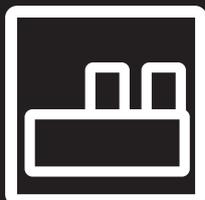


ニデックオーケー株式会社
立形マシニングセンタ用

▼ 専用



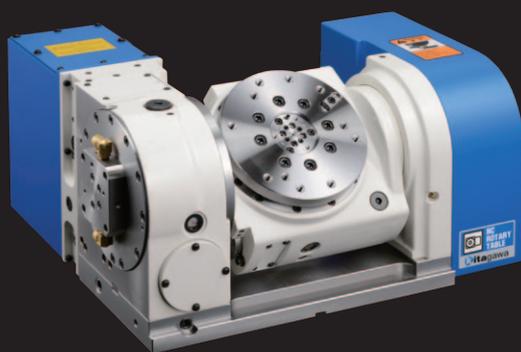
NC ROTARY TABLE



WISE



WORK GRIPPER





NC ROTARY TABLE

NC円テーブル 商品特長

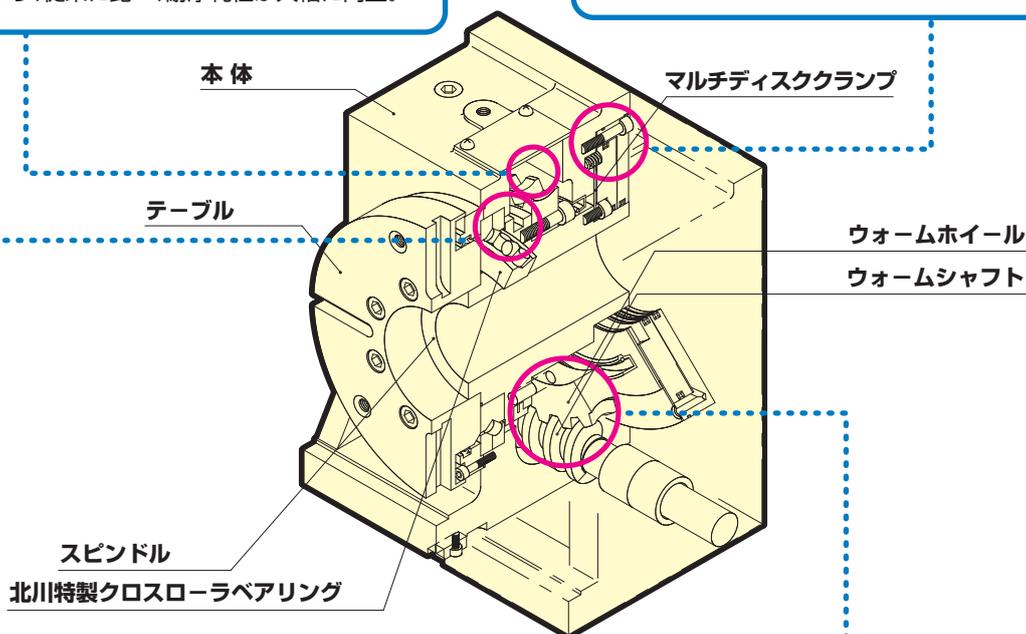
KITAGAWAのNC円テーブルは、加工の種類・用途に合わせて豊富な機種バリエーションの中からご提案します。強力クランプ力と高精度な割り出し性能を備え、チャックと組み合わせたシステムも可能です。

耐摩耗性に優れたウォームホイール材質

素材中に硬い金属間化合物を含む特殊合金を採用することにより、従来に比べ、耐摩耗性が大幅に向上。

高クランプブレーキ方式

- エアハイドロ高クランプトルク(T・Xシリーズ)
エアハイドロブースタを内蔵することにより、コンパクトボディながら、従来の油圧クランプに相当する高クランプを実現。
- マルチディスククランプ方式(MK、CK、GTシリーズ)
マルチディスククランプ方式を採用し、多面で摩擦させることにより、エア供給のみで油圧クランプに相当する高クランプトルクを実現。また、大径ピストンの採用により、効率の良いクランプ機能も実現。



北川特製クロスローラベアリング

主軸を支えるのは、大径クロスローラベアリング。クロスローラベアリングは、従来のベアリングと比較して構造的に高い剛性を得られる。また、薄型コンパクト設計も可能に。クロスローラベアリングを採用して30年以上となる経験から、最適な予圧を設定することにより、安定した高い精度、剛性を実現。

高歯ウォーム、しかも強度と剛性を重視した大径設計

高歯、大径ウォームホイールを採用することにより、歯にかかる面圧を低く抑え、加工負荷の低減、精度維持、耐摩耗に優れた機能を実現。

- 複リードウォーム
理想的な歯当たりと、最適なバックラッシュ調整が可能。スピンドル一体歯切りと相まって、高い割り出し精度を実現。

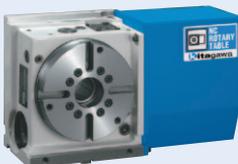
NC円テーブル MKシリーズ

ストロング&コンパクトで多彩なオプションの選べる新しいスタンダードモデル。



NC円テーブル TMX、TRX、TRシリーズ

KITAGAWAの信頼のベーシックモデルT型Xシリーズ。高精度・強力切削を可能にする最高級モデル。サイドモータ、タテ・ヨコ兼用。



高速割出NC円テーブル RK201

ローラギヤカム機構のノンバックラッシュ、省メンテナンスNC円テーブル。



超コンパクトNC円テーブル CK160・CKR160

胴厚(テーブル高さ)が、同サイズNC円テーブルの中で世界最薄99mm。省スペース機に最適です。



傾斜NC円テーブル TTシリーズ

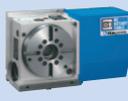
クラス最小のコンパクト設計、5面加工を可能にする傾斜シリーズ。



省メンテナンス傾斜NC円テーブル RKT180

自動車ラインに最適ローラギヤカム機構



| 機械型式 テーブル型式 | | VM43RII | VM53RII | | VM76RII |
|---|-----|---|---|--|---|
| | |  | 標準  | ロング  |  |
| CK(R)  | 160 | ○注3 | ○注3 | ○注3 | ○注3 |
| | 201 | ○P.3 | ○P.5 | ○ | ○注3 |
| MR  | 160 | ○ | ○ | ○ | ○注3 |
| | 200 | ○ | ○ | ○ | ○注3 |
| | 250 | ○ | ○ | ○ | ○注3 |
| | 320 | △ | △ | △ | ○注3 |
| MK  | 200 | ○ | ○ | ○ | ○注3 |
| | 250 | ○P.3 | ○ | ○ | ○注3 |
| | 350 | — | △ | △ | ○P.7注3 |
| GT  | 200 | ○ | ○ | ○ | ○注3 |
| | 250 | ○ | ○P.5 | ○ | ○注3 |
| | 320 | △ | △ | △ | ○注3 |
| TMX・TRX・TR  | 160 | ○ | ○ | ○ | ○注3 |
| | 200 | ○P.4 | ○ | ○ | ○注3 |
| | 250 | △ | △ | △ | ○注3 |
| | 320 | △ | △ | △ | ○注3 |
| | 400 | — | — | — | ○P.7注3 |
| | 500 | — | — | — | ○注3 |
| | 630 | — | — | — | ○注3 |
| TT  | 101 | ○P.4注3 | ○注3 | ○注3 | ○注3 |
| | 140 | △ | ○ | ○ | ○注3 |
| | 150 | △ | ○ | ○ | ○注3 |
| | 200 | △ | ○P.6 | ○ | ○注3 |
| | 250 | — | △ | △ | ○注3 |
| | 321 | — | — | — | ○P.8注3 |
| RKT  | 180 | — | ○P.6 | ○ | ○P.8注3 |

注1) ○はストローク規制なしに搭載可能です。

注2) △はストローク制限付きで搭載可能です。

注3) ガイドブロックを交換する必要があります。

注4) 搭載機械との干渉確認はカタログ作成時における弊社の保有する最新のデータに基づいておりますが、最終的にはお客様にて実機のデータでご確認ください。



ニデックオーケー立形マシニングセンタ VM43RⅡ



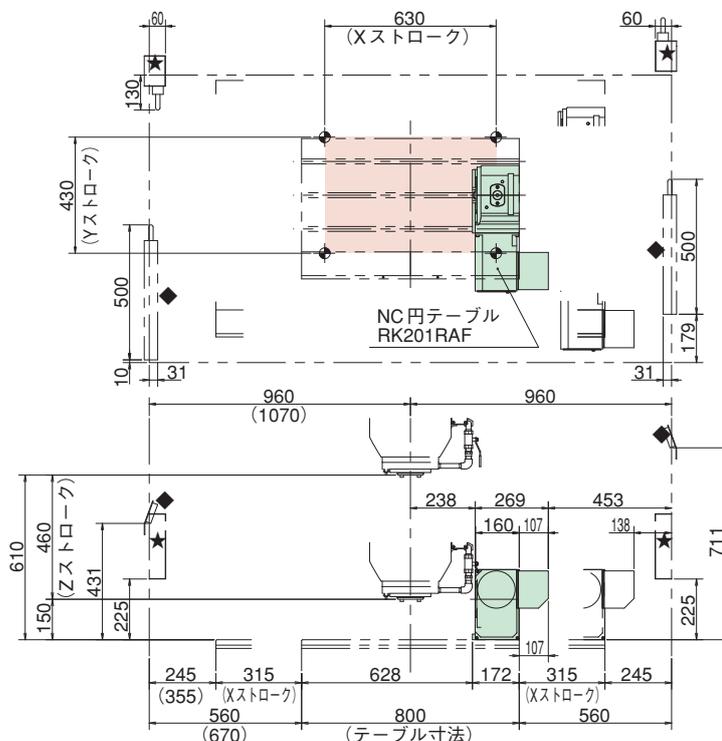
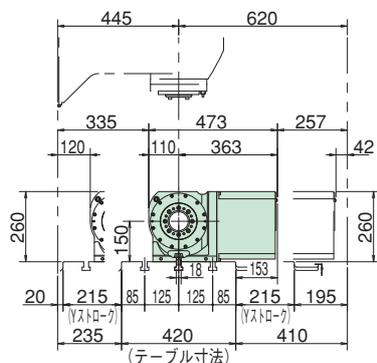
RK201RAF

回転速度：100min⁻¹(モータ2000min⁻¹の時)
 モータ：αiS8/4000-B
 クランプトルク：340Nm(空圧0.5MPaの時)
 製品質量：68kg



