



CHUCK

# 高精度大貫通穴径中空パワーチャック 超高精度大通孔中空卡盘 BR 系列

特許第6411619号 取得专利号 6411619  
特許第6345321号 取得专利号 6345321

## 常識を覆す次世代の標準チャック 颠覆之前常识的，次世代的标准卡盘

ジョー成形直後の把握精度0.01mm T.I.R.以下。\*  
爪成形之后的夹持精度0.01mm T.I.R.以下。\*

\*CE対応品 \*CE対応

2021年度日本機械学会賞(技術) 受賞  
2021年度日本机械学会奖(技术)获得

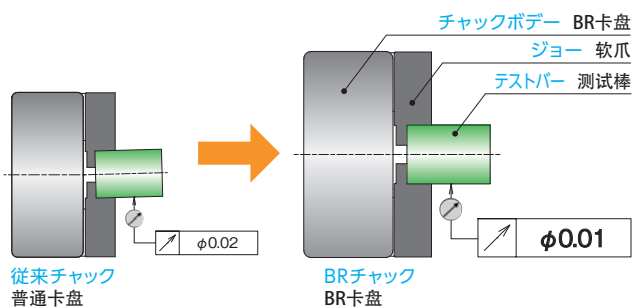


Next Generation  
Standard Chuck **BR**  
SERIES

スタンダードチャック  
標準卡盘

- 常識を超える0.01mm T.I.R.以下の把握精度。\*  
標準チャックの常識を覆す把握精度により仕上げ加工にも最適。

超越常识 0.01mm T.I.R. 以下的夹持精度。\*  
颠覆常识的标准卡盘夹持精度，最适合精加工。



- オプションの特殊Tナットの使用でさらに高精度に。  
Tnut-Plusの使用によりジョーの再成形が不要。  
ジョー脱着後の把握精度0.01mm T.I.R.以下を実現。\*

当社標準ソフトジョー (SJ形) を使用可能。  
高い再現性は当社製のソフトジョーでのみ実現できます。  
他社製のジョーでは再現精度が悪化したり、チャック摺動面の焼付きや部品損傷が発生したりする恐れがあります。  
ジョーの取付再現性が非常に高いため、高価な特殊ジョーは不要です。

特殊T型块 (选项) 的使用精度更高。

特殊T型块 (Tnut-Plus) 的使用，卡爪在设计成形不需要。  
实现了爪拆装后的夹持精度0.01mm T.I.R.以下。\*

北川標準软爪 (SJ型) 可以使用。  
高重复夹持精度是北川制软爪就可以实现的。其他厂家的软爪重复夹持精度产生恶化，卡盘底爪与软爪的移动面容易发生烧灼等情况。  
爪的安装再现性非常高，不需高价特殊爪。

オプションの特殊Tナット  
特殊T型块 (选项)

### Tnut-Plus

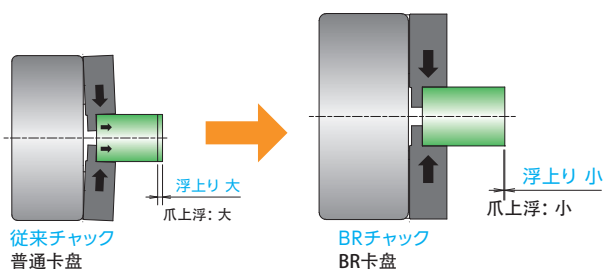


特許第6345375号  
取得专利号 6345375

\*Tnut-Plusの詳細はP110をご確認ください。  
\*Tnut-Plus的详细介绍，请参照P110。

- 安定した加工品質  
ジョーの浮き上がりの低減により安定した加工品質を実現します。

安定的加工品質  
爪の上浮消滅实现了安定的加工品质。



- 当社のB-200、BB200チャックとの取付互換。  
既存のシリンダが使用可能で、最小のコストで最高の性能を導入いただけます。

与本公司的B-200, BB200卡盘安装互换。  
可使用现有的油缸，导入最小的成本，  
实现最高的性能。

\*BR12では、把握精度は0.015mm T.I.R.となります。  
\*BR12的夹持精度是在0.015mm T.I.R.

