使用空圧 Operating Pressure	0.2~0.8MPa
質量 Mass	1.29kg



ロングストローク2爪グリッパ

2-jaw Long Stroke Gripper

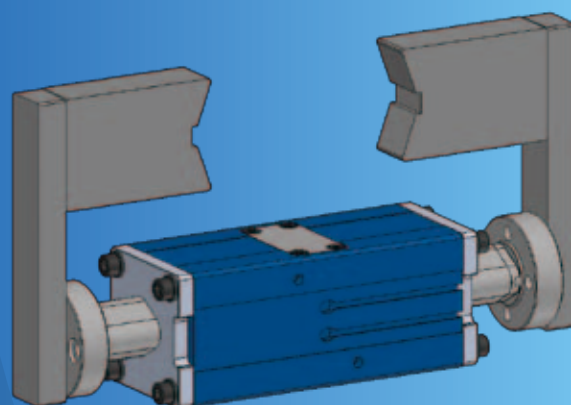


密封構造のロングストロークモデル。
Long stroke gripper with sealing structure.

特長 Features

- 1種のジョーで複数種のワーク把持が可能となり、ジョー兼用性向上。
Multiple types of workpieces can be gripped with one type of jaw.
- 簡単にメンテナンスが可能。
Easy maintenance.
- ジョー取付面がフランジ形状の為、ジョーの設計が容易。
Easy to design jaws, since the jaw mounting surface is flange-shaped.

	HP-9630	HP-9642
把持力(0.6MPa時、外径把持) Gripping Force (at 0.6MPa, OD gripping)	1600N	3400N
ジョーストローク(直径) Jaw Stroke in Diameter	60mm	80mm
使用空圧 Operating Pressure	0.2~0.8MPa	0.2~0.8MPa
質量 Mass	2.1kg	3.9kg



センタリングバイス Centering Vise

VAX753C / VAX757C

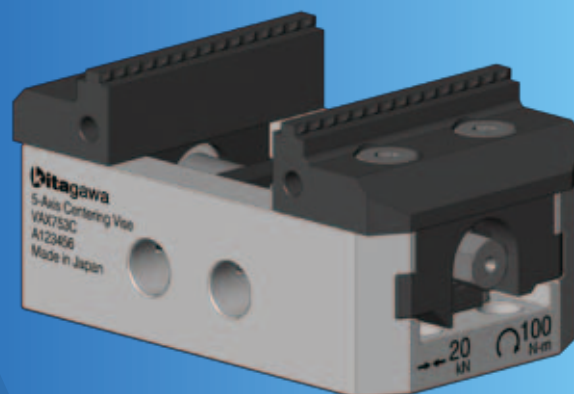
NC円テーブルや5軸マシニングセンタに適した小型センタリングバイス。
Compact centering vise suitable for NC rotary tables and 5-axis machining centres.



特長 Features

- 低床・軽量・コンパクト。
Low-height, lightweight and compact body.
- 高繰り返し精度 20 μ m。
High repeatability 20 μ m.
- 摩耗の少ない高硬度焼入れボデー。
High hardness body with less wear.

	VAX753C	VAX757C
ジョー幅 Jaw Width	75mm	75mm
ボデー高さ Body Height	42mm	42mm
ボデー長さ Body Length	130mm	170mm
許容締付トルク Max. Torque	100N・m	100N・m
最大締付力 Max. Clamping Force	20kN	20kN
質量 Mass	3.0kg	3.6kg



パレットクランプ Pallet Clamp

パレットクランプ Pallet Clamp

PCX138

NC円テーブルやマシニングセンタに適した高精度位置決め装置。

High-precision positioning device suitable for NC rotary tables and machining centres.

特長 Features

- 高繰り返し精度 5 μ m。
High repeatability 5 μ m.
- 治具段取りの省力化はもちろん、エア駆動のため自動化にも最適。
Ideal for automation as well as labor saving in jig setup.

	PCX138
引込力 (スプリング把握) Pull Down Force (Spring Force)	7kN
引込力 (エア0.6MPa) Pull Down Force (0.6Mpa)	24kN
使用圧力 Operating Pressure	0.6MPa
繰り返し精度 Repeatability	5 μ m
質量 Mass	3.8kg



近日発売
On sale soon

特殊工作機械 Special Machine Tool

ロボット加工ユニット

Robot Machining Unit

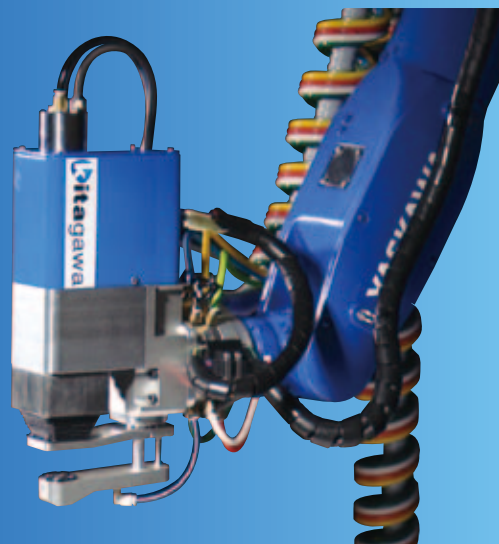
高品質な加工とクリーンな作業環境を実現。

Provides high machining accuracy and keeps the environment clean.

特長 Features

- ワークをクランプして穴あけ加工、トリミング加工することにより、ロボットやワークに作用する切削抵抗を低減し、ロボットの小型化とワークのたわみ抑制を実現。
The End Effector was able to reduce cutting resistance on the robot and workpieces by clamping a workpiece to drill or trim, which successfully downsized robots and reduced work deflection.
- 集塵機能を備え、クリーンな作業環境を実現。
Keep operational environment clean with the dust collecting function.
- 工具の発熱を抑制し、工具寿命の延長が可能。
Reduce heat generation of tools and extend the tool life.

最高主軸回転速度 Max. spindle speed	20,000min ⁻¹
最大加工径 Max. processing dia	φ10mm
最高送り速度 Max. feed speed	1,400mm/min
最大加工ワーク厚 Max. work thickness	20mm



MECT2021

出展企業一覧
Exhibitors list

出展企業一覧

出展者名	小間番号	出展者名	小間番号	出展者名	小間番号
iCAD	1D45	瓜生製作	1D58	カワタテック	1C58
アイジーエヴァース	1C50	アキュイティ		川本製作所	1A26
アイ・シー・エス	1D21	永興電機工業	1D64	関西工機	1B41
アイゼン	2D05	エイテック	1A17	キーエンス	2D15
愛知産業	3C16	エイト	1C39	キソー	1A05
葵精工	1A56	Aiソリューションズ	1D10	北川鉄工所	1C71
赤松電機製作所	1B01	エグロ	3A10		
アクセレントジャパン	1A03	エスアンドエフ	3A17		
アサ電子工業	1B06	ピーシーエムウィレン		キトー	1C08
旭ダイヤモンド工業	2A11	レゴフィックス		キャムタス	1D19
アステック	3B09	SMC	1A58	QVIジャパン	1D37
足立総業 JLC	1D65	SKS	2C15	京セラ	2C16
		エステーリンク	3D19	共立精機	1D05
アネスト岩田	1A18	エヌアイシ・オートテック	1A11	極東マシンツール	2B12
アビコ技術研究所	1B36	エヌ・エス・エス	1B38	キラ・コーポレーション	3C09
アマダ アマダプレスシステム アマダマシナリー	3D21	NKワークス	3D03	空研	1D54
		エヌティーエンジニアリング	1D62	ゲーリングジャパン	2C11
		エヌティーツール	1D60	クール・テック	1A20
アマノ	1A45	えのきだ	1B39	クマクラ工業	1A14
アメテック	2D17	エパーケミカル工業	1A40	グリーンツール	2B01
アライドマテリアル	2A16	エパオン	1C60	クレストック	1D68
アルファーマイラージュ	1C29	エバ工業	1B40	クロイツ	2C09
アルプスツール	1D59	FNS	1B35	グローバル・パーツ	1C03
安藤	1A32	エフ・ビー・ツール	2A23	黒田精工	3A12
イースタン技研	1B25	エム・ゲ・フランケン	2B03	KFカーバイドジャパン	1C28
イグス	1C61	エムエーツール	2D07	工研・カズン	1S03
育良精機	1B50	MSTコーポレーション	1D02	光洋機械工業	3C20
石田プレジジョン	2C22	エムケーセラ	1S05	広和エムテック	1B02
イスカルジャパン	2B05	エレニックス	3D06	興和機械	1C31
IZUSHI	2A09	エンシュウ	3B04	コスメック	1D18
イズミコーポレーション	1C44	オーエスジー	2A24	コダマコーポレーション	1D43
イチグチ	1D53	オークマ	3D01	小林ダイヤ	2B06
伊藤彰産業	1S09	OKK	3D10	小原歯車工業	1C51
伊藤精密製作所	1A01	大阪製罐	1B10	Cominix	2A10
イネイブル	2C03	オーセンテック	1C32	コンテックフォーユー	1C21
イノバリア メトロロジ メトロテック	1D34	太田義尾機械工業	1C15	近藤製作所	1A33
		オートスカ光学	2C07	サイダ・UMS	3B18
イノフィス	1C36	ODS	1B31	サイトウ製作所	2A07
イリス	3B19	大菱計器製作所	2C04	サカエ	1B15
入曽精密	1S04	オープン・マインド・テクノロジー・ジャパン	1D13	佐藤特殊油	1A47
イワシタ	3A18	大峰工業	1B09	サトーパーツ	1C06
イワタツール QMC ツール・ディスカバリー T.T.E.	2B04	岡崎精工	2C01	サンエール	1C07
		オカスギ	1A04	産機テクノス 和泉産業	1A29
		岡本工作機械製作所	3D14		
		小楠金属工業所	1B24	三桂製作所	1C27
磐田刃物	1D63	オプトン	1B16	サンゲン	1C25
岩間工業所	1B44	オリオン機械	1A53	サンメンテナンス工機	1A30
岩本工業 小松鋼機	1A22	カールツァイス	2D16	三洋製作所	1C66
		貝印カミソリ	1D56	山陽マシン	3D08
インターナショナルダイヤモンド	2D14	加藤研削工業	1D67	サンワケミカル	1A34
industria	1B17	カトウ工機	1D33	三輪鋳油	1A35
インテグラ技術研究所	1D26	金型新聞社	1B45	三和商工	1A16
インプラス	2A01	カネックス刃物工業	1S01	C&Gシステムズ	1D14
インプローブ	1D28	カネテック	1C43	CKD	1B18
WinTool Japan	1D32	兼房	2A14	ジーシーティー	2B11
ヴェロソフトウェア	1D11	カプト工業	1C59	CGTech	1D08
内山刃物	2D12	蒲田工業	1C48	ジーネット	1C19
宇都宮製作所	3D18	Kamogawa	1D29	ジーベックテクノロジー	2D03