要注意

- 1.括弧寸法はNo.50の時の寸法を示しています。
- 2.★印部は安全スイッチ、◆印部はLED照明灯を示しています。



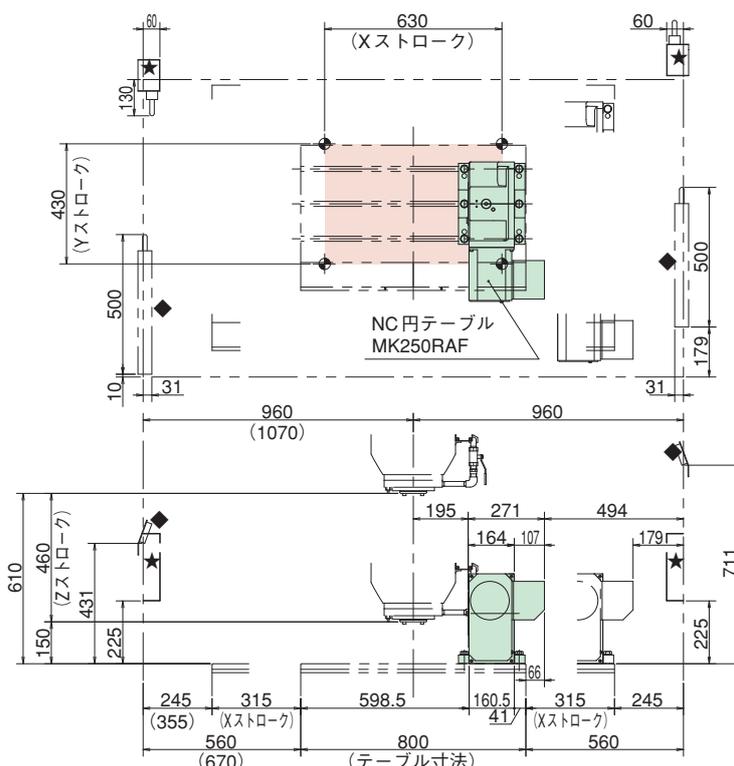
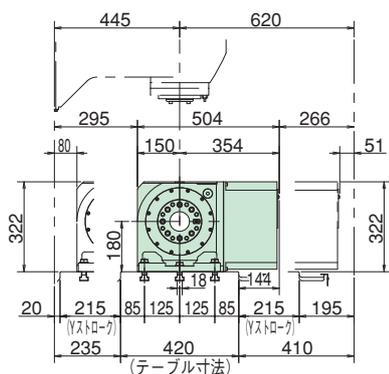
MK250RAF

回転速度：33.3min⁻¹(モータ3000min⁻¹の時)
 モータ：αF4/5000-B
 クランプトルク：1000Nm(空圧0.5MPaの時)
 製品質量：95kg



要注意

- 1.括弧寸法はNo.50の時の寸法を示しています。
- 2.★印部は安全スイッチ、◆印部はLED照明灯を示しています。



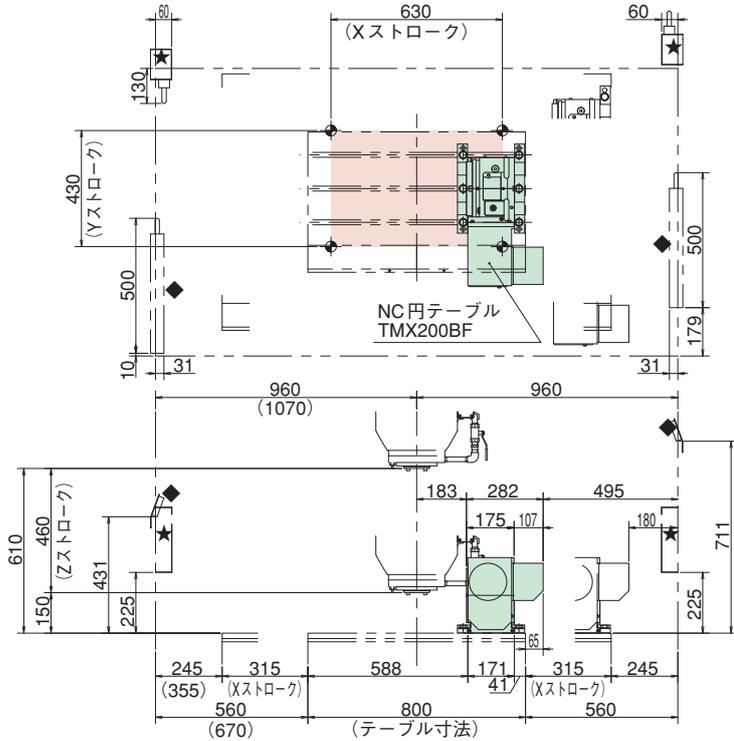
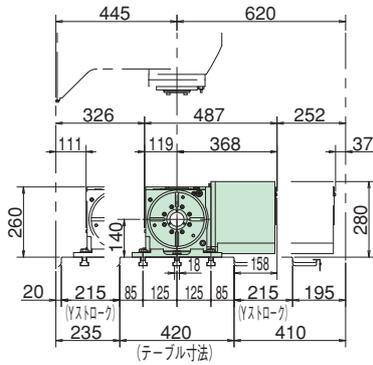
TMX200BF



回転速度：33.3min⁻¹(モータ3000min⁻¹の時)
 モータ：αiF4/5000-B
 クランプトルク：600Nm(空圧0.5MPa時)
 製品質量：71kg

要注意

- 括弧寸法はNo.50の時の寸法を示しています。
- ★印部は安全スイッチ、◆印部はLED照明灯を示しています。



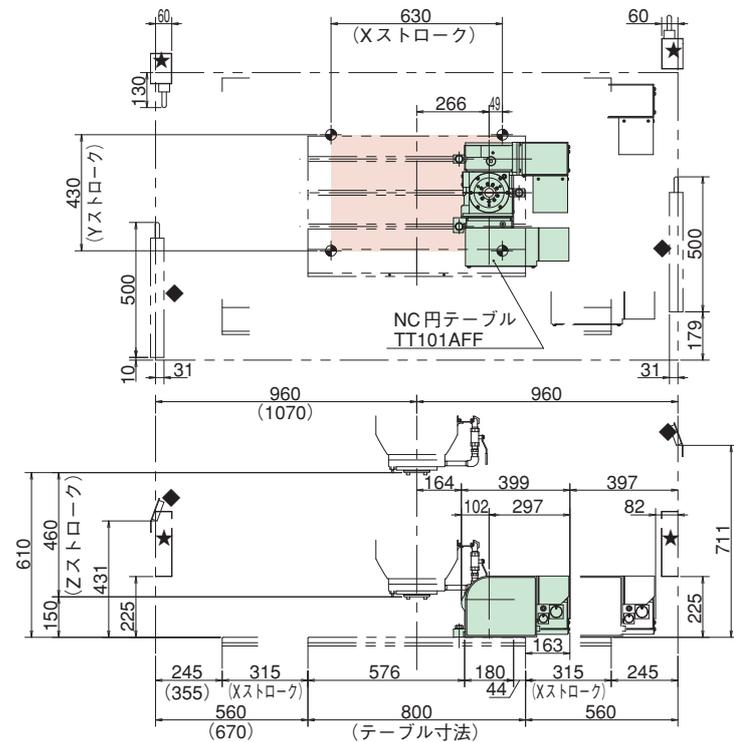
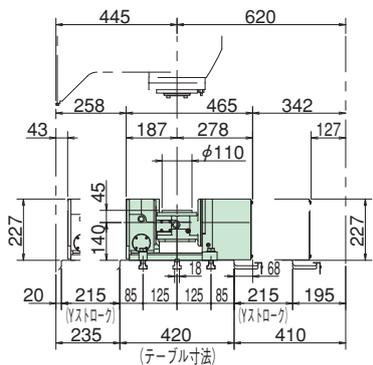
TT101AFF



回転速度：回転軸41.6min⁻¹(モータ3000min⁻¹の時)
 傾斜軸25min⁻¹(モータ3000min⁻¹の時)
 モータ：回転軸αiF1/5000-B 傾斜軸αiF2/5000-B
 クランプトルク：回転軸180Nm(空圧0.5MPaの時)
 傾斜軸300Nm(空圧0.5MPaの時)
 製品質量：73kg

要注意

- 括弧寸法はNo.50の時の寸法を示しています。
- ★印部は安全スイッチ、◆印部はLED照明灯を示しています。





ニデックオーケー立形マシニングセンタ VM53RⅡ 標準



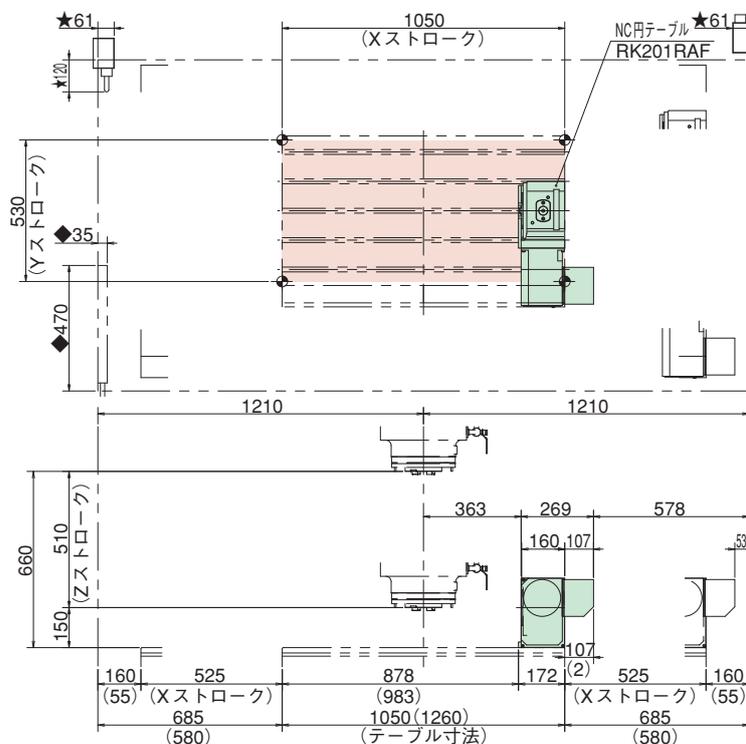
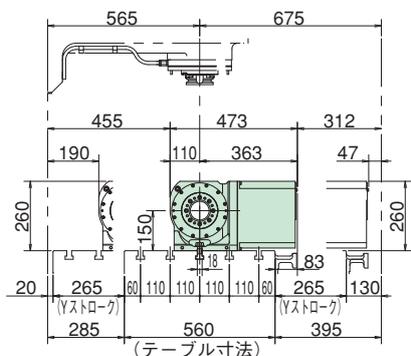
RK201RAF

回転速度：100min⁻¹(モータ2000min⁻¹の時)
 モータ：αiS8/4000-B
 クランプトルク：340Nm(空圧0.5MPaの時)
 製品質量：68kg



要注意

- 括弧寸法はロングテーブルの時の寸法を示しています。
- ★印部(安全スイッチ)はテーブル上315mmを越える場合、干渉を考慮してください。
- ◆印部(LED照明灯)はテーブル上560mmを越える場合、干渉を考慮してください。