## BRチャックを使いこなす BR卡盘的运用

- BRチャック専用サイト  
Special website for BR chuck

**BRchuck.com**



日本語



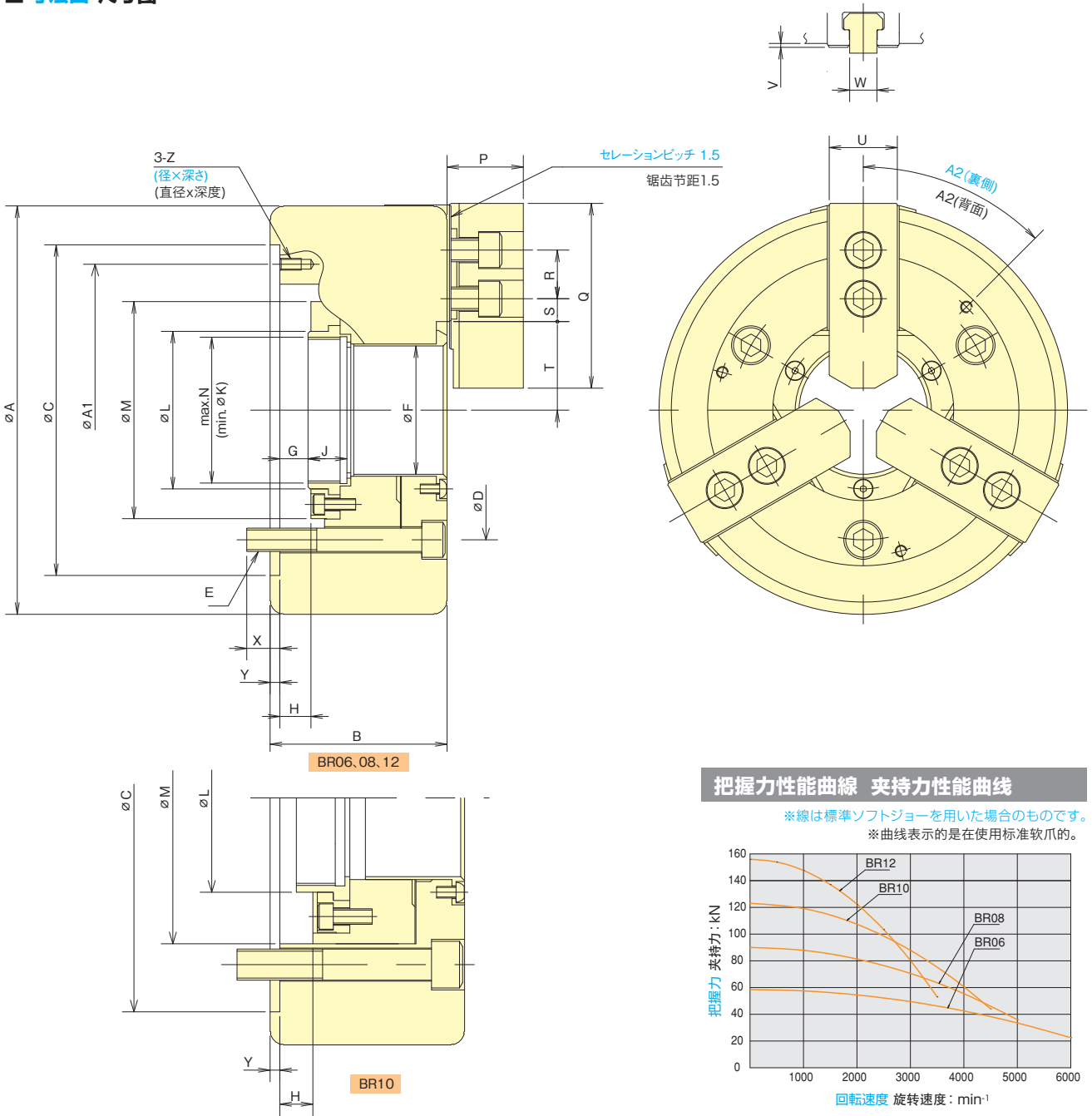
English

- BR卡盘专用网站



中文

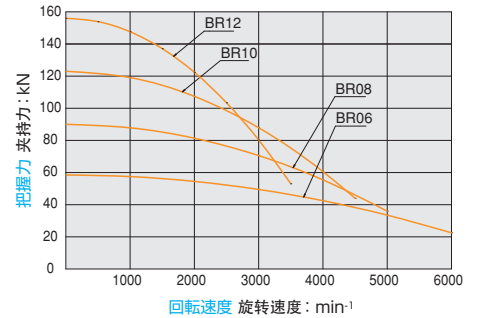
■ 寸法図 尺寸图



スタンダードチャック  
標準カード盤

把握力性能曲線 夾持力性能曲線

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のものです。  
※曲線表示的是在使用标准软爪的。



■ 寸法表 尺寸表 ※ドローナットのねじは未加工です。 ※拉杆螺母螺纹未加工。

型式 型号	A	B	C (H6)	D	E	F	G max.	G min.	H max.	H min.	J	K	L	M	N max.	P	Q	R	S max.	S min.	T max.	T min.	U	V	W	X	Y	Z	A1	A2
BR06	170	81	140	104.8	3-M10	53	11	-1	12	0	17.5	20	66	89.7	M60×2	33.2	72	20	21.25	9.25	36.05	33.3	31	2	12	16	5	M6×11	116	90°
BR08	210	91	170	133.4	3-M12	66	14.5	-1.5	16	0	20	30	81	111.6	M75×2	39.2	95	25	23.75	11.75	45.5	41.8	35	2	14	17	5	M6×11	150	45°
BR10	254	100	220	171.4	3-M16	81	8.5	-10.5	19	0	25	45	97	150	M90×2	43.2	110	30	32.25	11.25	54	49.6	40	2	16	22	5	M8×15	190	75°
BR12	315	108	300	235	3-M20	106	8	-15	23	0	28	50	124	166.7	M115×2	52	111	30	45.75	12.75	68.8	63.5	50	2.8	21	29	6	M10×16	260	75°