出展者名	小間番号	出展者名	小間番号	出展者名	小間番号
ジェイテクト	3C18	台湾機械工業同業公会 慶鴻機電工業 甲聖工業 台湾機械工業同業公会(TAMI) 東京事務所 徳川機械 文威科技	1B27	東京精密発條	1C30
ジェイピーシー AQUA-J	1A25			東京彫刻工業	1C22
ジェービーエムエンジニアリング	1D09			東野精機	1C11
GENIO Solutions	1D38			東陽	1B07
シオン	1A19			東洋精機工業	3C08
シギヤ精機製作所	3A14	多賀電気	1C40	トーヨーエイトック	3C17
シグマ 三菱商事テクノス	1C16	タカハシキカイ	3C12	トクビ製作所	1A21
		高広工業	1B26	戸田精機	1D04
シチズンマシナリー	3D20	タカマツエマグ	3C04	豊田バンモップス	1D17
信濃製作所	1C04	高松機械工業 エフ・ティ・ジャパン	3C03	トライエンジニアリング	1A09
芝浦機械	3A03			トリオエンジニアリング	1C24
嶋田鉄工所	3D02	滝澤鉄工所	3B15	NalTO オチヤセイキ	2A21
JUKI	1A24	タクテックス	1D12	長島精工	3C11
シュンク・ジャパン	1C18	タクト	1D46	仲精機	1B22
聖和精機	1D22	田倉工具製作所	1C65	ナガセインテグレックス	3C07
シンクビジョン	1D41	武田機械	3B06	中農製作所	1A41
真誠	2A05	タケミ	1C14	中村製作所	2C29
新東工業	1A50	七洋油圧		中村留精密工業	3B13
スガツネ工業	1C20	田中インポートグループ	1A46	ナベヤ	1C77
スギノマシン	3A15	谷テック	3B16	南谷製作所	1C56
スギヤマ	1D57	田野井製作所	2A17	新潟精機	2C19
スター精密	3C15	タンガロイ	2A22	ニクニ	1A52
スピーディーターゲットグループ	1C54	中央精機	1C55	ニコン	2D11
住友重機械ファインテック	3C01	中京	2A18	西島	3B14
住友電気工業	2C18	中部エアークリーナー	1A36	日刊工業新聞社	1B43
西部自動機器	3C02	中部部品加工協会 坂井製作所 サンデン・リテールシステム ベルブルー	1B05	日研工作所	1B28
西部商工	1D30			ニッコー	3B05
西部電機	3D04			日進工具	2D01
セイロジャパン	1D20			日進製作所 白石バイオマス	3D16
ゼネテック	1D15	ツールドインターナショナル	2C17	日成電機製作所	1A10
CERATIZIT Japan	2A02	ZOLLER Japan	1D03	日東工器	1C37
先生精機	1B30	ツカハラ エンジニアリング	1C35	日本精工	1B14
そうぎょう	1S02	ツガミ	3A08	日本精密機械工作	1C52
象印チェンブロック	1B23	津田駒工業	1C64	日本特殊陶業	2D02
ソディック	3B07	椿本メイフラン	1A55	日本トムソン	1C62
曽根田工業	2A06	ツボサン	1C33	日本ベアリング	1B13
ソリッドツール	1S08	ティアック	1C12	日本ヴィジョン・エンジニアリング	2C02
第一産業	2D06	TACC	2D21	日本オートマチックマシン	1B49
第一測範製作所	2C21	THK	1B19	日本金鷲硬質合金	1C38
ダイジェット工業	2A12	DMG森精機	3C21	日本ジッパー・チュービング	1C17
大昭和精機	1D47	TMW	1C74	日本ジャバラ	1A27
		日本ユニシス・エクセリューションズ		日本スピードショア	1C26
ダイセイ 大鳥機工	1A08	帝国チャック	1C67	日本超硬	2C13
大東通商 犬山精工	2B07	データ・デザイン	1D07	日本ビスコ	1C02
		テクノア	1D24	日本レヂボン	1D51
ダイドー	1B29	テクノコート	1B34	布目電機	1A31
タイナテック 大野精工	3D05	テクノナカニシ	1C57	ノア	2B18
		テクノ21グループ	1A28	ノガ・ウォーターズ	2B15
ダイナミックツール	1C75	テクロック	2C25	ノダキ	2C06
大日金属工業	3B11	DYC JAPAN	1D66	ノリタケカンパニーリミテド	1D61
ダイヤテスト・ジャパン	2C20	デュブリン・ジャパン・リミテッド	1B20	ハーティング	1D36
タイユ	1A43	テラル	1A48	ハイウィン	1A57
太陽工機	3C14	東亜精機工業	1C49	バイオニア貿易	1C70
大和化成工業	1D69	東海空圧機器	1S10	バイオニアマシンツール	1C68
大和商会	2B10	東京精機工作所	3A09	ハイドンハイン	2C31
		東京精密 アクレーテック・パワトロシステム	2D18	ハイマー・ジャパン	1D01