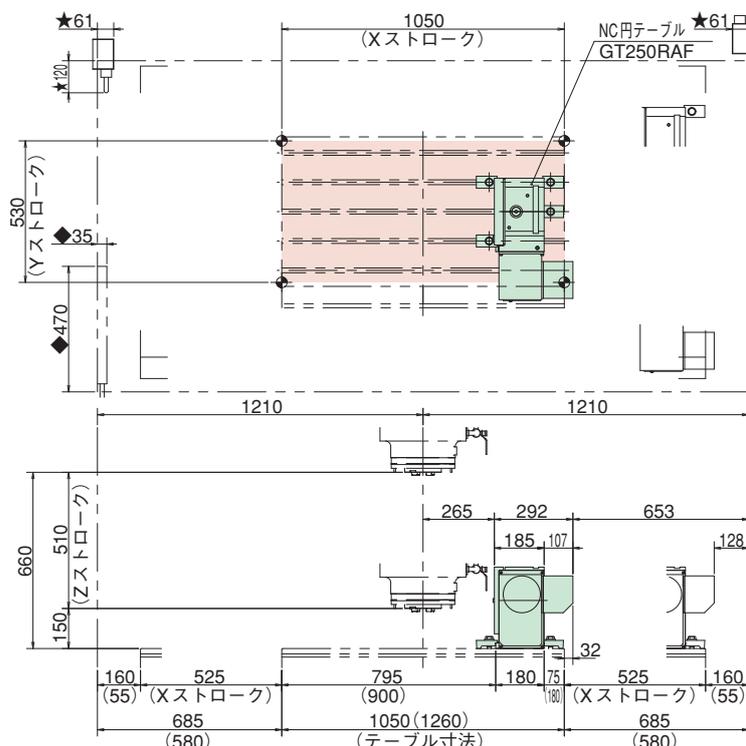
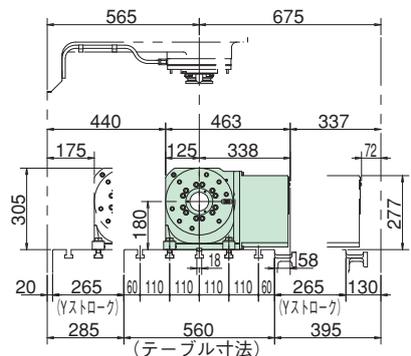
GT250RAF

回転速度：33.3min⁻¹(モータ3000min⁻¹の時)
 モータ：αiF4/5000-B
 クランプトルク：1600Nm(空圧0.5MPaの時)
 製品質量：87kg



要注意

- 括弧寸法はロングテーブルの時の寸法を示しています。
- ★印部(安全スイッチ)はテーブル上315mmを越える場合、干渉を考慮してください。
- ◆印部(LED照明灯)はテーブル上560mmを越える場合、干渉を考慮してください。

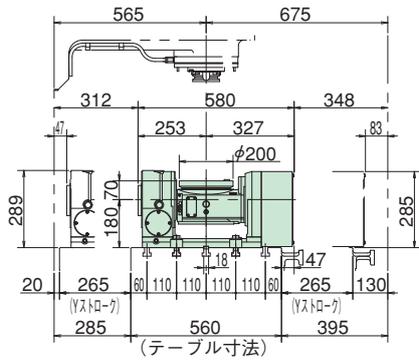


TT200BF

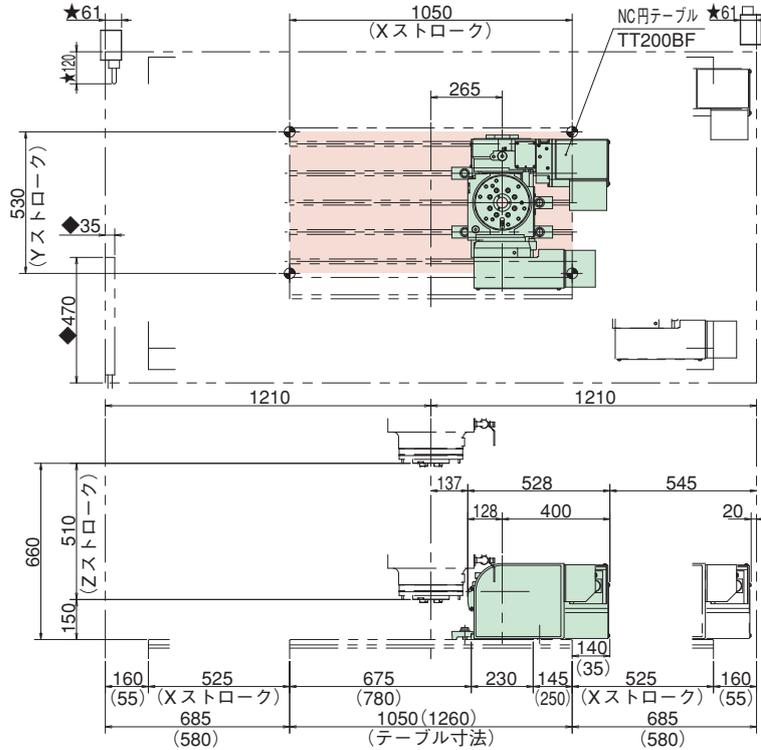


要注意

1. 括弧寸法はロングテーブルの時の寸法を示しています。
2. ★印部(安全スイッチ)はテーブル上315mmを越える場合、干渉を考慮してください。
3. ◆印部(LED照明灯)はテーブル上560mmを越える場合、干渉を考慮してください。



回転速度：回転軸 33.3min⁻¹(モータ 3000min⁻¹の時)
 傾斜軸 16.6min⁻¹(モータ 3000min⁻¹の時)
 モータ：回転軸 α iF2/5000-B 傾斜軸 α iF2/5000-B
 クランプトルク：回転軸 600Nm(空圧 0.5MPaの時)
 傾斜軸 1200Nm(空圧 0.5MPaの時)
 製品質量：170kg

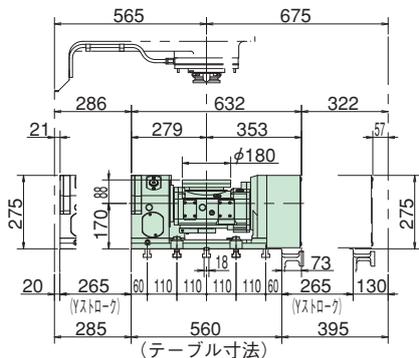


RKT180F

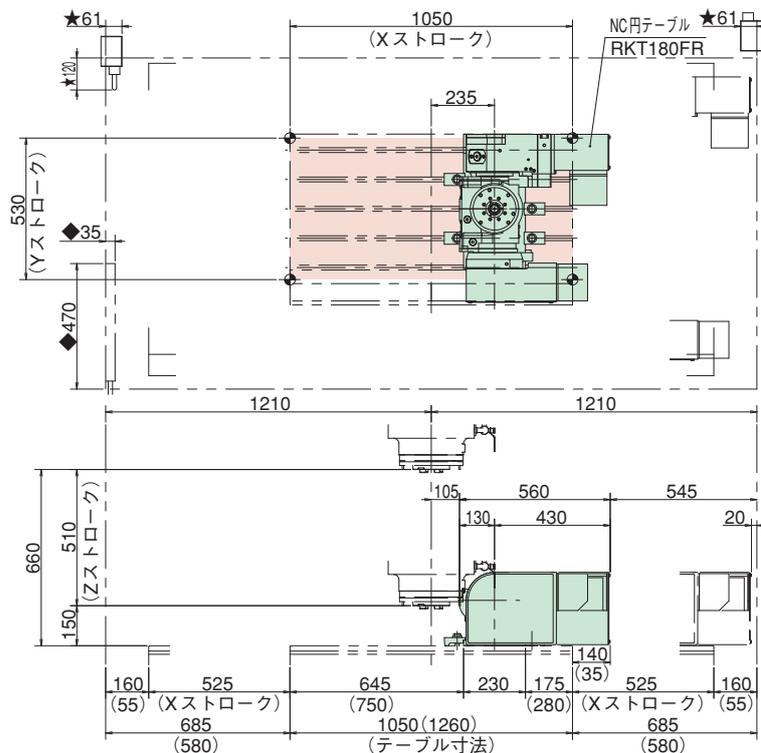


要注意

1. 括弧寸法はロングテーブルの時の寸法を示しています。
2. ★印部(安全スイッチ)はテーブル上315mmを越える場合、干渉を考慮してください。
3. ◆印部(LED照明灯)はテーブル上560mmを越える場合、干渉を考慮してください。



回転速度：回転軸 41.6min⁻¹(モータ 3000min⁻¹の時)
 傾斜軸 25min⁻¹(モータ 3000min⁻¹の時)
 モータ：回転軸 α iF2/5000-B 傾斜軸 α iF2/5000-B
 クランプトルク：回転軸 350Nm(空圧 0.5MPaの時)
 傾斜軸 550Nm(空圧 0.5MPaの時)
 製品質量：193kg





ニデックオーケーケー立形マシニングセンタ VM76RⅡ



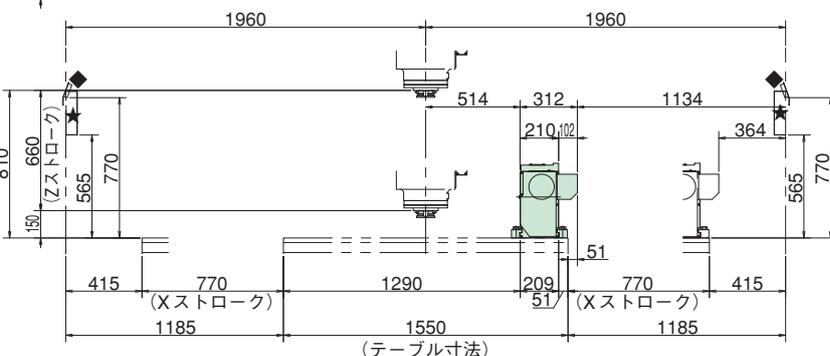
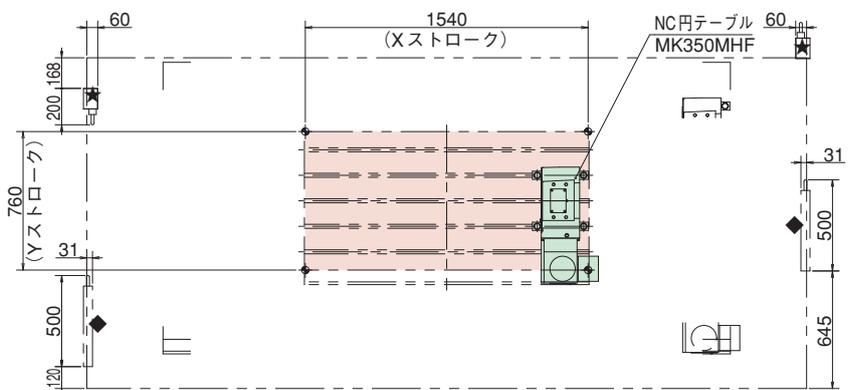
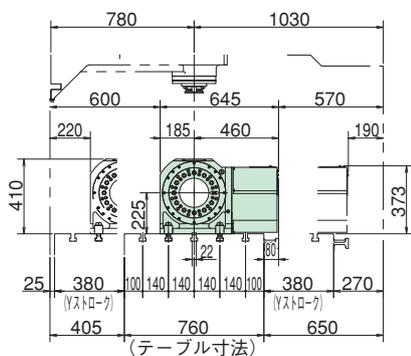
MK350MHF



