

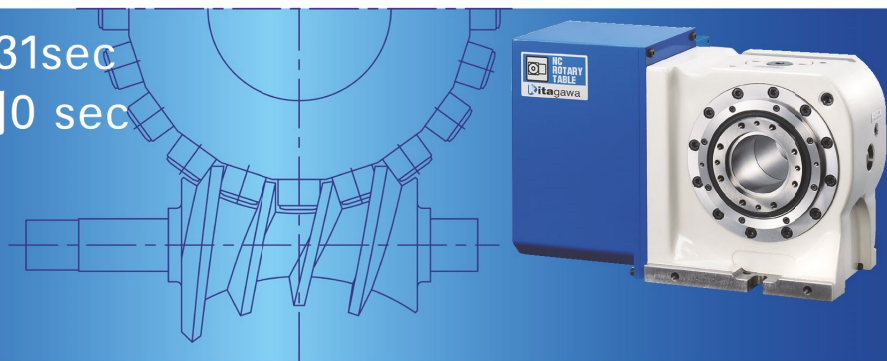


高速分度的NC分度盘 RK201 (刹车机构附属)

90°分度时间0.31sec
锁紧/放松时间0 sec

- 高速分度
- 0齿间隙
- 省日常维护

*CE对应品



RK201LA

仕様

型 号		RK201	
马达右置		○	
马达左置		○	
分度盘直径 (mm)		φ134	
分度盘的标准孔径 (mm)		φ80	
分度盘贯通孔径 (mm)		φ70	
中心高度 (mm)		150	
锁紧方式		空压	
瞬间最大保持扭力 (N·m)		注2) 340	
连续保持扭力 (N·m)		注1) (240)	
连续保持扭力 (N·m)		注1) (108)	
马达轴换算惯性距 (kg·m ²)		0.000507	
伺服马达 (发那科规格)		注5) αis8/4000	
减速比	附加轴	1/20	
	M信号	1/20	
最高旋转速度	FANUC	100	
	M信号	100	
容许工作惯性距 (kg·m ²)		0.6	
分度精度 (sec)		20	
重复精度 (sec)		4	
产品重量 (kg)		68	
尾部中心顶 (选择项目)		TS160RN**	
回转尾座/尾架套筒 (选择项目)		MSRC150/ TSRC150	
传动螺杆		RJ70Y20Z03 油压 / 空压 8 孔	
容许负载重量	横置 (kg) 	120	
	纵置 (kg) 	60	
锁紧扭力	F (kN) 	11	
	FXL (N·m) 	950	
	FXL (N·m) 	注1) 108 (马达力矩保持时)	340 (马达力矩保持时)
允许最大输出扭力	T (N·m) 	573	

注1) 瞬间最大保持力矩。连续保持力矩及允许负重 FXL (N·m) 是我司 M 信号控制装置规格值的附加轴的情况，马达每次值不一样。

注2) RK201 生产节拍缩短的情况是机械式刹车未使用，仅马达力矩有效保持。此时，刹车力矩是连续保持力矩。

注3) RK201 的机械式刹车使用场合，请保持停止中的马达力矩。

注4) RK201 的机械式刹车未使用的场合，电源打开时及伺服报警时，停止位置不保留。启动时及再启动时，分度盘有时会发生旋转的情况。

注5) FANUC 公司产的加工中心搭载时，使用 αiF8/3000 的马达，规格会发生变化。

注6) 压力确认开关是 NC 分度盘的 TC · DM · LR 除外，全系列分度盘内藏。

附加轴规格

RK 201 LA * * *

机型 分度盘尺寸 设计号码
 马达种类

RA: 右置马达
 LA: 左置马达

M信号规格

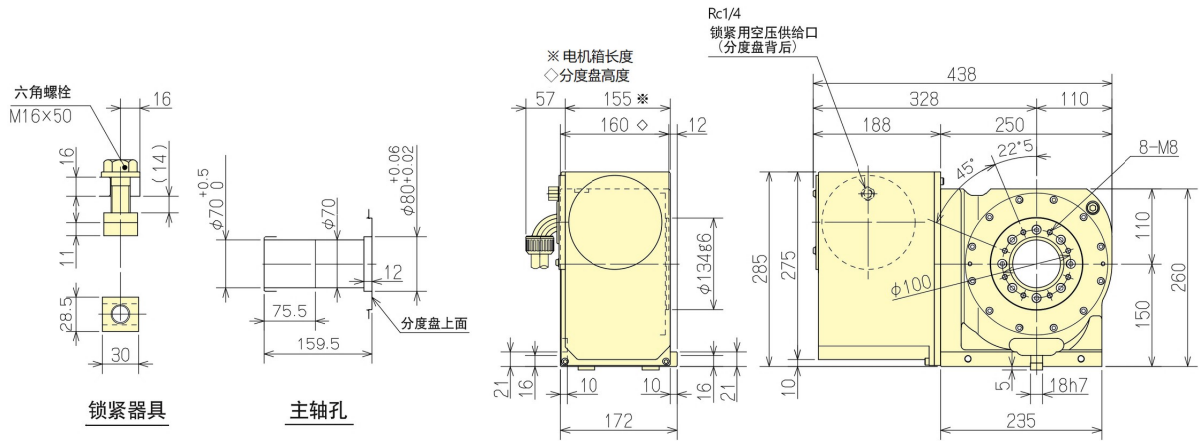
RK 201 LA V * *

机型 分度盘尺寸 设计号码
 Quinte规格

RA: 右置马达
 LA: 左置马达

尺寸图

RK201 【本公司专用控制器 (Quinte) 规格】



RK201 【附加轴规格】