出展者名	小間番号	出展者名	小間番号	出展者名	小間番号
ハインブッフ・ジャパン	1C72	Matrix Precision	1B33	レコサポート	1B04
橋本テクニカル工業	1A23	マパール	2B17	REGO-FIX	1D49
パスカル	1C69	丸一切削工具	2A04	レニショー	2D20
長谷川機械製作所	3B17	丸栄機械製作所	3A11	ロームヘルド・ハルダール	1C47
羽根田商会	1C23	丸紅情報システムズ	1D25/2D19	碌々産業	3C05
浜名エンジニアリング	1B12	マルヨシマシナリィ	3D13	YKT	3D12
三栄商事		マンヨーツール	1D31	YG-1ジャパン	2D13
プロキャスト		三木ブーリ	1B03	ワルターエワーグジャパン スチューダテック Blohm Jung	3A13
ピーアンドシー	1S07	ミクロン精密	3D09		
ピーシーテック	1D23	三鷹光器	2C05		
ピーティーティー	2A08	ミチヒラ	2C10	※(株)、(有)などは省略	
光商会	1C01	三井精機工業	3C19		
微細加工工業会	1B46	三井ハイテック	3A05		
枚岡合金工具	1D35	ミツトヨ	2D08		
ネクストサイエンス		三菱電機	3B01		
ファースト技研	3D11	三菱マテリアル	2A20		
ファインマシーンカタオカ	1A38	ミニター	1D44		
ファクト	1D39	宮川工業	1C76		
ファナック	3D07	村上技研産業	1C41		
フォルマー・ジャパン	3C10	ムラキ	2C14		
FUJI	3B12	村田機械	3A06		
不二機販	1A07	メクトロン	3B10		
不二越	2B16	メトロール	2C30		
富士精工	2A13	モディアシステムズ	1S06		
志賀機械工業		森合精機	1A54		
フジツール	1C10	モリタ	2C26		
フジBC技研	1D48	モリマシナリー	1B47		
二村機器	1C45	MOLDINO	2A19		
プライオリティ	1B37	安田工業	3D15		
ブラザー工業	3A01	柳瀬	1D55		
ブリックマン・ポンプ・ジャパン	1A39	ヤマザキマザック	3A02		
ブルーム・ノボテスト	2C28	山善	1A02		
フルタ電機	1A44	山田マシンツール	1D50		
フロー・ジャパン	3B08	山本科学工具研究社	2C24		
ブロードリーフ	1D06	彌満和製作所	2B14		
プロスト	1D52	ユーアイニクス	1C09		
HG TECHNOLOGY		ユーロテクノ	2D09		
ブンリ	1A49	ブルカー・アリコナ社			
平安コーポレーション	3A16	ユキワ精工	1D16		
ヘキサゴン・メトロジー	2C08	ユニオンツール	2A15		
ベッコフオートメーション	1A06	ユニテックシステム	1C53		
豊和工業	3D17	ユニテック・ジャパン	1C34		
ホーコス	1A51/3C06	ユニバルス	1A12		
ホーン	2A03	ユニマグテック	1A37		
ホリベマシナリー	3A07	ヨシカワメイブル	1D27		
ボンダス・ジャパン	1B08	淀川電機製作所	1A15		
マーボス	2C23	ライノス	2C12		
マール・ジャパン	2C27	ラインアイ	1C13		
マイスター	2B08	RATTUNDE	3B20		
前田シェルサービス	1B11	RAMPF Group Japan 日本フリーマン	1B32		
牧野フライス精機	3B03				
牧野フライス製作所	3B02	理研精機	1C63		
マグネスケール	2D10	リスモツール	2D04		
マシンソル	1D40	リタール	1B21		
松浦機械製作所	3A04	菱栄工機	1C46		
松岡カッター製作所	2B13	菱高精機	2B02		
マツダ	1C05	ルビシルジャパン	1A13		
松本機械工業	1C73	鈴峰	2B09		

Exhibitor's List

Company Name	Booth No.	Company Name	Booth No.	Company Name	Booth No.
A.L.M.T.	2A16	DAITOTSUSHO	2B07	HASEGAWA MACHINE WORKS	3B17
ABICO R&D	1B36	INUUYAMA SEIKO		HASHIMOTO TECHNICAL INDUSTRY	1A23
ADACHISOGYO JIN LI CHENG CUTTING TOOL	1D65	DAIWA FIRMS	2B10	HEIAN CORPORATION	3A16
		DAIWA KASEI KOGYO	1D69	HEIDENHAIN	2C31
AI SOLUTIONS	1D10	DATA DESIGN	1D07	HEXAGON METROLOGY	2C08
AICHI SANGYO	3C16	DEUBLIN JAPAN	1B20	HIKARI SHOKAI	1C01
AKAMATSU ELECTRIC MFG.	1B01	DIATEST JAPAN	2C20	HIRAOKA HYPER TOOLS NEXT SCIENCE	1D35
ALFA MIRAGE	1C29	DIJET INDUSTRIAL	2A12		
ALPS TOOL	1D59	DMG MORI	3C21	HIWIN	1A57
AMADA AMADA MACHINERY AMADA PRESS SYSTEM	3D21	DYC JAPAN	1D66	HORIBE MACHINERY	3A07
		DYNAMIC TOOLS	1C75	HORKOS	1A51/3C06
		EASTERN TECHNICS	1B25	HORN, PAUL HORN	2A03
AMANO	1A45	EBA KOGYO	1B40	HOWA MACHINERY	3D17
AMETEK	2D17	EGURO	3A10	I.C.S	1D21
ANDO	1A32	EIGHT TOOL	1C39	ICAD	1D45
ANEST IWATA	1A18	EIKO ELECTRIC INDUSTRIAL	1D64	ICHIGUCHI	1D53
AOISEIKO	1A56	EISEN	2D05	IG EVEARTH	1C50
ASA ELECTRONICS INDUSTRY	1B06	ELENIX	3D06	IGUS	1C61
ASAHI DIAMOND INDUSTRIAL	2A11	ELEPHANT CHAIN BLOCK	1B23	IKURA SEIKI	1B50
ASTEC	3B09	EMUGE FRANKEN	2B03	IMPROBE	1D28
ATEC	1A17	ENABLE	2C03	INDUSTRIA	1B17
AUTHENTEC	1C32	ENOKIDA	1B39	INNOPHYS	1C36
AXELEN JAPAN	1A03	ENSHU	3B04	INNOVALIA METROLOGY METROTEC	1D34
B.C TECH	1D23	EUROTECHNO	2D09		
BECKHOFF AUTOMATION	1A06	BRUKER ALICONA			
BIG DAISHOWA SEIKI	1D47	EVER CHEMICAL INDUSTRY	1A40	INTEGRA RESEARCH	1D26
BLUM-NOVOTEST	2C28	EVER-ON	1C60	INTERNATIONAL DIAMOND	2D14
BONDHUS JAPAN	1B08	F.P.TOOLS	2A23	IRISO SEIMITSU	1S04
BRINKMANN PUMPS JAPAN	1A39	FACT	1D39	IRISU (C.ILLIES & CO., LTD.)	3B19
BROADLEAF	1D06	FANUC	3D07	ISCAR JAPAN	2B05
BROTHER INDUSTRIES	3A01	FAR EAST MACHINE TOOL	2B12	ISHIDA PRECISION	2C22
BTT.	2A08	FINE MACHINE KATAOKA	1A38	ITO AKIRA INDUSTRY	1S09
BUNRI	1A49	FIRST GIKEN	3D11	ITO PRECISION	1A01
C&G SYSTEMS	1D14	FLOW JAPAN	3B08	IWAMA	1B44
CAC	1A36	FNS	1B35	IWAMOTO KOUGYOU KOMATSUKOUKI	1A22
CAMTUS	1D19	FUJI	3B12		
CARL ZEISS	2D16	FUJI BC ENGINEERING	1D48	IWASHITA INDUSTRIAL	3A18
CENTRAL JAPAN PARTS PROCESSING ASSOCIATION BELLBLUE SAKAI SEISAKUSYO SANDEN RETAIL SYSTEMS	1B05	FUJI KIHAN	1A07	IWATA SAW MFG.	1D63
		FUJI TOOL	1C10	IWATA TOOL QMC TOOL DISCOVERY T.T.E.	2B04
		FUJISEIKO SIGA MACHINE TOOL	2A13		
CERATIZIT JAPAN	2A02	FULTA ELECTRIC MACHINERY	1A44		
CGTECH	1D08	FUTAMURA MACHINES & TOOLS	1C45	IZUMI CORPORATION	1C44
CHUKYO	2A18	G-NET	1C19	IZUSHI	2A09
CHUO PRECISION INDUSTRIAL	1C55	GCT	2B11	JAPAN AUTOMATIC MACHINE	1B49
CITIZEN MACHINERY	3D20	GENETEC	1D15	JAPAN SPEED SHORE	1C26
CKD	1B18	GENIO SOLUTIONS	1D38	JBM ENGINEERING	1D09
COMINIX	2A10	GLOBAL PARTS	1C03	JPC	1A25
CONTECH FOR YOU	1C21	GOLDEN EGRET CARBIDE JAPAN	1C38	AQUA-J	
COOL TECH	1A20	GREEN TOOL	2B01	JTEKT	3C18
CRESTECH	1D68	GUHRING JAPAN	2C11	JUKI	1A24
DAIDO	1B29	HAIMER JAPAN	1D01	KABUTO. MFG.	1C59
DAI-ICHI SOKUHAN WORKS	2C21	HAINBUCH JAPAN	1C72	KAI RAZOR	1D56
DAIICHISANGYO	2D06	HAMANA ENGINEERING PRO CAST SAN-EI TRADING	1B12	KAMATA INDUSTRY	1C48
DAINICHI KINZOKU KOGYO	3B11			KAMOGAWA	1D29
DAISEI	1A08	HANEDA	1C23	KANAGATA SHINBUN	1B45
OHTORI KIKO				KANEFUSA	2A14
		HARTING	1D36	KANETEC	1C43