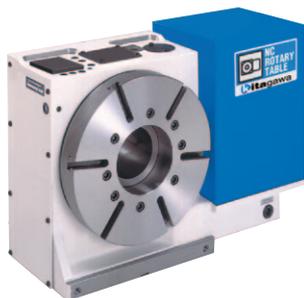
回転速度：33.3min⁻¹(モータ3000min⁻¹の時)
 モータ：αiF8/4000-B
 クランプトルク：6000Nm(油圧3.5MPaの時)
 製品質量：185kg

要注意

- 1.★印部は安全スイッチ、
- ◆印部はLED照明灯を示しています。



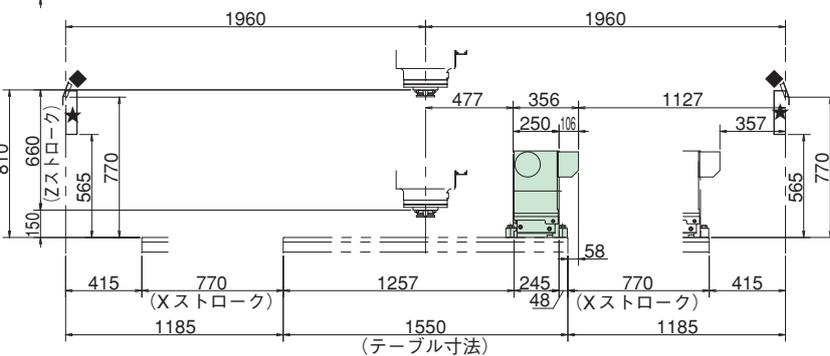
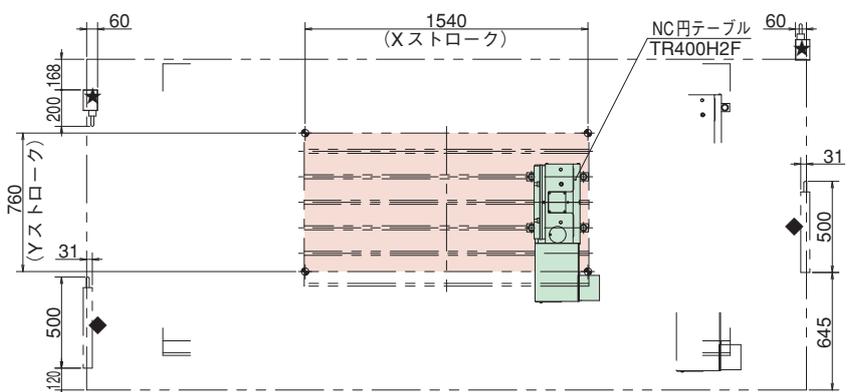
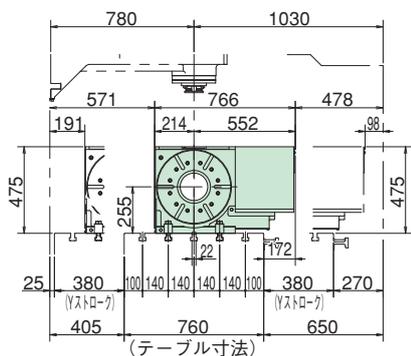
TR400H2F



回転速度：11.1min⁻¹(モータ2000min⁻¹の時)
 モータ：αiF12/4000-B
 クランプトルク：2500Nm(油圧3.5MPaの時)
 製品質量：350kg

要注意

- 1.★印部は安全スイッチ、
- ◆印部はLED照明灯を示しています。



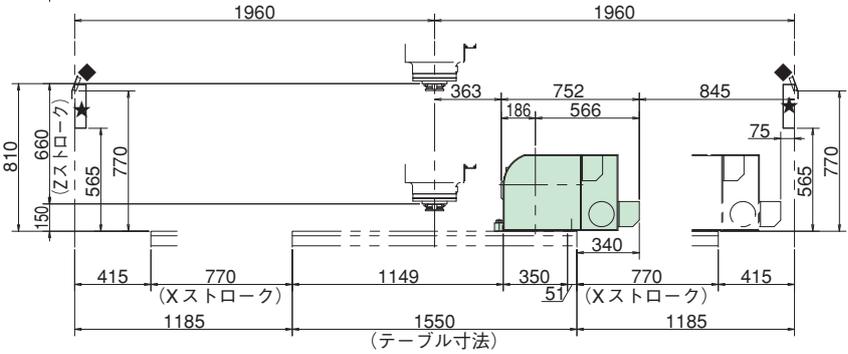
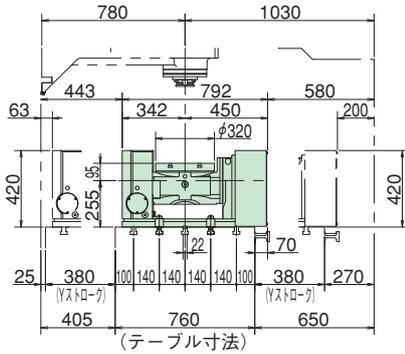
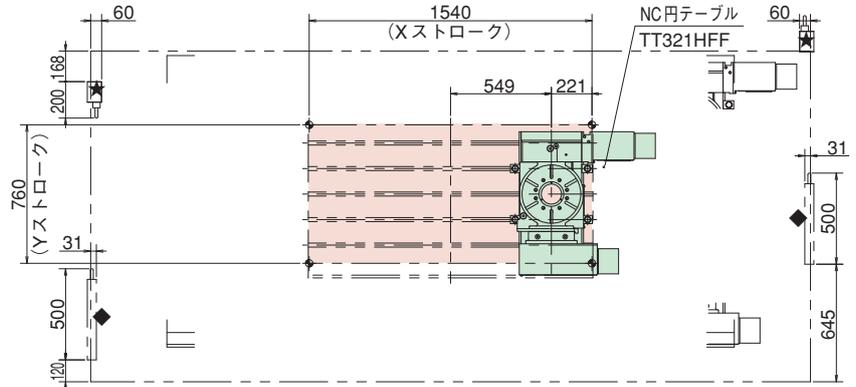
TT321HFF



要注意

- 1. ★印部は安全スイッチ、◆印部はLED照明灯を示しています。

回転速度：回転軸 25min⁻¹ (モータ 3000min⁻¹ の時)
 傾斜軸 8.3min⁻¹ (モータ 3000min⁻¹ の時)
 モータ：回転軸 α iF8/3000-B 傾斜軸 α iF8/3000-B
 クランプトルク：回転軸 2600Nm (油圧 3.5MPa の時)
 傾斜軸 2600Nm (油圧 3.5MPa の時)
 製品質量：350kg



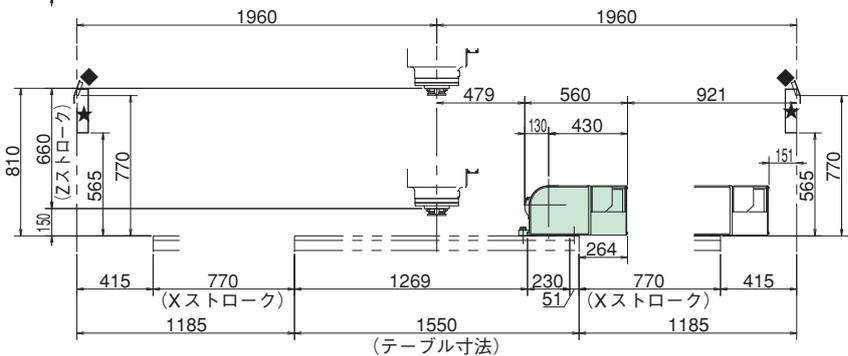
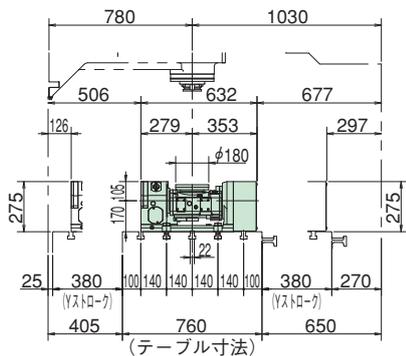
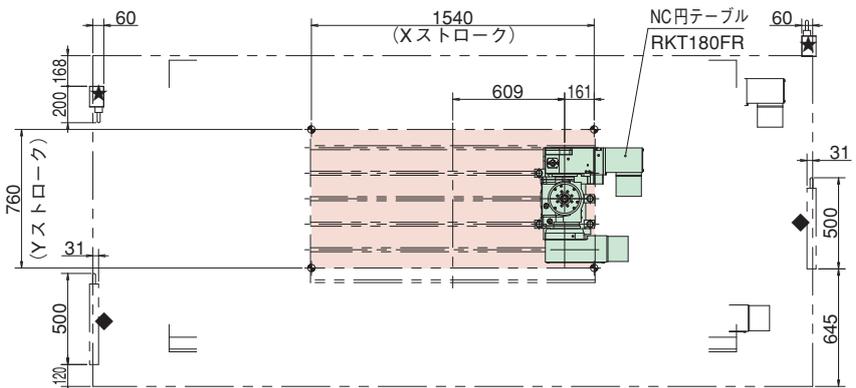
RKT180F



要注意

- 1. ★印部は安全スイッチ、◆印部はLED照明灯を示しています。

回転速度：回転軸 41.6min⁻¹ (モータ 3000min⁻¹ の時)
 傾斜軸 25min⁻¹ (モータ 3000min⁻¹ の時)
 モータ：回転軸 α iF2/5000-B 傾斜軸 α iF2/5000-B
 クランプトルク：回転軸 350Nm (空圧 0.5MPa の時)
 傾斜軸 550Nm (空圧 0.5MPa の時)
 製品質量：193kg