■ 仕様表 规格表 ※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。 ※夾持直径/夾持范围是标准软爪使用时的数值。

型式 型号	仕様 规格 貫通孔径 mm	把握径 夾持范围 mm Max. Min.	ジョーストローク(図) 爪行程(直径) mm	フルストローク 活塞行程 mm	許容最高回転速度 容許最高转速 min <sup>-1</sup>	許容最大入力 容許最大设定力 kN(kgf)	最大静的把握力 最大静止夾持力 kN(kgf)	最高回転時の動的把握力 最高转速时夾持力 kN(kgf)	質量 重量(含標準软爪) kg	慣性モーメント 慣性力矩 kg·m <sup>2</sup>	適合シリンダ 适配油缸	許容最大油圧力 最大油压力 MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )	標準ソフトジョー 软爪型号
BR06	53	170 16	5.5	12	6000	23(2345)	58.5(5965)	22.5(2294)	12.8	0.052	SR1453C SS1453K	2.3(23.5) 2.1(21.4)	SJ06B1
BR08	66	210 22	7.4	16	5000	35(3569)	90(9177)	36(3671)	22.2	0.14	SR1566C SS1666K	3.2(32.6) 2.5(25.5)	SJ08B1
BR10	81	254 31	8.8	19	4500	49(4997)	123(12543)	44(4487)	35.8	0.32	SR1781C SS1881K	3.4(34.7) 3.1(31.6)	SJ10B1
BR12	106	315 44	10.6	23	3500	60(6118)	156(15907)	53(5404)	57.0	0.80	SR2010C SS2110K	3.4(34.7) 3.0(31.6)	SJ12N1

※質量・慣性モーメントは取付ボルト、ソフトジョーを含んだもので、マスタージョー位置はストローク中央、ソフトジョー位置は外形図に記載の取り付け位置として計算しています。

※重量・慣性力矩の計算は、カード安裝螺栓、软爪包含、底爪位置是在行程的中央、软爪位置是在在卡盘外形图记载的安装位置、在此状态条件下进行计算。