Company Name	Booth No.	Company Name	Booth No.	Company Name	Booth No.
KANEX HAMONO KOGYO	1S01	MITAKA KOHKI	2C05	NT TOOL	1D60
KANSAI KOKI	1B41	MITSUBISHI ELECTRIC	3B01	NUNOME ELECTRIC	1A31
KATO GRINDING INDUSTRY	1D67	MITSUBISHI MATERIALS	2A20	OBISHI KEIKI SEISAKUSHO	2C04
KATO MFG.	1D33	MITSUMI HIGH-TEC	3A05	ODS	1B31
KAWAMOTO PUMP MFG.	1A26	MITSUMI SEIKI KOGYO	3C19	OGUSU INDUSTRY	1B24
KAWATATEC	1C58	MITUTOYO	2D08	OHMINE INDSTRY	1B09
KEYENCE	2D15	MIYAKAWA INDUSTRY	1C76	OKAMOTO MACHINE TOOL WORKS	3D14
KF CARBIDE JAPAN	1C28	MK CERA	1S05	OKASUGI	1A04
KIRA CORPORATION	3C09	MODIA SYSTEMS	1S06	OKAZAKI SEIKO	2C01
KISOH	1A05	MOLDINO TOOL ENGINEERING	2A19	OKK	3D10
KITAGAWA	1C71	MORI MACHINERY	1B47	OKUMA	3D01
		MORIGO SEIKI	1A54	OPEN MIND TECHNOLOGIES JAPAN	1D13
KITAMURA MACHINE WORKS	3C13	MORITA	2C26	OPTON	1B16
KITO	1C08	MST CORPORATION	1D02	ORION MACHINERY	1A53
KOBAYASHI DIA	2B06	MURAKAMIGIKEN SANGYO	1C41	OSAKA SEIKAN	1B10
KODAMA CORPORATION	1D43	MURAKI	2C14	OSG	2A24
KOHARA GEAR INDUSTRY	1C51	MURATA MACHINERY	3A06	OTA YOSHIO MACHINE INDUSTRY	1C15
KONDO SEISAKUSHO	1A33	N-S-S	1B38	OTSUKA OPTICS	2C07
KOSMEK	1D18	NABEYA	1C77	P&C	1S07
KOUKEN-COUSIN	1S03	NACHI-FUJIKOSHI	2B16	PASCAL	1C69
KOWA EMTECH	1B02	NAGASE INTEGRIX	3C07	PIONEER MACHINE TOOLS	1C68
KOWA MACHINERY	1C31	NAGASHIMA SEIKO	3C11	PIONEER TRADING	1C70
KOYO MACHINE INDUSTRIES	3C20	NAITO	2A21	PRECISION TOOL MAKERS EXPORT GROUP	1A46
KREUZ	2C09	OJIYA SEIKI		PRIORITY	1B37
KUKEN	1D54	NAKA SEIKI	1B22	PROST	1D52
KUMAKURA INDUSTRY	1A14	NAKAMURA MFG.	2C29	HG TECHNOLOGY	
KURODA PRECISION INDUSTRIES	3A12	NAKAMURA-TOME PRECISION INDUSTRY	3B13	QUALITY VISION INTERNATIONAL JAPAN	1D37
KYOCERA	2C16	NAKANO MANUFACTURING	1A41	RAMPF GROUP JAPAN	1B32
KYORITSU SEIKI	1D05	NANYA MFG.	1C56	FREEMAN (JAPAN)	
LINEEYE	1C13	NGK SPARK PLUG	2D02	RATTUNDE	3B20
LUBYSIL JAPAN	1A13	NIC AUTOTEC	1A11	RECO SUPPORT	1B04
MA TOOL	2D07	NICCO	3B05	REGO-FIX	1D49
MACHINESOL	1D40	NIHON PISCO	1C02	REIHO	2B09
MAEDA SHELL SERVICE	1B11	NIHON SEIMITSU KIKAI KOSAKU	1C52	RENISHAW	2D20
MAGNESCALE	2D10	NIIGATA SEIKI	2C19	RESMOTOOL	2D04
MAHR JAPAN	2C27	NIKKAN KOGYO SHIMBUN	1B43	RHINOS	2C12
MAKINO MILLING MACHINE	3B02	NIKKEN KOSAKUSHO WORKS	1B28	RIKEN SEIKI	1C63
MAKINO SEIKI	3B03	NIKON	2D11	RITTAL	1B21
MANYO TOOLS	1D31	NIKUNI	1A52	ROEMHELD HALDER	1C47
MAPAL	2B17	NIPPON BEARING	1B13	ROKU-ROKU SANGYO	3C05
MARPOSS	2C23	NIPPON CHOKO	2C13	RYOCOSEIKI	2B02
MARUBENI INFORMATION SYSTEMS	1D25/2D19	NIPPON JABARA	1A27	RYOUEI KOUKI	1C46
MARUEI MACHINE WORKS	3A11	NIPPON RESIBON	1D51	S&F	3A17
MARUICHI CUTTING TOOLS	2A04	NIPPON THOMPSON	1C62	PCM WILLEN	
MARUYOSHI MACHINERY	3D13	NIPPON VISION ENGINEERING	2C02	REGO-FIX	
MATRIX PRECISION	1B33	NISHIJIMA	3B14	SAEIO JAPAN	1D20
MATSUDA	1C05	NISSEI ELECTRIC	1A10	SAIDA UMS	3B18
MATSUMOTO MACHINE	1C73	NISSIN MANUFACTURING	3D16	SAITO SEISAKUSHO	2A07
MATSUOKA CUTTER MFG.	2B13	SHIRAISHI BIOMASS		SAKAE	1B15
MATSUURA MACHINERY	3A04	NITTO KOHKI	1C37	SANGEN	1C25
MECTRON	3B10	NK WORKS	3D03	SANKEI MANUFACTURING	1C27
MEISTER	2B08	NOAH	2B18	SANKI TECHNOS	1A29
METROL	2C30	NODAKI	2C06	IZUMI SANGYO	
MICHIHIRA	2C10	NOGA WATERS	2B15	SANWA CHEMICAL	1A34
MICRO MANUFACTURING ASSOCIATION	1B46	NORITAKE CO., LIMITED	1D61	SANWA SHOKO	1A16
MICRON MACHINERY	3D09	NS TOOL	2D01	SANWAKOUYU	1A35
MIKI PULLEY	1B03	NSK	1B14	SANYO MACHINE	3D08
MINITOR	1D44	NT ENGINEERING	1D62	SANYO MFG.	1C66

Company Name	Booth No.	Company Name	Booth No.	Company Name	Booth No.
SATO PARTS	1C06	TANITEC	3B16	YANASE	1D55
SATO SPECIAL OIL	1A47	TANOI MFG.	2A17	YASDA PRECISION TOOLS	3D15
SCHUNK INTEC.	1C18	TEAC	1C12	YG-1 JAPAN	2D13
SEIBU ELECTRIC & MACHINERY	3D04	TECHNO-NAKANISHI	1C57	YKT	3D12
SEIBU JIDO KIKI	3C02	TECHNO21 GROUP	1A28	YODOGAWA ELECTRIC TOOL MFG.	1A15
SEIBU SHOKO	1D30	TECHNOA	1D24	YOSHIKAWA-MAPLE	1D27
SENJO SEIKI	1B30	TECHNOCOAT	1B34	YUKIWA SEIKO	1D16
SHIBAURA MACHINE	3A03	TECLOCK	2C25	ZIPPERTUBING (JAPAN)	1C17
SHIGIYA MACHINERY WORKS	3A14	TEIKOKU CHUCK	1C67	ZOLLER JAPAN	1D03
SHIMADA MACHINERY	3D02	TERAL	1A48		
SHINANO	1C04	THK	1B19		
SHINSEI	2A05	TMW	1C74		
SHION	1A19	UEL			
SHOWA TOOL	1D22	TOA PRECISION MACHINERY	1C49		
SIGMA	1C16	TODA SEIKI	1D04		
MITSUBISHI CORPORATION TECHNOS		TOKUPI MFG.	1A21		
SINTOKOGIO	1A50	TOKYO CHOKOKU MARKING PRODUCTS	1C22		
SKS	2C15	TOKYO SEIKI KOSAKUSHO	3A09		
SMC	1A58	TOKYO SEIMITSU	2D18		
SODICK	3B07	ACCRETECH POWERTRO SYSTEM			
SOGYO	1S02	TOKYO SEIMITSU HATSUJO	1C30		
SOLID TOOL	1S08	TONO SEIKI	1C11		
SONEDA KOUGYOU	2A06	TOOL DE INTERNATIONAL	2C17		
SPEEDY TARGET GROUP	1C54	TOUKAIKUATSUKIKI	1S10		
ST-LINK	3D19	TOYO	1B07		
STAR MICRONICS	3C15	TOYO ADVANCED TECHNOLOGIES	3C17		
SUGATSUNE KOGYO	1C20	TOYO SEIKI KOGYO	3C08		
SUGINO MACHINE	3A15	TOYODA VAN MOPPES	1D17		
SUGIYAMA SAW MFG.	1D57	TRI ENGINEERING	1A09		
SUMITOMO ELECTRIC INDUSTRIES	2C18	TRIO ENGINEERING	1C24		
SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES FINETECH	3C01	TSUBAKIMOTO MAYFRAN	1A55		
SUN MAINTENANCE KOKI	1A30	TSUBOSAN FILE	1C33		
SUN-YELL INTERNATIONAL	1C07	TSUDAKOMA	1C64		
SYNCVISION	1D41	TSUGAMI	3A08		
TACC	2D21	TSUKAHARA ENGINEERING	1C35		
TACT	1D46	TUNGALOY	2A22		
TACTX	1D12	UCHIYAMA HAMONO	2D12		
TAGA ELECTRIC	1C40	UINICS	1C09		
TAINATEC	3D05	UNIMAGTECH	1A37		
OHNO SEIKO		UNION TOOL	2A15		
TAIWAN ASSOCIATION OF MACHINERY INDUSTRY	1B27	UNIPULSE	1A12		
CHING HUNG MACHINERY AND ELECTRIC INDUSTRIAL		UNITECH SYSTEM	1C53		
DETRON MACHINE		UNITEK JAPAN	1C34		
JEA SHENG INDUSTRY		URYU SEISAKU	1D58		
TAIWAN ASSOCIATION OF MACHINERY INDUSTRY		ACUITY			
WIN WELL EQUIPMENT & ACCESSORIES		UTSUNOMIYA SEISAKUSHO	3D18		
TAIYO KOKI	3C14	VERO SOFTWARE	1D11		
TAIYU	1A43	VOLLMER JAPAN	3C10		
TAKAHASHI MACHINERY	3C12	WALTER EWAG JAPAN	3A13		
TAKAHIRO ENGINEERING WORKS	1B26	BLOHM JUNG			
TAKAMATSU MACHINERY	3C03	STUDER TEC			
F.T.JAPAN		WINTOOL JAPAN	1D32		
TAKAMAZ EMAG	3C04	XEBEC TECHNOLOGY	2D03		
TAKEDA MACHINE TOOLS	3B06	YAMADA MACHINE TOOL	1D50		
TAKEMI	1C14	YAMAMOTO SCIENTIFIC TOOL LABORATORY	2C24		
SEVEN OCEAN HYDRAULIC INDUSTRIAL		YAMAWA MFG.	2B14		
TAKISAWA MACHINE TOOL	3B15	YAMAZAKI MAZAK	3A02		
TAKURA KOGU SEISAKUSYO	1C65	YAMAZEN	1A02		