NC ROTARY TABLE

NC円テーブルオプション

テールストック

【手動】

- ・着脱式超硬センタ
- ・ハンドルの反対勝手が容易に可能
- ・ノッチ式ハンドル



【空圧・油圧】

- ・位置確認付シリンダ採用
- ・着脱式超硬センタ
- ・センタ交換が容易なクイル式
- ・位置確認近接スイッチ付



テールスピンドル

- ・クランプ機構有り仕様（ディスククランプ採用）
- ・クランプ機構無し仕様
- ・ユリカゴジグの支えに最適



TSR142A

■仕様表【クランプ機構有り仕様】

| 型 式 | センタハイト (mm) | 貫通穴径 (mm) | クランプトルク(N・m) | | 製品質量 (Kg) | ロータリジョイント (オプション) |
|--------------------|----------------|--------------|--------------|----------|--------------|----------------------|
| | | | 空圧0.5MPa | 油圧3.5MPa | | |
| TSR121A | 120 | φ 40 | 310 | — | 18 | RJ40H12W04 / 4ポート |
| TSRC140/MSRC140 | 140 | φ 40 | 400 | — | 19.5 | RJ40H14W09 / 4ポート |
| TSR142A(H)/MSR142A | 140 | φ 40 | 450 | 600 | 21 | RJ40F14W02 / 4ポート |
| TSRC150/MSRC150 | 150 | φ 40 | 400 | — | 20.5 | RJ40H14W09 / 4ポート |
| TSR181A(H)/MSR181A | 180 | φ 70 | 600 | 1000 | 47 | RJ40H18W05 / 4ポート |

注) クランプ・アンクランプ確認用の圧力スイッチ、ソレノイドバルブは内蔵していませんので、外部で行う必要があります。

ロータリチャック

- ・専用エアチャック
- ・シリンダ内蔵でバックモータタイプにも取付られます



■仕様表

| 型 式 | フランジストローク (mm) | ジョーストローク(直径) (mm) | ツメ1個の把握力(kN) 空圧力 0.6MPa | 最高使用空圧力 (MPa) | 適用ソフトジョー | 把握径 (mm) | | 許容最高回転速度 (min ⁻¹) | 回転トルク (N・m) | 製品質量(kg) (標準ソフトジョー付) |
|-------|-------------------|----------------------|----------------------------|------------------|----------|----------|----|----------------------------------|----------------|-------------------------|
| | | | | | | 最大 | 最小 | | | |
| NRC04 | 15 | 5.2 | 2.5 | 0.7 | SB04B1 | 110 | 10 | 100 | 9.8 | 10.0 |
| NRC06 | 15 | 5.2 | 7.0 | 0.7 | SB06B1 | 165 | 23 | 72 | 9.8 | 22.0 |
| NRC08 | 15 | 6.3 | 10.8 | 0.7 | SB08B1 | 210 | 30 | 60 | 9.8 | 27.7 |
| NRC10 | 15 | 6.3 | 16.0 | 0.7 | SB10A1 | 254 | 50 | 53 | 9.8 | 42.5 |

ロータリジョイント

- ・ テーブルに取り付けた治具に空圧・油圧を供給
- ・ 内蔵型ロータリジョイントはブロックの飛び出しが抑えられます。



- 注1) (+1)は空圧専用です。
 注2) MKシリーズの+1ポートはφ12.5のマルチパースホールです。空油圧、クーラント、ワーク着座確認センサーのケーブル敷設等にお使いいただけます。お引き合いの際に営業担当に用途をお伝えください。
 注3) マルチパースホール以外のポートは空圧、油圧専用ですのでクーラントは使用できません。
 注4) 隣接するポートで使用流体が異なる場合は、微量のリークを生じることがあります。着座確認等でリークが問題となる場合は、あらかじめ当社にご相談ください。
 注5) ここに記載しているものはごく一例です。その他の機種、仕様につきましては営業担当にお問い合わせいただくか、NC円テーブル総合カタログをご参照ください。

■適用機種と仕様

| 型式 | サイズ | ポート数 | 定格投入圧力 (MPa) | | | |
|-------|---------------------|----------------------|--------------|-----|-----|-----|
| | | | 内蔵型 | | 外付型 | |
| | | | 油圧 | 空圧 | 油圧 | 空圧 |
| CKR | 160 | 7 | 7 | 0.7 | — | — |
| MK | 200 | 6 | 25 | 1 | 25 | 1 |
| | | 6+1 ^{注2)} | 7 | 0.7 | — | — |
| | 250 | 6 | 25 | 1 | 25 | 1 |
| | | 6+1 ^{注2)} | 7 | 0.7 | — | — |
| 350 | 10+1 ^{注2)} | 25 | 1 | — | — | |
| | 16+1 ^{注2)} | 7 | 0.7 | — | — | |
| GT | 200 | 4(+1) ^{注1)} | 7 | 0.7 | — | — |
| | | 6 | — | — | 7 | 0.7 |
| | 250 | 6 | 7 | 0.7 | — | — |
| | | 8 | 7 | 0.7 | — | — |
| | 320 | 6 | 7 | 0.7 | — | — |
| | | 8 | 7 | 0.7 | — | — |
| TMX | 160 | 4(+1) ^{注1)} | 7 | 0.7 | — | — |
| | | 6 | — | — | 7 | 0.7 |
| | 200 | 4(+1) ^{注1)} | 7 | 0.7 | — | — |
| TRX | 320 | 6 | 7 | 0.7 | — | — |
| | | 10 | 7 | 0.7 | — | — |
| TT/TW | 140 | 4 | 7 | 0.7 | — | — |
| | 150 | 4(+1) ^{注1)} | 7 | 0.7 | — | — |
| | 200 | 4(+1) ^{注1)} | 7 | 0.7 | — | — |
| | 251 | 6 | 7 | 0.7 | — | — |
| RK | 201 | 8 | 7 | 0.7 | — | — |
| RKT | 180 | 5(+1) ^{注1)} | 7 | 0.7 | — | — |

スクロールチャック

[JN..Tシリーズ前取付タイプ]

- ・ JN06T102~JN12T102
- ・ 分割爪
- ・ ストレートインロー



ワークグリッパ

[空圧・油圧]

- ・ エアシリンダ内蔵ステーションナリチャック



AS·ATシリーズ



PLSシリーズ



PUES06



PWS06



WISE

パワーバイス 商品特長

KITAGAWAのパワーバイスシリーズは、独自のトグルジョイント機構により強力な締付力とわずか0.015mmのワーク浮上りを実現しました。

ジグ取付けが簡単

両口金それぞれの上面にタップ穴を設けました。ジグ取付がより簡単になり、多彩な加工が可能です。

大きい把握範囲

大きい口開きで、口金を開いても取付機械のカバーに干渉しません。他社に比べ、口金開きに対する全長寸法が小さいコンパクト設計です。

ワーク浮上り0.015mmを実現

締付け時に引込み効果のあるバインディングビーム方式(ワーク浮上り防止機構)を採用。ワーク浮上りを0.015mmに抑えます。



トグルジョイント機構で安定した締付力

メンテナンスフリーのトグルジョイント(メカ式増力)機構を内蔵し、大きな締付力を実現。プリセット方式で、締付力調整が簡単です。また、増力なしの手動締付けもできる使い勝手の良さ。安定した締付力で正確・確実な位置決めが可能です。

標準並列仕様

扱いやすいコンパクト設計と寸法公差0.01mmを実現した高精度システムで、標準品は全て並列仕様が可能。多数並列仕様で、長尺物も確実にクランプでき、加工精度も安定します。



パワーバイス VE-Nシリーズ

超低床スチールバイス
超低床・スチールボデー・高い口金を採用し、パワーバイスのベストセラーです。



パワーバイス VE-LN・LWNシリーズ

超低床ロングスチールバイス
超低床・スチールボデー・高い口金を採用。クラス最大の口金開きで金型加工に最適です。



パワーバイス VQX-Nシリーズ

MCパワーバイス
横型・立型M/C、NCフライス専用タイプ。



パワーバイス VC-Nシリーズ

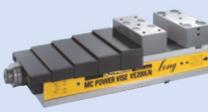
小型M/C用ピッタリバイス
機械の加工範囲を最大限にとれ、標準付属のアルミジョー成形により異形ワークにも対応できます。



**VISE**

パワーバイス 取付機械適合表

バイス

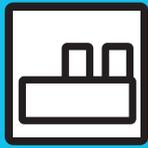
| 機械型式 バイス型式 | | VM43RII | VM53RII | | VM76RII |
|---|------------|---|---|--|---|
| | |  | 標準  | ロング  |  |
| VE-N  | 100 | △ | △ | △ | △ |
| | 125 | ○P.13 | ○ | ○ | △ |
| | 160 | △ | ○P.14 | ○P.14 | △ |
| | 200 | — | △ | △ | △ |
| VE-LN  | 125 | ○P.13 | ○ | ○ | △ |
| | 160 | — | △P.14 | △P.14 | △ |
| | 200 | — | — | — | △P.15 |
| | 125 LWN | — | △ | △ | △P.15 |
| | 200 LWN | — | — | — | △ |
| VQX-N  | 100 | △ | △ | △ | △ |
| | 125 | ○ | ○ | ○ | △ |
| | 160 | △ | ○ | ○ | △ |
| | 200 | — | △ | △ | △ |
| VC-N  | 103 | △ | △ | △ | △ |
| | 104 | △ | △ | △ | △ |

注1)○は特別な制限なしに搭載可能です。

注2)△はガイド、クランプの変更または機械のストローク制限を条件に搭載可能です。

注3)ハンドルがカバーに干渉する場合はエクステンションバー等のオプションの購入をご検討ください。

注4) 搭載機械との干渉確認はカタログ作成時における弊社の保有する最新のデータに基づいておりますが、最終的にはお客様にて実機のデータでご確認ください。

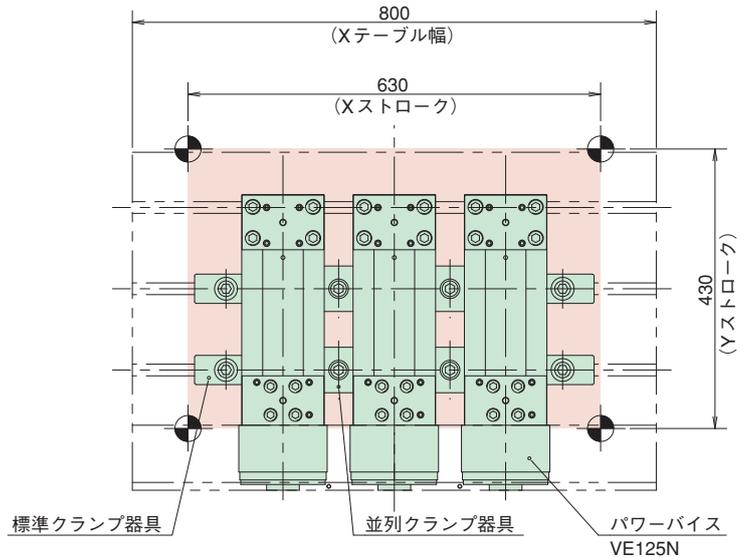
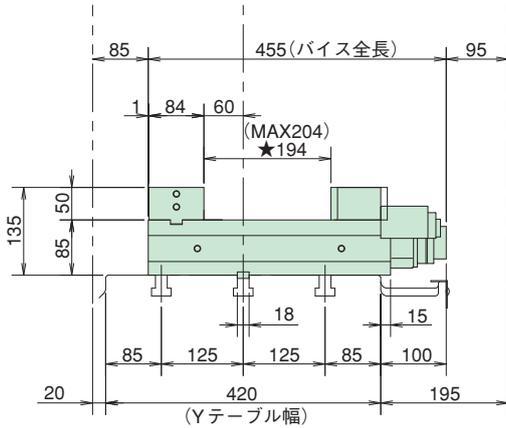


