

薄型双锁卡盘

# DLR08

NEW



外径夹持专用

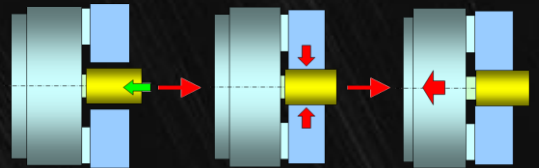
惯性力矩 30% 减少  
(我司DL208对比)

夹持高精度高

自动化·薄壁工件追适合

### 爪平行移动后下拉的2段夹持

浮上控制可加装气密检测确认  
因爪平行移动，可夹持卡盘外径相当的工件直径



### 轻量低惯性的本体

机械主轴的加减速时间的缩短、实现了循环时间的缩短和省能源  
确保薄壁工件的加工范围扩大

### 夹持精度0.01mmT.I.R.以下

高精度夹持使夹持工序能力向上、量产加工最适合

### 不规则容易倾斜工件的加工最适合

车床主轴上装载状态下，可以调整下拉量

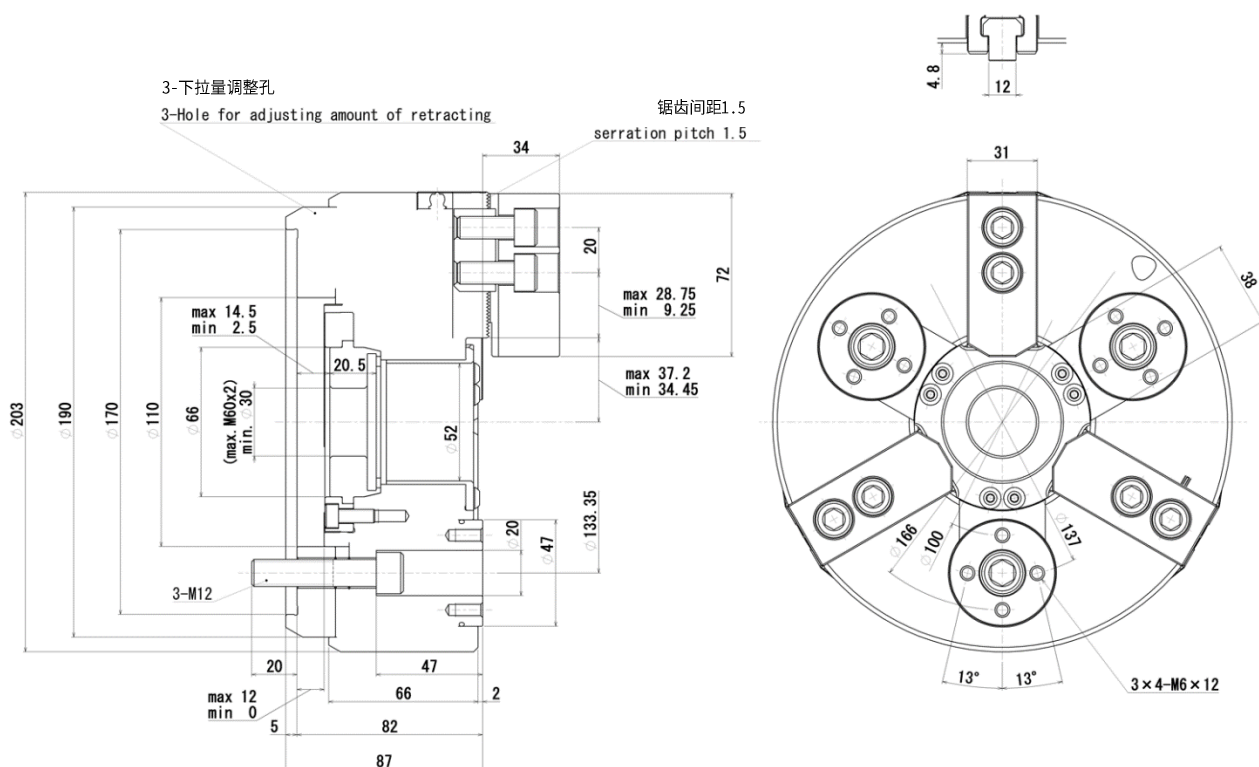
### 特殊T型块作为选购件可以使用

爪拆卸再装载后，爪的再成形不要，准备时间大幅缩短



Tnut-Plus

## ■外形尺寸



## ■规格表

型号	贯通孔径 mm	夹持范围 最大 最小 mm mm		爪行程 (直径) mm	活塞行程 mm	容许最高 回转速度 min <sup>-1</sup>	容许最大 拉力 kN	最大静止 夹持力 kN	最大速度下的 动态夹持力 kN	重量 kg	惯性力矩 kg · m <sup>2</sup>	容许最大 油压力 MPa		标准软爪
		S1552	1.86											
DLR08	52	203	19	5.5	12	5000	24	60	20	17.2	0.095	SS1452K	1.98	SJ06B1
												SR1453C	2.41	

上海北川鉄社貿易有限公司  
 〒20051 上海市長寧区仙霞路317号遠東國際広場B塔308号室  
 Tel 021-6295-5772 Fax 021-6295-5792



公司官网