

油缸内藏高速旋转卡盘

HRS08

M200Xd1/M300Xd1 的旋削主轴，高速旋转对应。

内藏油缸中保压阀内藏
不可测的油压源断开时，工件也能牢固保持夹持状态。

夹持精度0.01mmT.I.R.
适用于高工序能力的加工需要。

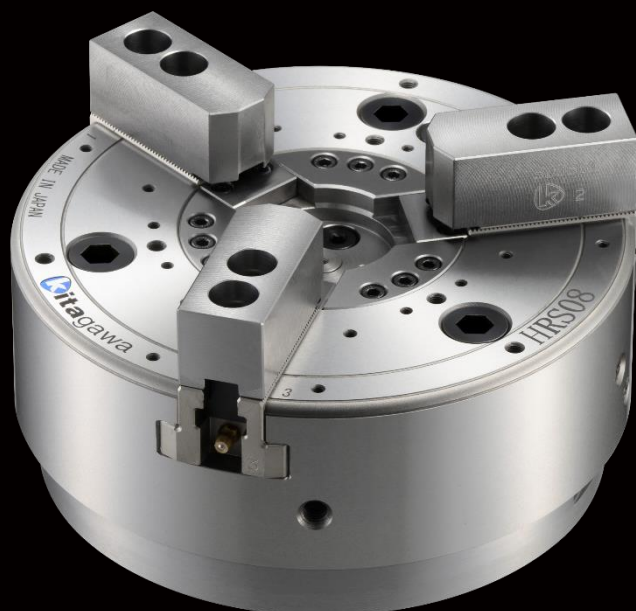
薄型本体确保了超大加工范围

选项的特殊T型块可以使用
爪拆装后的再车成形不需要，准备时间大幅消减。

SPEEDIO

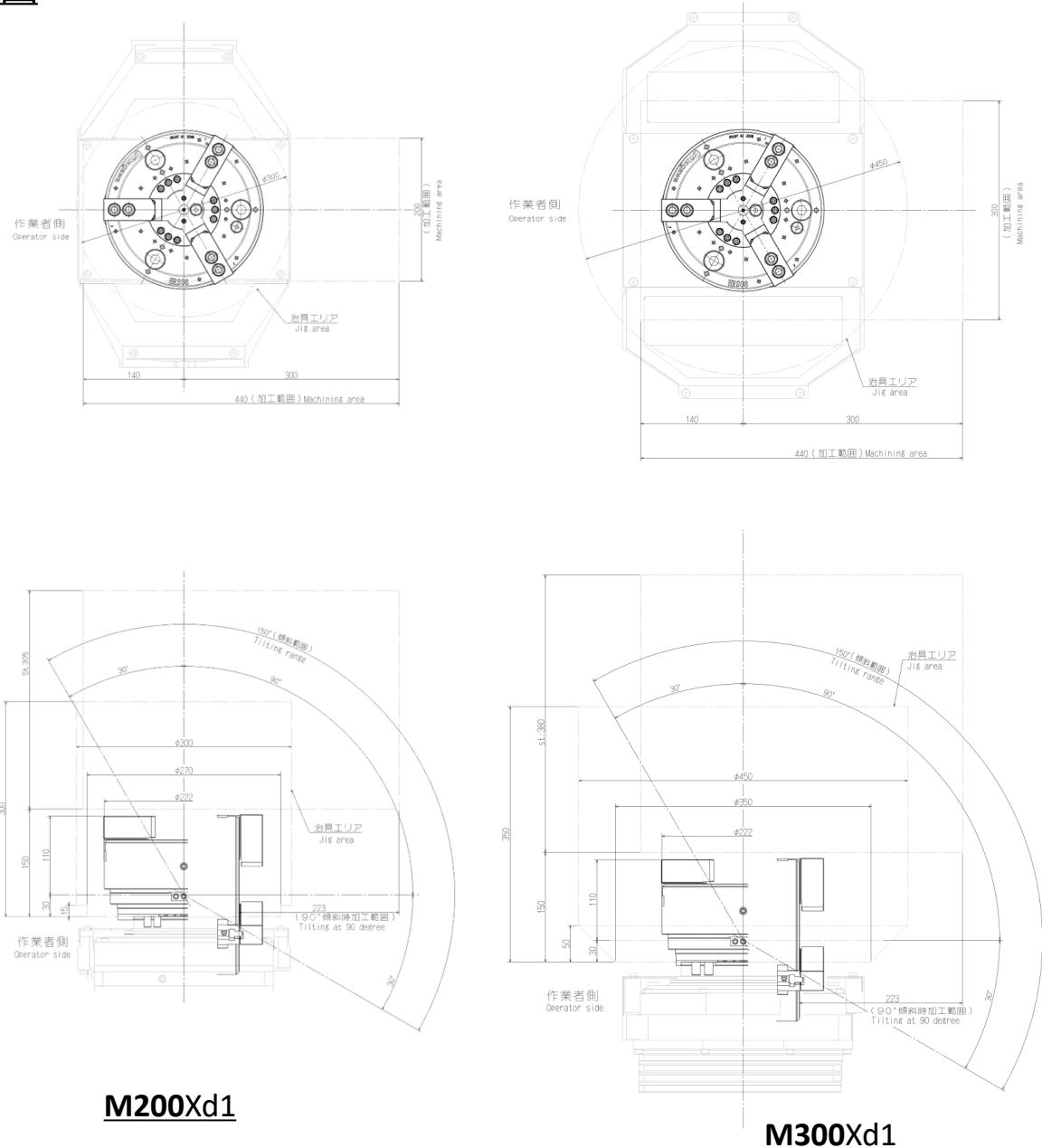
M200Xd1

M300Xd1



专利申请中
不支持CE规格

机械装载图



M200Xd1

M300Xd1

HRS08 规格

规格 型号	夹持范围		爪行程 (直径)	容许最高 回转速度	最大静止 夹持力	最大速度下的 动态夹持力	重量	转动惯量	容许最大 油压力	标准软爪
	最大	最小								
	mm		mm	min ⁻¹	kN	kN	kg	kg · m ²	MPa	
HRS08	222	45	5.5	3000	38.3	23.4	28.8	0.18	5.0	SJ06B1

上海北川鉄社貿易有限公司
〒20051 上海市長寧区仙霞路317号遠東国際広場B塔308号室
Tel 021-6295-5772 Fax 021-6295-5792