VISE

ニデックオーケーケー立形マシニングセンタ VM43RⅡ

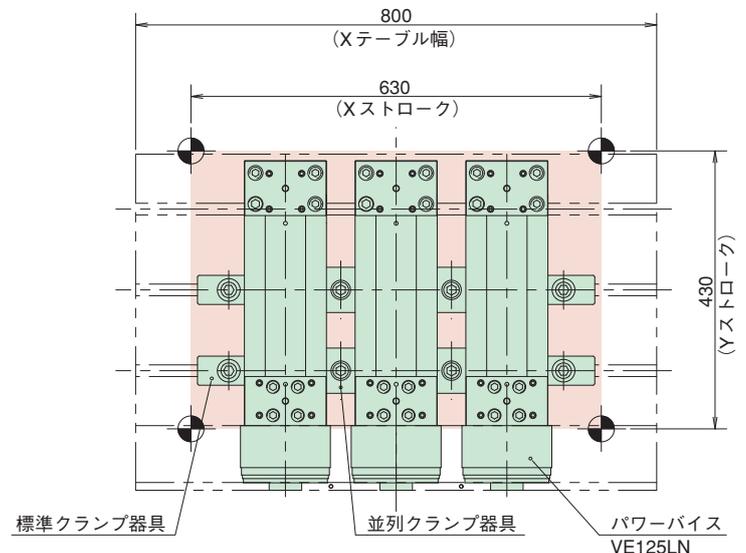
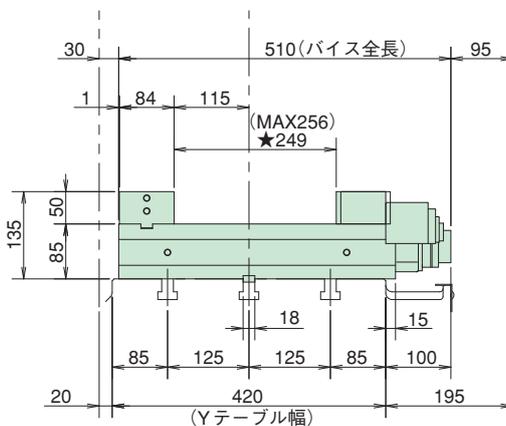


VE 125N



- 1) 本図は並列クランプ器具(オプション)を使用した場合の図です。
- 2) バイス側面図の左右の二点鎖線部はY軸フルストローク時の干渉領域を示します。
- 3) ガイドブロック変更(幅・位置)の場合には別途費用が発生します。
- 4) ハンドルをつけたまま機械を使用しないでください。
- 5) 移動口金端がテーブルからはみ出さないよう、把握寸法は★寸法以内としてください。

VE 125LN



- 1) 本図は並列クランプ器具(オプション)を使用した場合の図です。
- 2) バイス側面図の左右の二点鎖線部はY軸フルストローク時の干渉領域を示します。
- 3) ガイドブロック変更(幅・位置)の場合には別途費用が発生します。
- 4) ハンドルをつけたまま機械を使用しないでください。
- 5) 移動口金端がテーブルからはみ出さないよう、把握寸法は★寸法以内としてください。



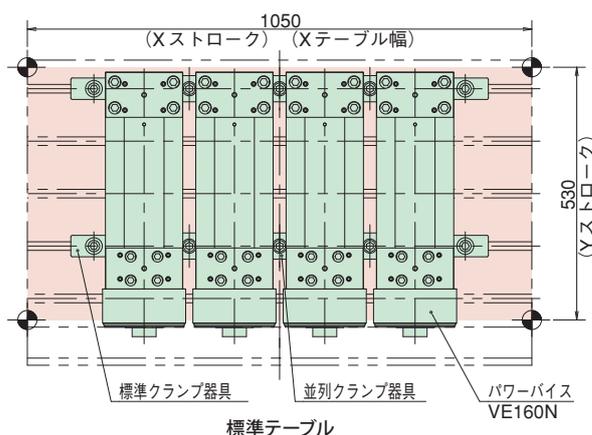
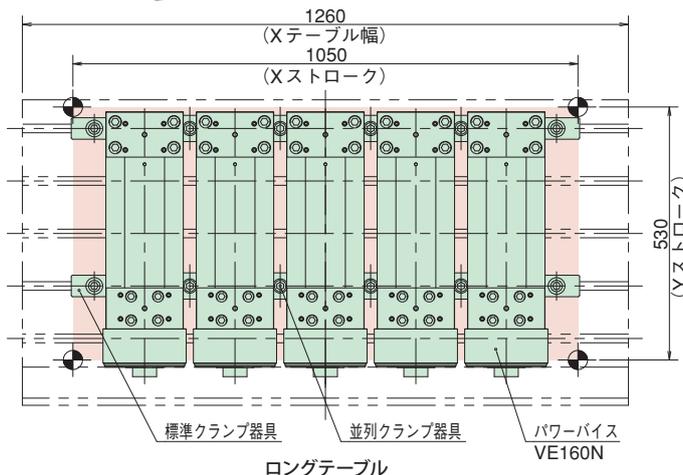
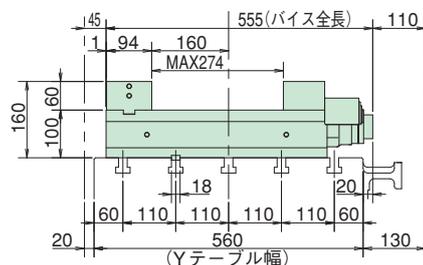
VISE

ニデックオーケー立形マシンングセンタ VM53RⅡ



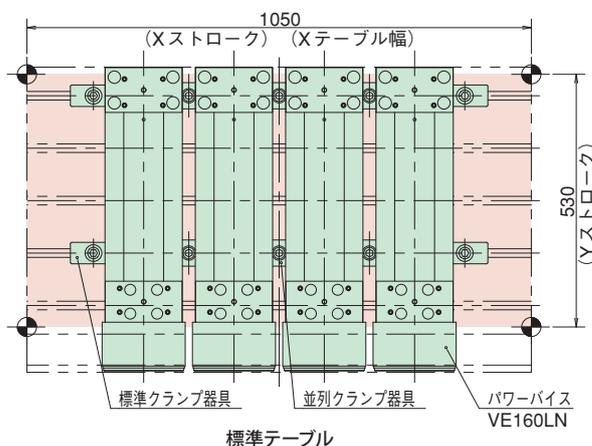
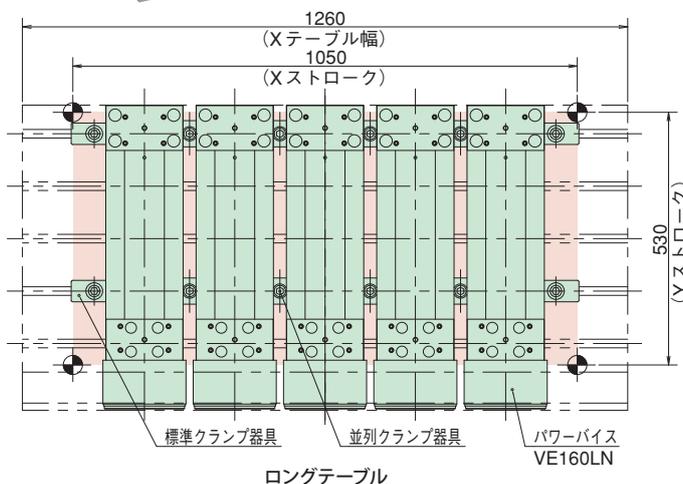
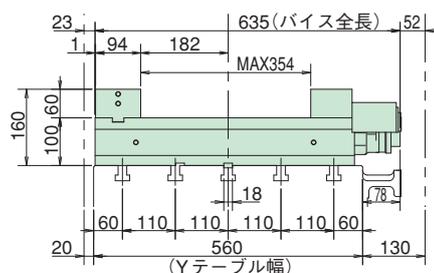
バイス

VE 160N



- 1) 本図は並列クランプ器具(オプション)を使用した場合の図です。
- 2) バイス側面図の左右の二点鎖線部はY軸フルストローク時の干渉領域を示します。
- 3) ガイドブロック変更(幅・位置)の場合には別途費用が発生します。
- 4) ハンドルをつけたまま機械を使用しないでください。

VE 160LN



- 1) 本図は並列クランプ器具(オプション)を使用した場合の図です。
- 2) バイス側面図の左右の二点鎖線部はY軸フルストローク時の干渉領域を示します。
- 3) ガイドブロック変更(幅・位置)の場合には別途費用が発生します。
- 4) ハンドルをつけたまま機械を使用しないでください。
- 5) 本図はガイドブロックの位置を変更しております。

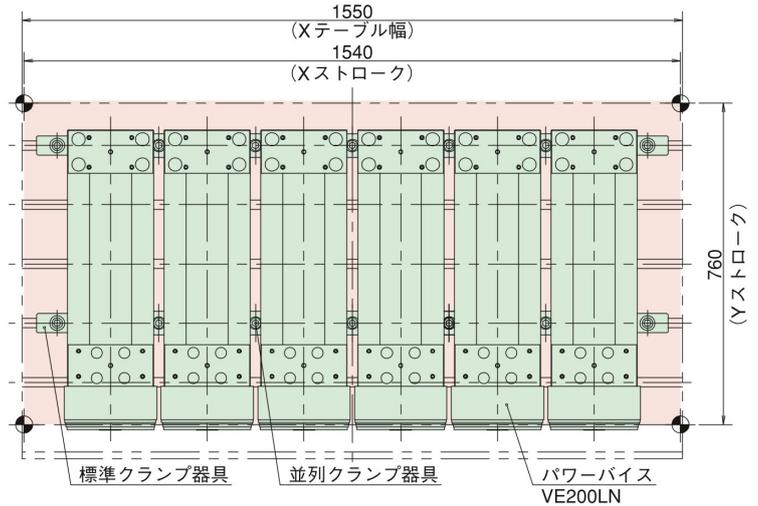
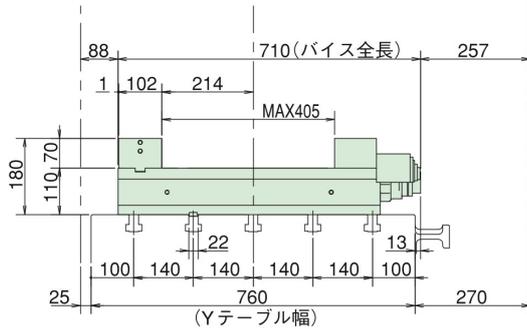