MECT2021

会場案内図
Guide map

■ MECT2021 会場案内図

MECT 2021

メカトロテック ジャパン 2021

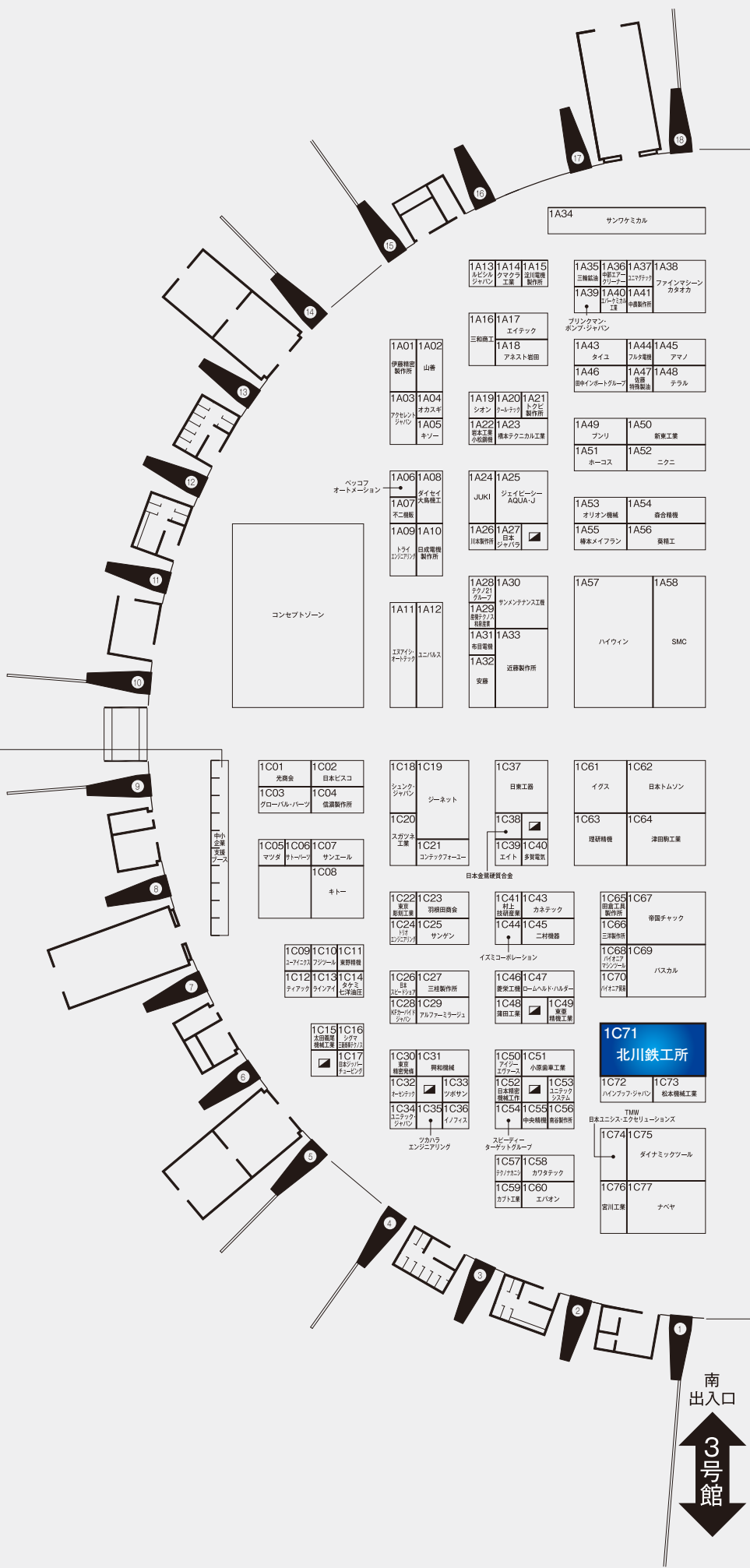
MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN

