



超紧凑型NC分度盘 CK(R) 系列

CK160・CKR160
CK200・CKR200

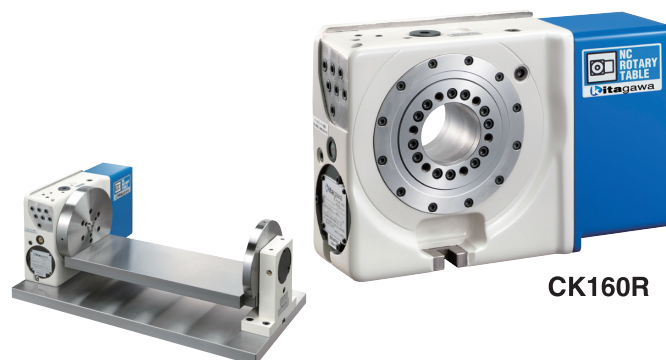
※1 CKR160/CKR200の場合 ※2 全孔 油压/空压对应可以。不可使用水冷确液。

本体厚（分度盘高度）世界最大级的超薄 以前没有的省空间设计

- 本体厚（分度盘高度）世界最大级的超薄，摆动夹具规格最适合。
- 整体内藏构造的转动螺杆※1
- 最适合需要省空间的机床上使用

* CE对应品

规格



CK160R

型 号		CK160	CKR160	CK200	CKR200
分度盘直径 (mm)		φ 114	φ 114	φ 130	φ 130
分度盘的标准孔径 (mm)		φ 65 H 7	φ 65 H 7	φ 65 H 7	φ 65 H 7
分度盘贯通孔径 (mm)		φ 65	—	φ 65	—
中心高度 (mm)		140	140	150	150
锁紧方式		空压	空压	空压	空压
锁紧力矩 (N·m) (空压 0.5MPa时)		340	340	400	400
马达轴换算惯性距 (kg·m ²)		0.00009	0.00009	0.00017	0.00017
伺服马达 (发那科规格)		α iF2/5000	α iF2/5000	α iF2/5000	α iF2/5000
减速比		1／72	1／72	1／120	1／120
最高旋转速度	发那科规 (min ⁻¹ /马达3000min ⁻¹ 时)	41.6	41.6	25	25
	M信号规格 (min ⁻¹ /马达3000min ⁻¹ 时)	41.6	41.6	25	25
容许工作惯性距 (kg·m ²)		0.51	0.51	1.00	1.00
分度精度 (sec)		20	20	20	20
重复精度 (sec)		4	4	4	4
产品重量 (kg)		40	41	47	49
回转尾座/尾架套筒 (选择项目・P95参考) 注)5		MSRC140/TSRC140 MSR142A/TSR142A	MSRC140/TSRC140 MSR142A/TSR142A	MSRC150 TSRC150	MSRC150 TSRC150
传动螺杆/回转联轴/旋转连接 (最高使用压力 7Mpa)		—	※2 油压/空压7孔	—	※2 油压/空压8孔
容许负载重量	横向放置 (kg) 	160			
	纵向放置 (kg) 	80			
锁紧扭力 (分度盘锁紧时)	F (kN) 	10			
	F×L (N·m) 	600			
	F×L (N·m) 	340		400	
容许切削力矩	T (N·m) 	220			

注) 1. NC分度盘压力确认用开关，除TC.DM.LR型以外，全系列内藏。2. 分度盘锁紧用电磁阀内藏。3. NC分度盘和加工机械间的连接电缆及气管不附属。
4. 传动螺杆的安装是在夹具侧固定。5. 安装间距根据机床不同而变化，请参考P.95圆盘式尾座尺寸图。6. 产品重量和本公司M信号规格时的重量相同。