VISE

ニデックオーケーケー立形マシニングセンタ VM76RⅡ

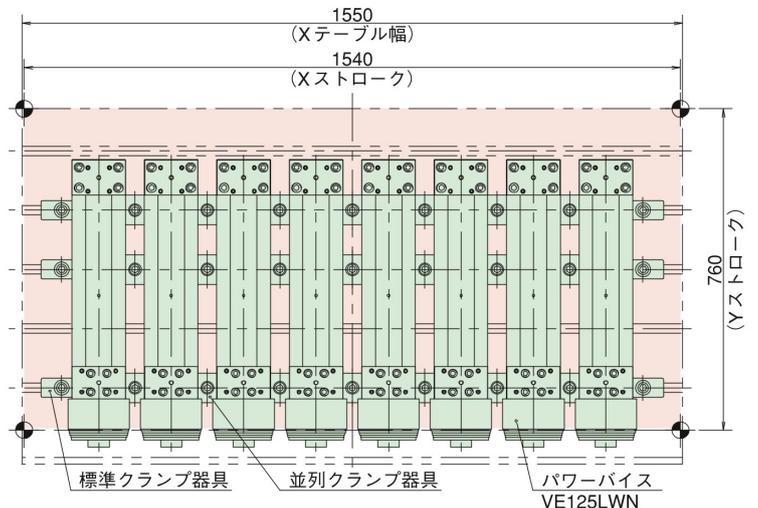
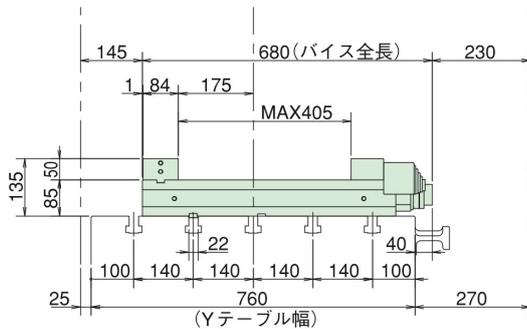


VE200LN



- 1) 本図は並列クランプ器具(オプション)を使用した場合の図です。
- 2) バイス側面図の左右の二点鎖線部はY軸フルストローク時の干渉領域を示します。
- 3) ガイドブロック変更(幅・位置)の場合には別途費用が発生します。
- 4) ハンドルをつけたまま機械を使用しないでください。
- 5) 本図はガイドブロックの幅を変更しております。

VE125LWN



- 1) 本図は並列クランプ器具(オプション)を使用した場合の図です。
- 2) バイス側面図の左右の二点鎖線部はY軸フルストローク時の干渉領域を示します。
- 3) ガイドブロック変更(幅・位置)の場合には別途費用が発生します。
- 4) ハンドルをつけたまま機械を使用しないでください。
- 5) 本図はガイドブロックの幅と位置を変更しております。



VISE

パワーバイス バイスオプション

バイス

標準付属品

■ クランプ器具ASSY

(クランプ器具、Tナット、ボルト、ワッシャー)



■ ハンドル



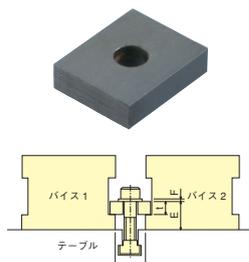
■ Cキャップ

(ボルトキャップ)



オプション

■ 並列クランプ器具



■ 寸法表

(単位: mm)

| 型式 | D | | | | E | | F |
|--|---------------|----|---------------|---------------|------------------|---------------|-----|
| | Type A t=16mm | | Type B t=16mm | Type C t=19mm | Type A, B t=16mm | Type C t=19mm | |
| | 狭い | 広い | | | | | |
| VC103N・VC104N・VE100N | 29 | 37 | - | - | 31 | - | 2.5 |
| VQX100N・VM100N | 28 | 36 | - | - | 31 | - | 2.5 |
| VE125N・VE125LN・VE125LWN | - | - | - | 44 | - | 40 | 3 |
| VE160N・VE160LN・VE200LWN | - | - | 27 | 44 | 37 | 40 | 3 |
| VE200N・VE200LN・VQX125N VQX160N・VQX200N・VM125N | - | - | 25 | 42 | 37 | 40 | 3 |

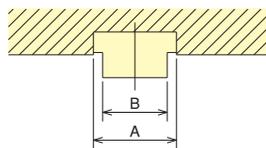
注1) 座金は標準付属のものも使用できます。

注2) 標準付属のボルトは短いため使用できませんので、お客様にてボルトをご準備ください。その際にテーブル溝に底付きしないようボルト長を選定してください。

注3) Type B、Type Cは取付方向が決まっています。短辺をバイス間に使用してください。

注4) VQA125N並列仕様の場合には特殊並列クランプ器具が必要です。

■ 段付ガイドブロック



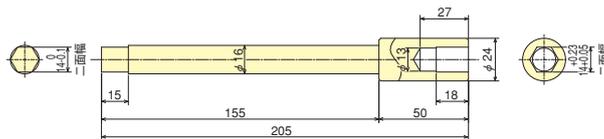
■ 寸法表

| 型式 | サイズ | A | B |
|---|-----|----|-------------------|
| VC103N・VC104N・VE100N VQX100N・VM100N | | 14 | 10・12・16・18 |
| VE125N・VE160N・VE200N・VE125LN VE160LN・VE200LN・VQX125N VQX160N・VQX200N・VE125N-15 VQX125N-15・VM125N・MH125N-4 VQA125N・VE125LWN・VE200LWN | | 18 | 10・12・14・16・20・22 |

■ ラチェットハンドル



■ エキステンションバー



■ ソフトジョー ワーク形状に合わせたソフトジョーが使用できます。

※素材：スチールS45C ※固定側と移動側の2個セット販売です。

※旧型用ソフトジョーは寸法が異なります。

※ソフトジョーに交換してご使用の場合、並列精度は保証されません。

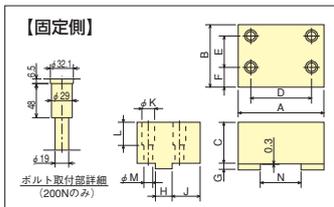
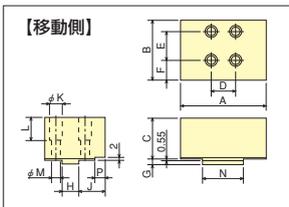


【移動側】



【固定側】

VE-N, VE-LN, VE-LWN用



■ 寸法表 [移動側]

(単位: mm)

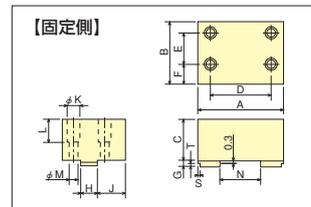
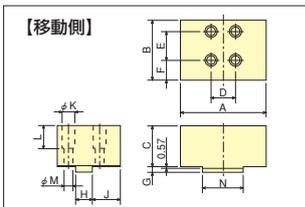
| 型式 | A | B | C | D | E | F | G | H | J | K | L | M | N | P |
|------|-----|-----|-----|----|----|------|-----|----|----|------|------|----|------|----|
| 100N | 100 | 74 | 60 | 37 | 35 | 24.5 | 6.5 | 18 | 33 | 17.5 | 34.5 | 11 | 51.5 | 10 |
| 125N | 125 | 89 | 70 | 38 | 44 | 29.0 | 6.5 | 18 | 42 | 20.0 | 37.5 | 13 | 59.5 | 13 |
| 160N | 160 | 102 | 85 | 56 | 50 | 34.0 | 8.5 | 24 | 47 | 23.0 | 45.5 | 15 | 80.5 | 16 |
| 200N | 200 | 118 | 100 | 65 | 60 | 39.0 | 8.5 | 24 | 57 | 26.0 | 52.5 | 17 | 95.0 | 20 |

■ 寸法表 [固定側]

(単位: mm)

| 型式 | A | B | C | D | E | F | G | H | J | K | L | M | N |
|------|-----|-----|-----|-----|----|------|---|----|------|------|------|----|-----|
| 100N | 100 | 83 | 60 | 76 | 44 | 24.5 | 6 | 18 | 37.5 | 17.5 | 34.5 | 11 | 55 |
| 125N | 125 | 97 | 70 | 92 | 48 | 31.0 | 6 | 18 | 46.0 | 23.0 | 40.5 | 15 | 63 |
| 160N | 160 | 110 | 85 | 122 | 54 | 36.0 | 8 | 24 | 51.0 | 26.0 | 47.5 | 17 | 84 |
| 200N | 200 | 122 | 100 | 150 | 60 | 41.0 | 8 | 24 | 59.0 | - | - | - | 100 |

VQX-N用



■ 寸法表 [移動側]

(単位: mm)

| 型式 | A | B | C | D | E | F | G | H | J | K | L | M | N |
|------|-------|-----|----|----|----|------|-----|----|------|------|------|----|------|
| 100N | 99.5 | 74 | 50 | 37 | 35 | 24.5 | 6.5 | 18 | 33.0 | 17.5 | 29.5 | 11 | 51.5 |
| 125N | 124.5 | 87 | 60 | 35 | 42 | 29.0 | 8.0 | 24 | 38.0 | 20.0 | 38.0 | 13 | 59.5 |
| 160N | 159.5 | 102 | 60 | 56 | 50 | 34.0 | 9.0 | 28 | 45.0 | 23.0 | 35.5 | 15 | 80.5 |
| 200N | 200.0 | 117 | 75 | 62 | 59 | 39.0 | 9.0 | 28 | 54.5 | 26.0 | 42.5 | 17 | 95.0 |

■ 寸法表 [固定側]

(単位: mm)

| 型式 | A | B | C | D | E | F | G | H | J | K | L | M | N | S | T |
|------|-------|-----|----|-----|----|------|---|----|------|------|------|----|-----|---|-----|
| 100N | 99.5 | 83 | 50 | 76 | 35 | 29.0 | 6 | 18 | 37.5 | 17.5 | 29.5 | 11 | 55 | 0 | 0.0 |
| 125N | 124.5 | 91 | 60 | 88 | 45 | 29.5 | 8 | 24 | 40.0 | 20.0 | 38.0 | 13 | 63 | 6 | 7.7 |
| 160N | 159.5 | 102 | 60 | 124 | 50 | 34.0 | 9 | 28 | 45.0 | 23.0 | 35.5 | 15 | 84 | - | - |
| 200N | 200.0 | 122 | 75 | 140 | 62 | 40.0 | 9 | 28 | 57.0 | 26.0 | 42.5 | 17 | 100 | - | - |