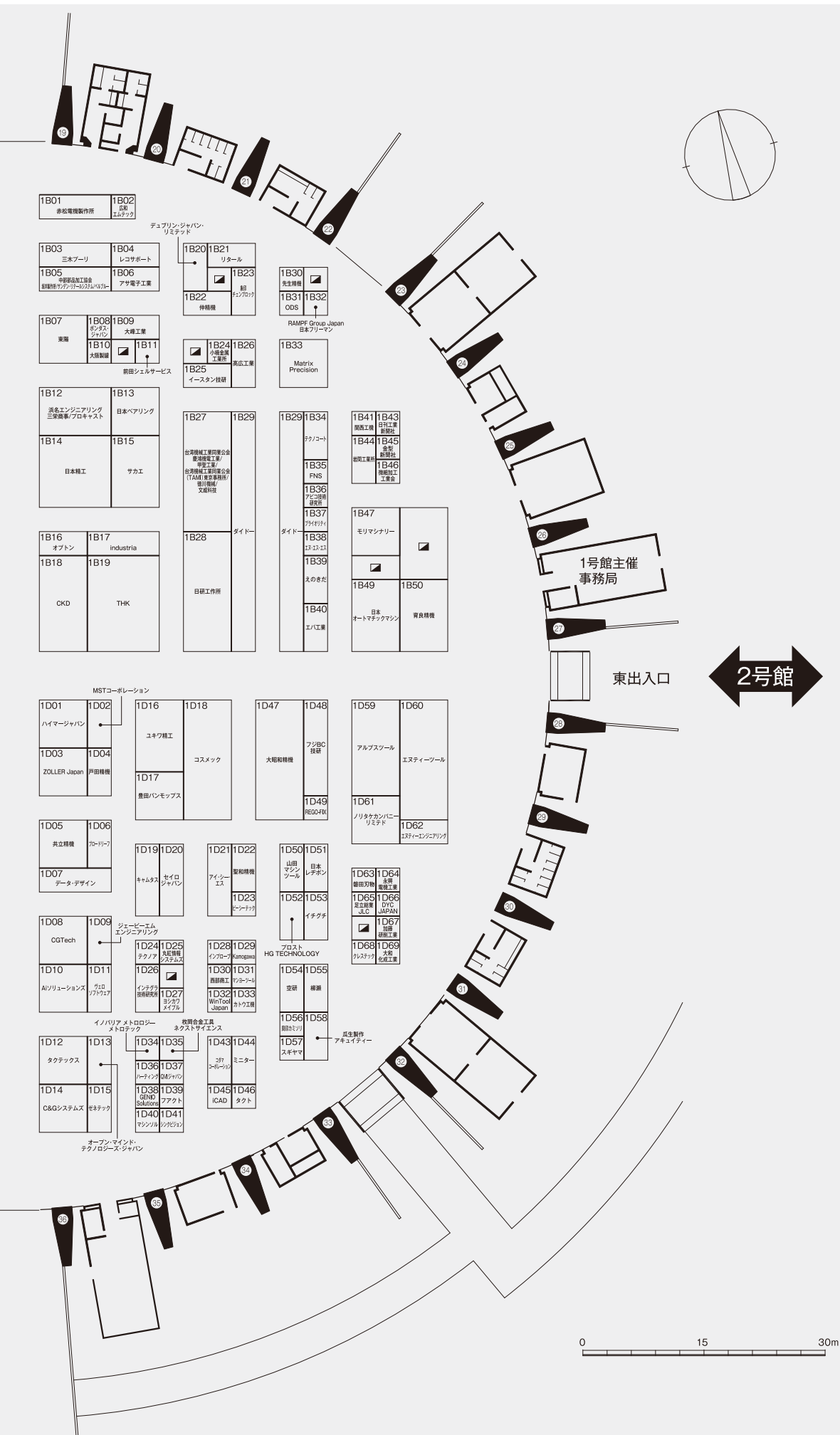
第1展示館 平面図

S=1:600

1S01	カネックス 製作工業
1S02	そうぎよう
1S03	工研-カズン
1S04	入替精密
1S05	エムケーセラ
1S06	モディス システムズ
1S07	ピーアンドシー
1S08	ソリッドツール
1S09	伊藤彰隆
1S10	東海空圧機器

S=1/200





MECT 2021

メカトロテック ジャパン 2021

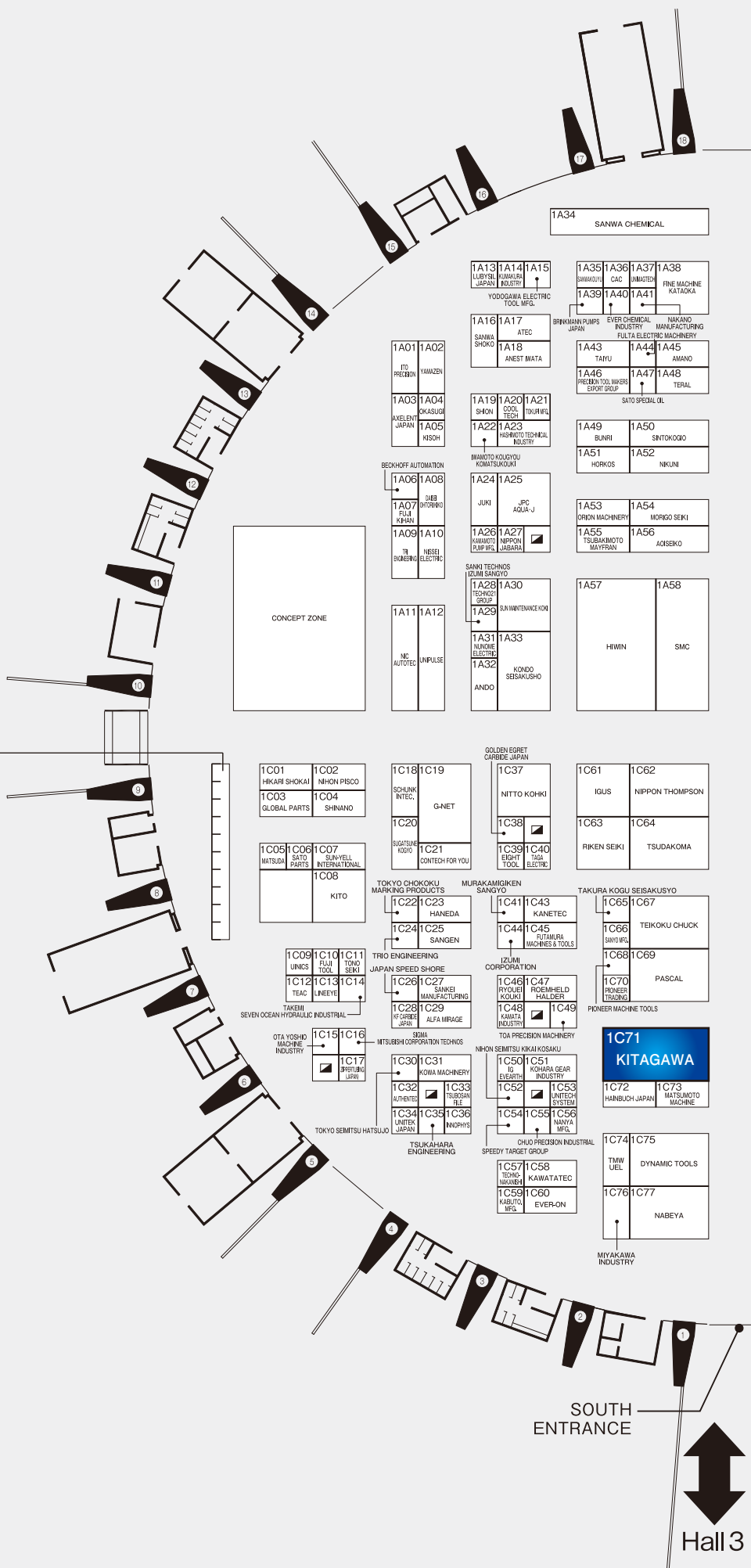
MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN

Hall 1

S=1:600

1S01	KANEX HAMONO KOGYO
1S02	SOGYO
1S03	KOUKEN-COUSIN
1S04	IRISO SEMITSU
1S05	MK CERA
1S06	MODIA SYSTEMS
1S07	P&C
1S08	SOLID TOOL
1S09	ITO AKIRA INDUSTRY
1S10	TOUKAKUJATSUKI