WISE

5軸センタリングバイス

V75Vシリーズ V75V13C・V75V17C

V75V

5軸マシニングセンタでの
荒加工に最適
低床ボデーで広い加工範囲と
良好な刃物の寄付きを提供

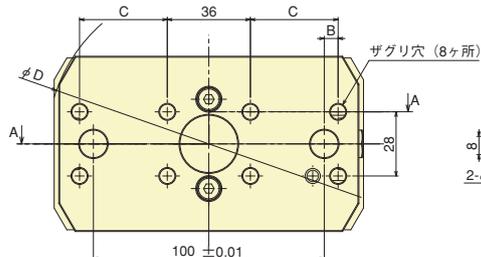
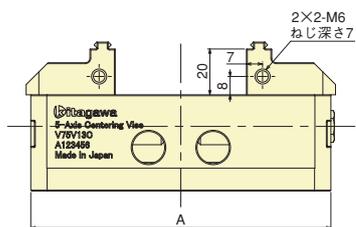
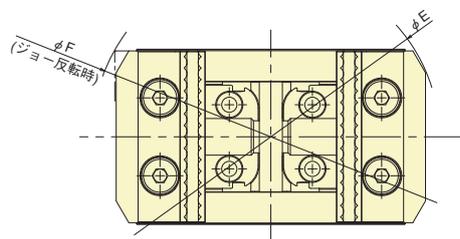


仕様表

(単位: mm)

| 型式 | 許容最大トルク (N・m) | 最大締付力 (kN) | ジョー可動範囲 (標準グリップジョー使用時) | ジョー幅 | ボデー全長 | ボデー高さ | 質量 (kg) |
|---------|------------------|---------------|---------------------------|------|-------|-------|------------|
| V75V13C | 100 | 20 | 3.8-117 | 75 | 130 | 42 | 3.0 |
| V75V17C | 100 | 20 | 3.8-157 | 75 | 170 | 42 | 3.6 |

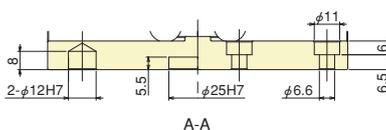
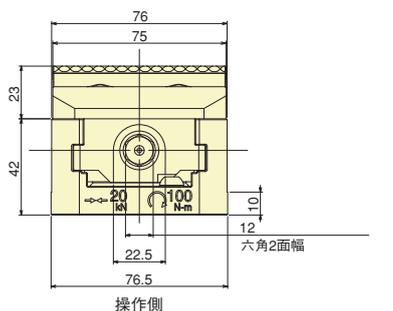
寸法図



寸法表

(単位: mm)

| 型式 | A | B | C | D | E | F |
|---------|-----|----|----|-------|-----|-----|
| V75V13C | 130 | 6 | 38 | 140 | 146 | 155 |
| V75V17C | 170 | 26 | 58 | 177.8 | 183 | 191 |



3Dデータダウンロード



<https://prod.kiw.co.jp/mtools/vis/3074.html>



CLAMPER

5軸M/C用フレキシブルクランプ VAXシリーズ VAX125・VAX125C

VAX125

多彩な口金やインサートで多種多様な5軸加工に最適な把握を選定いただけます。
傾斜円テーブルやユリカゴ仕様への搭載もお勧めです。



片側固定タイプ VAX125



両側移動タイプ VAX125C

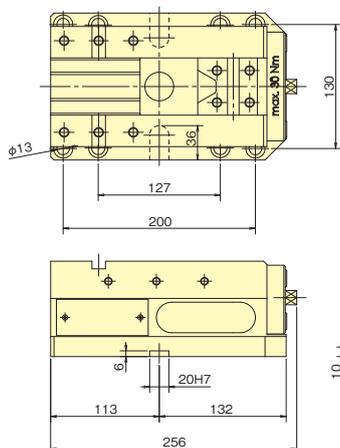
注：写真の製品はオプション部品を装着しています。

■仕様表

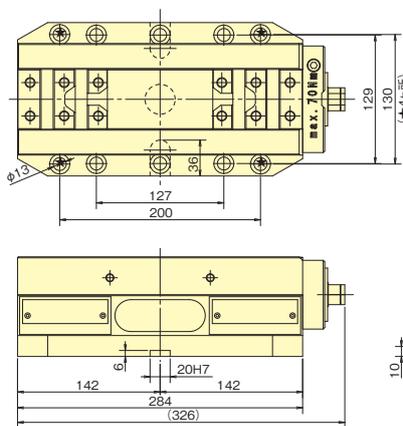
| 型式 | 総高さ mm | 全幅 mm | 全長 mm | 最大締付力 kN | 質量 kg |
|---------|-----------|----------|----------|-------------|----------|
| VAX125 | 100 | 154 | 256 | 40 | 17 |
| VAX125C | 100 | 154 | (326) | 40 | 19.5 |

注) VAX125Cの全長寸法はセンタ調整機能のため多少変動することがあります。

■寸法図



VAX125



VAX125C



America Contact

KITAGAWA - NORTHTECH INC.
 Tel. +1 847-310-8787 Fax. +1 847-310-9484
 301 E. Commerce Dr, Schaumburg, IL, 60173 USA
<https://www.kitagawa-usa.com>

Europe Contact

KITAGAWA EUROPE LTD.
 Tel. +44 1725-514000 Fax. +44 1725-514001
 Unit 1 The Headlands, Downton, Salisbury, Wiltshire SP5 3JJ, United Kingdom
<https://www.kitagawa.global/en>

KITAGAWA EUROPE GmbH
 Tel. +49 2102-123-78-00 Fax. +49 2102-123-78-69
 Borsigstrasse 3, 40880, Ratingen Germany
<https://www.kitagawa.global/de>

KITAGAWA EUROPE GmbH Poland Office
 Tel. +48 607-39-8855
 44-240 Zory, ul. Niepodleglosci 3 Poland
<https://www.kitagawa.global/pl>

KITAGAWA EUROPE GmbH Czech Office
 Tel. +420 603 856 122
 Purkynova 125, 612 00 Brno, Czech Republic
<https://www.kitagawa.global/cz>

KITAGAWA EUROPE GmbH Romania Office
 Tel. +40 727-770-329
 Strada Heliului 15 Bucharest 1, 013991, Romania
<https://www.kitagawa.global/ro>

KITAGAWA EUROPE GmbH Hungary Office
 Tel. +36 30-510-3550
 Dery T.u.5, H-9024 Gyor, Hungary
<https://www.kitagawa.global/hu>

Asia Contact

KITAGAWA INDIA PVT LTD.
 Tel. +91 80-2976-5200 Fax. +91 80-2976-5205
 Plot No.42, 2nd Phase Jigani Industrial Area, Jigani, Bangalore – 560105, Karnataka, India
<https://www.kitagawa.global/in>

KITAGAWA (THAILAND) CO.,LTD. Bangkok Branch
 Tel. +66 2-712-7479 Fax. +66 2-712-7481
 9th FL, Home Place Office Building, 283/43 Sukhumvit 55Rd. (Thonglor 13), Klongton-Nua, Wattana, Bangkok 10110, Thailand
<https://www.smri.asia/jp/kitagawa/>

Kitagawa Corporation (Shanghai)
 Tel. +86 21-6295-5772 Fax. +86 21-6295-5792
 Room 308 3F Building B, Far East International Plaza, No.317 Xian Xia Road, Chang Ning, Shanghai, 200051, China
<https://www.kitagawa.com.cn>

Kitagawa Corporation (Shanghai) Guangzhou Office
 Tel. +86 20-2885-5276
 B07, 25/F, West Tower, Yangcheng International Trading Centre, No.122, East Tiyu Road, Tianhe District, Guangzhou, China

DEAMARK LIMITED
 Tel. +886 2-2393-1221 Fax. +886 2-2395-1231
 No. 6, Lane 5, Lin Sen North Road, Taipei, Taiwan
<https://www.deamark.com.tw/>

KITAGAWA KOREA AGENT CO.,LTD.
 Tel. +82 2-2026-2222 Fax. +82 2-2026-2113
 803 Ho, B-Dong, Woolim Lion's Valley, 371-28 Gasan-Dong, Gumcheon-Gu, Seoul, Korea
<http://www.kitagawa.co.kr>

Oceania Contact

DIMAC TOOLING PTY.LTD.
 Tel. +61 3-9561-6155 Fax. +61 3-9561-6705
 69-71 Williams Rd, Dandenong South, Victoria, 3175 Australia
<https://www.dimac.com.au>

日本語対応可能
 Japanese speaker available



<https://www.kiw.co.jp>
<https://www.kitagawa.com>
<https://www.kitagawa.com.cn>

株式会社 **北川鉄工所** キタガワグローバルハンドカンパニー
 Kitagawa Global hand Company
Kitagawa Corporation

| | | | | |
|-------------|---|-----------|----------------------|----------------------|
| 本社 | 広島県府中市元町77-1 | 〒726-8610 | Tel.(0847)40-0561 | Fax.(0847)45-8911 |
| HEAD OFFICE | 77-1 Motomachi, Fuchu-shi, Hiroshima, 726-8610, Japan | | Tel. +81 847-40-0561 | Fax. +81 847-45-8911 |
| 東京営業課 | 埼玉県さいたま市北区吉野町1-405-1 | 〒331-9634 | Tel.(048)667-3469 | Fax.(048)663-4678 |
| 仙台支店駐在 | 宮城県仙台市若林区大和町4-15-13 | 〒984-0042 | Tel.(022)232-6732(代) | Fax.(022)232-6739 |
| 名古屋営業課 | 愛知県名古屋市中川区上高畑2-62 | 〒454-0873 | Tel.(052)363-0371(代) | Fax.(052)362-0690 |
| 大阪営業課 | 大阪府大阪市住之江区北加賀屋3-2-9 | 〒559-0011 | Tel.(06)6685-9065(代) | Fax.(06)6684-2025 |
| 広島営業課 | 広島県府中市元町77-1 | 〒726-8610 | Tel.(0847)40-0541 | Fax.(0847)46-1721 |
| 九州支店駐在 | 福岡県福岡市博多区板付7-6-39 | 〒812-0888 | Tel.(092)501-2102(代) | Fax.(092)501-2103 |
| 海外営業課 | 広島県府中市元町77-1 | 〒726-8610 | Tel.(0847)40-0526 | Fax.(0847)45-8911 |

・仕様・外観は改良のため、予告なく変更することがあります。 ・カタログと実際の商品の色とは印刷の関係で多少異なる場合もあります。
 ・カタログ記載内容／令和5年7月
 ・本カタログ記載の商品は「外国為替及び外国貿易法」の「輸出貿易管理令」及び「外国為替令」の規制対象貨物です。
 同法に基づき、経済産業省大臣による輸出許可が必要となる場合がございます。日本国外へ持ち出される場合は、あらかじめ当社にご相談ください。