S=1/200



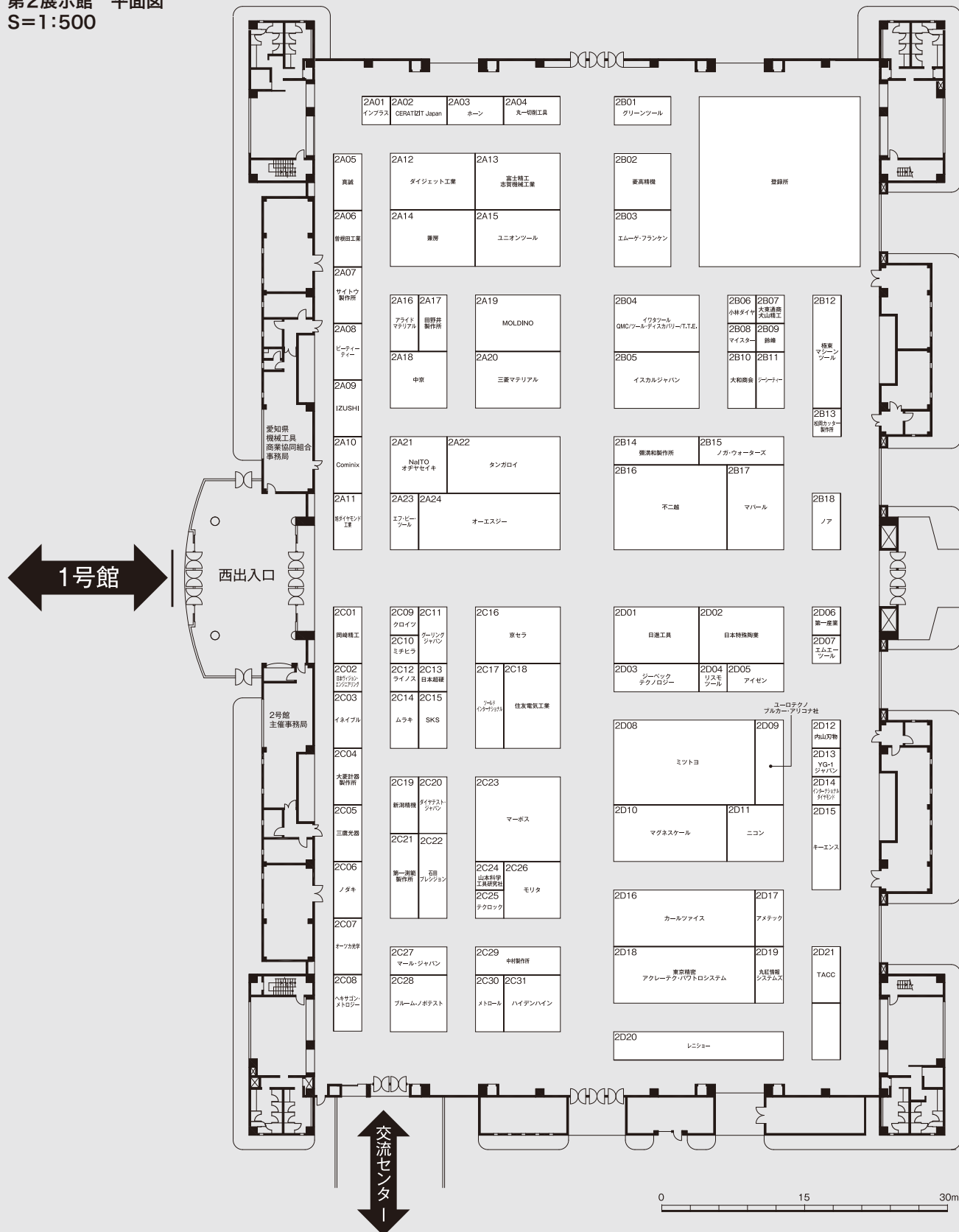


MECT 2021

メカトロテック ジャパン 2021

MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN

第2展示館 平面図
S=1:500

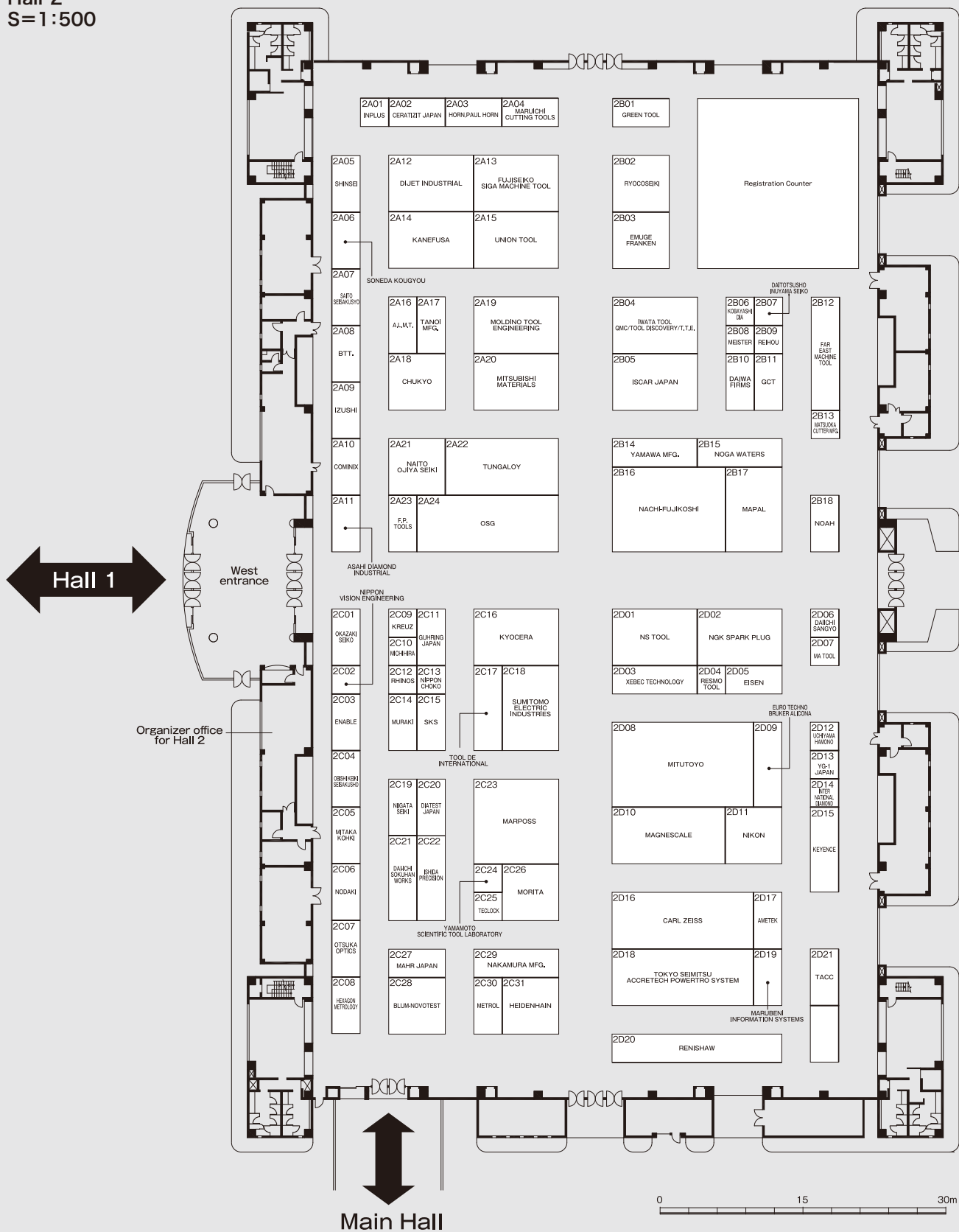


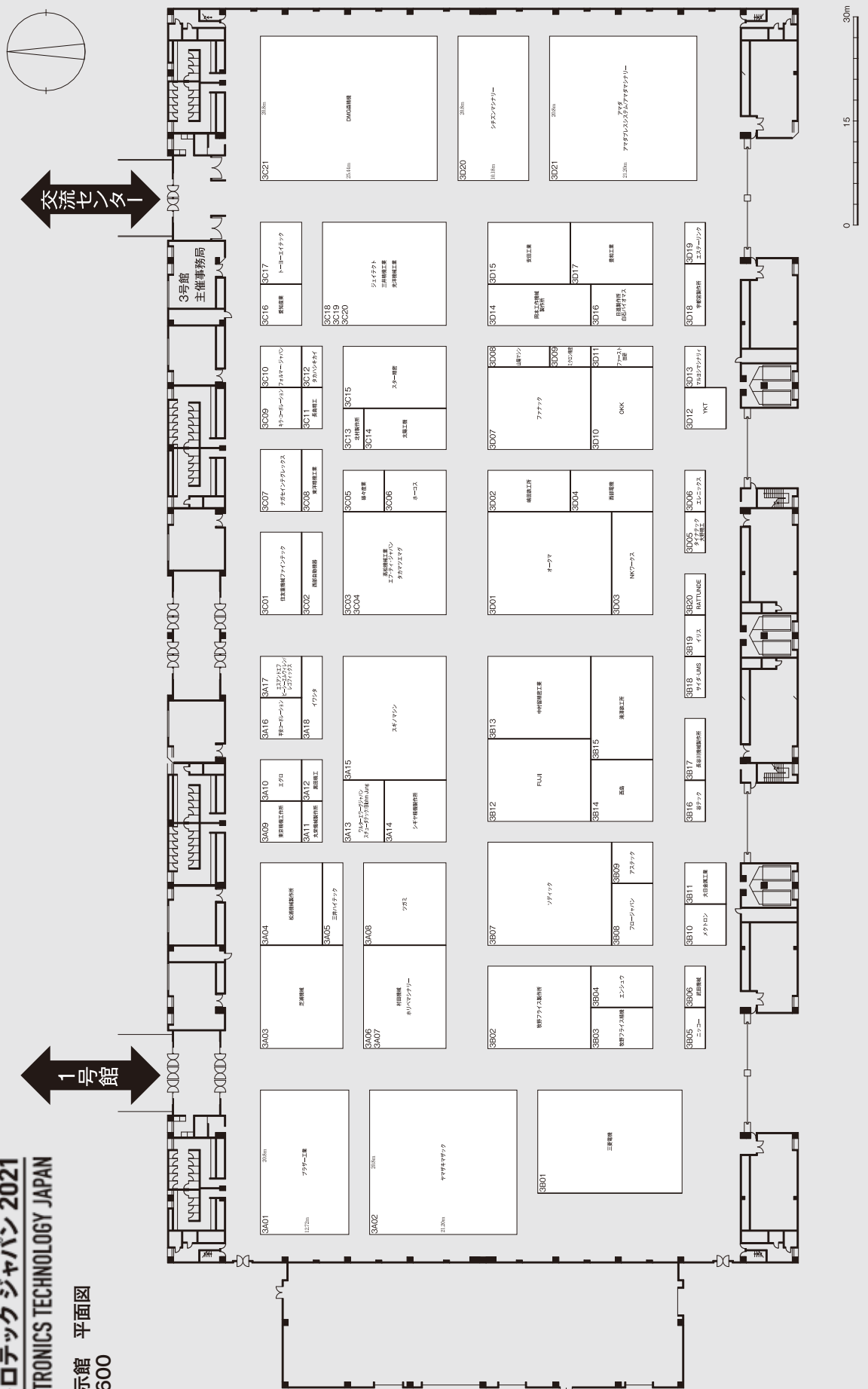
MECT 2021

メカトロテック ジャパン 2021

MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN

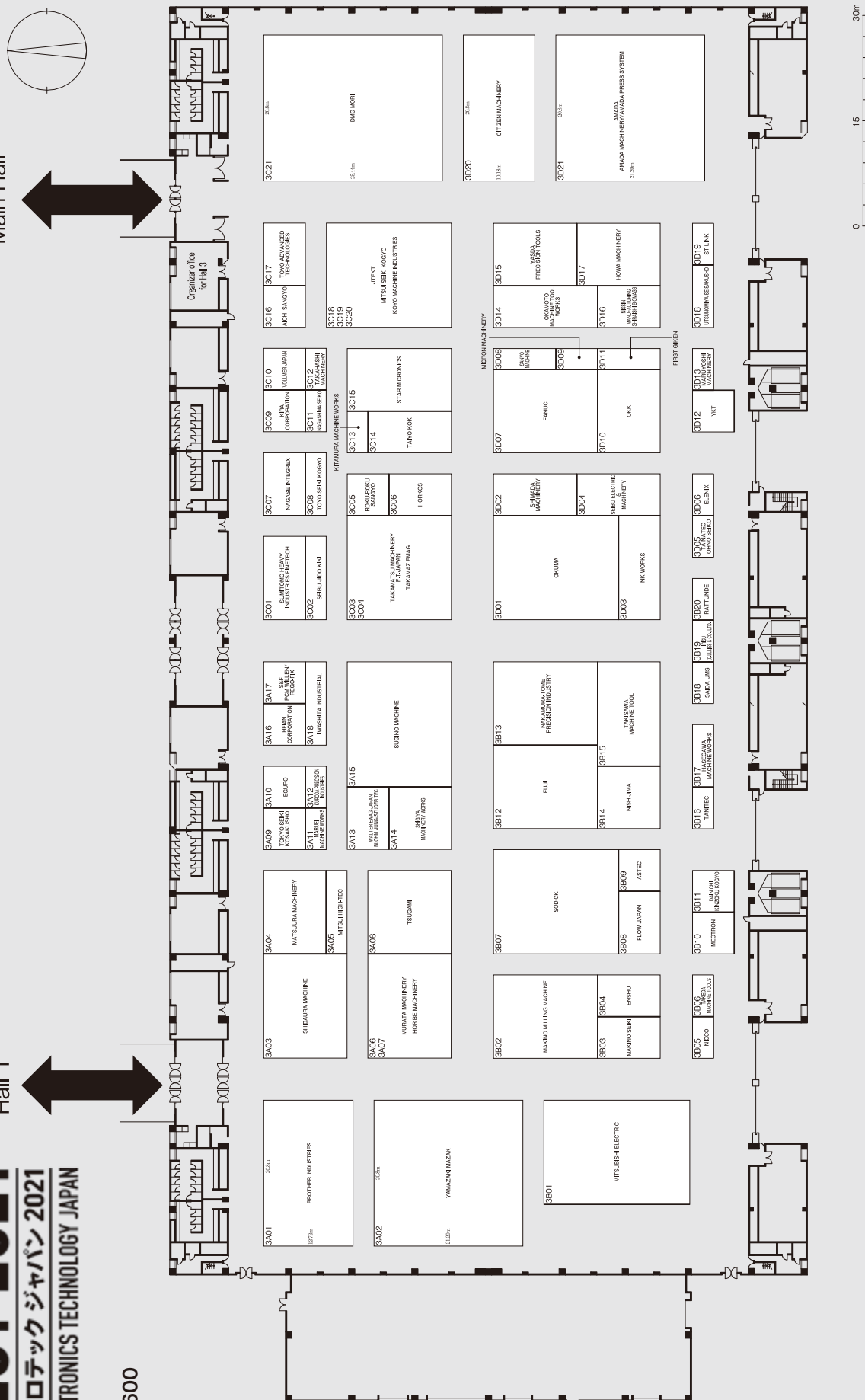
Hall 2
S=1:500





Hall 1

Main Hall



グローバル化を加速。世界のKITAGAWAへ。 We promote globalization and provide trust in the future of technology.

世界規模で激しく動き続ける経済環境。その変化に対応すべくKITAGAWAはアメリカ・ヨーロッパ・タイ・中国・メキシコなどへ生産拠点や営業拠点を拡大しています。「最も強いものや賢いものが生き残るのではない。最も変化に敏感なものが生き残る」。これは、生物の進化論の有名な言葉ですが、この言葉通りKITAGAWAもグローバル化を一層進めています。

KITAGAWA has expanded production facilities and sales offices to the United States, Europe, Thailand, China and Mexico in order to respond to the global scale economic environmental changes. 'It is not the strongest of the species that survive, but the one most responsive to change.' This is the famous word in Biological evolution. We will further promote globalization as this phrase.



■KITAGAWA-NORTHTECH INC.



■KITAGAWA EUROPE LTD.



● 海外関係会社 Global Network

KITAGAWA (THAILAND) CO., LTD.

HEMARAJ CHONBURI INDUSTRIAL ESTATE, 39 Moo 8, Road No. 331, BO-WIN, SRIRACHA, CHONBURI 20230 THAILAND.

事業内容 自動車・農業機械用鋳鉄品の製造販売及び機械加工
東南アジア市場における工作機械周辺機器の販売及びサービス(バンコクオフィス)
Business Manufacture and sales of cast iron parts for automotive and agricultural machineries. Sales and service of the machine tool accessories in the Southeast Asia market.



■北川(瀋陽)工業機械製造有限公司

KITAGAWA MEXICO, S.A. DE C.V.

Parque Industrial de Logística Automotriz, Aguascalientes, México

事業内容 自動車用部品等の鋳鉄製品の製造および加工
Business Manufacture and processing of iron casting products for automotive.



■上海北川鉄社貿易有限公司

北川(瀋陽)工業機械製造有限公司

中華人民共和國遼寧省瀋陽市經濟技術開發區14号街18号

事業内容 工作機械周辺機器、工作機械、揚重機械、混練装置、粉碎装置及び関連部品の開発、製造
Business Manufacture of machine tool accessories.

KITAGAWA-NORTHTECH INC.

301E, COMMERCE DRIVE, SCHAUMBURG, IL60173 U.S.A

事業内容 アメリカ市場におけるKITAGAWA製チャック・シリンダ・円テーブルを主とした販売及びサービス
Business Sales and services of machine tool accessories in America



■KITAGAWA (THAILAND) CO., LTD.

KITAGAWA EUROPE LTD.

UNIT 1, THE HEADLANDS, DOWNTON, SALISBURY, WILTSHIRE SP5 3JJ, UK

事業内容 ヨーロッパ市場におけるKITAGAWA製チャック・シリンダ・円テーブルを主とした販売及びサービス
Business Sales and services of machine tool accessories in Europe

上海北川鉄社貿易有限公司

中華人民共和國上海市長寧区仙霞路317号遠東國際廣場B棟308室

事業内容 中国市場における工作機械周辺機器の販売及びサービス
Business Sales and services of machine tool accessories in China



国内関係会社 Domestic Network

北川冷機株式会社

〒722-0411 広島県世羅郡世羅町宇津戸200

事業内容 (株)北川鉄工所向け工作機器部品の機械加工、
自動車・建設機械・農機具部品の機械加工、販売

株式会社吉舎鉄工所

〒729-4204 広島県三次市吉舎町三玉541

事業内容 鋳鉄鋳物の製造、販売

株式会社北川製作所

〒726-0003 広島県府中市元町424-10

事業内容 スクロールチャックの製造・NC機械加工

工場 Factory

本 社 工 場
本 山 工 場
下 川 辺 工 場
福 山 工 場
中 須 工 場
甲 山 工 場
東 京 工 場
和 歌 山 工 場

支 店 Branch office

仙 台 支 店
東 京 事 業 所
東 京 支 店
名 古 屋 支 店
大 阪 支 店
広 島 支 店
九 州 支 店

営業所 Sales office

札 幌 営 業 所
新 潟 営 業 所
四 国 営 業 所



ものづくりの未来へ Open up the future of the manufacturing

商品情報、カタログはWEBから

Check our website

日本語 <https://www.kiw.co.jp/>

English <https://www.kitagawa.com/>



ホームページ
Website



カタログ
Catalogue



ウェブショールーム
Web Showroom

- ・仕様・外観は改良のため、予告なく変更することがあります。
- ・カタログと実際の商品の色とは、印刷の関係で多少異なる場合があります。
- ・Specifications and outside appearance are subject to change without notice due to ongoing research and development.
- ・The color of the actual product may be different from the catalogue's due to printing matters.