



WORK GRIPPER

パワーウイングワークグリッパ PWS06

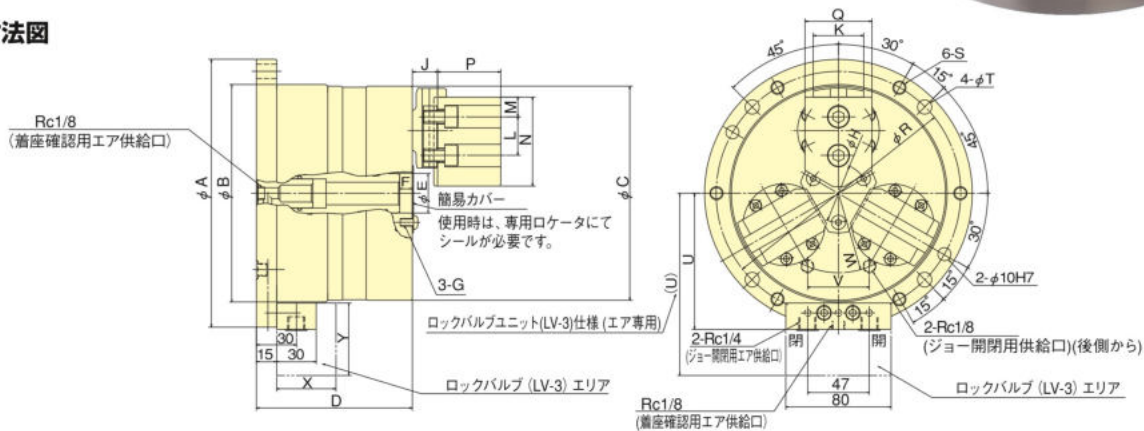
旋盤用チャックがM/C用に変身 シリンダ内蔵でコストダウン

- ワーク素材を引き込む安定把握
旋盤工程前後の荒加工用に使用すれば、同じ把握状態で省段取り
- シリンダ内蔵で導入コストダウン *別途チャック作用用シリンダが不要です
- 機械標準コラム仕様で対応可能 *シリンダ内蔵で全高を低く抑えました
- NC円テーブルにスムーズ搭載

※配管回路にルブリケータを設けてください。



■ 寸法図



■ 寸法表

※(U),X,Yの寸法はLV-3(ロックバルブ)の寸法である。

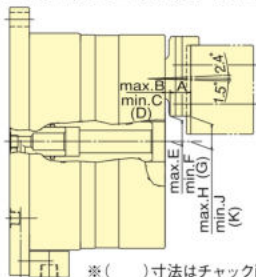
寸法	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	(U)	V	W	X	Y
型式	h7				+0.02 0	min	M6 深12									(±0.2)								
PWS06	203	164.5	162	118	30.17	5.5		44	19.3	38.07	29.36	15	67.5	47.7	50.8	185	M10	11	103	138	47	60	45	55

■ 仕様表

※把握力はジョーおよびワークの把握部状態により変化します。 ※空気消費量はプランジャストローク5mm当たり、圧力0.6MPa時
※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。

仕様	プランジャストローク mm	ジョーストローク (直径) mm	把握力 kN(kgf)		許容最大圧力 MPa(kgf/cm ²)		最低使用圧力 MPa(kgf/cm ²)	把握径 mm				質量 (標準ソフトジョー付) kg	空気消費量 (N ₀)
			エア圧力 0.6MPa (6kgf/cm ²)	油圧力 1.3MPa (13kgf/cm ²)	エア圧力	油圧力		外径 φ	内径 φ	Max.	Min.		
型式								Max.	Min.	Max.	Min.		
PWS06	11.1	7.7	19 (1937)	53 (5404)	0.7 (7)	1.3 (13)	0.2 (2)	120	13	160	70	24	0.54

■ 作動位置寸法図 (外径把握時)

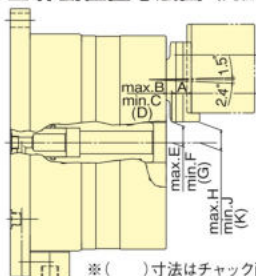


※()寸法はチャック面とソフトジョートリツケ面が平行の場合を示す。

■ 作動位置寸法表 (外径把握時)

寸法	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
型式										
PWS06	15.50	4.96	3.05	3.80	20.06	18.89	19.33	20.70	18.48	19.33

■ 作動位置寸法図 (内径把握時)



※()寸法はチャック面とソフトジョートリツケ面が平行の場合を示す。

■ 作動位置寸法表 (内径把握時)

寸法	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
型式										
PWS06	15.03	5.59	3.43	4.27	16.28	15.08	15.53	17.17	14.52	15.53



WORK GRIPPER

翼型工件夹盘 PWS06

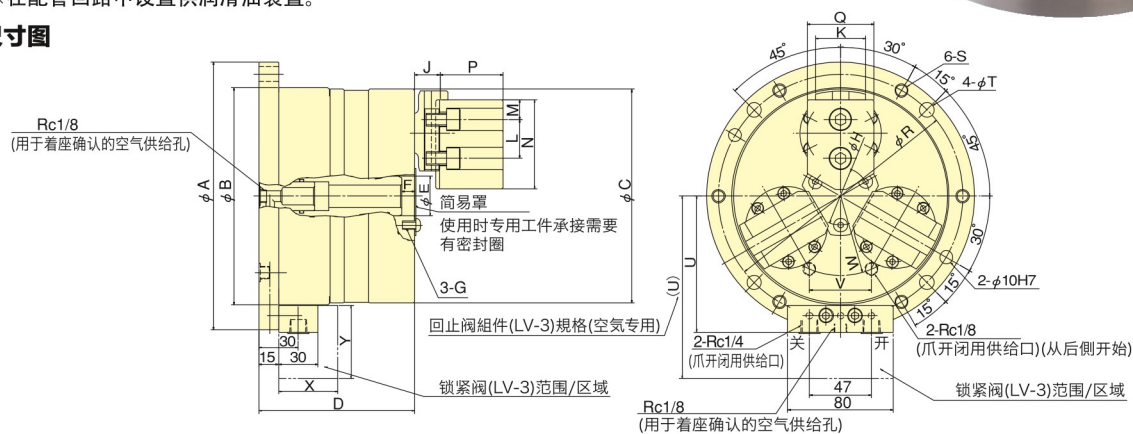
车床用卡盘变身用于加工中心! 采用内置油压缸降低成本

- 拉引工件素材并稳定夹持
若用于机床加工工序前后的粗加工的话,因夹持状态相同可节省准备时间
- 采用内置油压缸降低成本
*不需要另外添置油压缸
- 可以应对机械的标准高度规格
*内置压力缸可以有效控制整体高度
- 可顺畅地搭载于回转分度盘

※在配管回路中设置供润滑油装置。



尺寸图



■ 尺寸表 ※(U)、X、Y的尺寸是LV-3(回止阀)的尺寸。

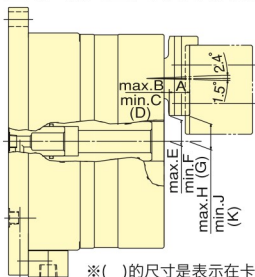
尺寸	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U (U)	V	W	X	Y	
型号	h7				+0.02 0	最小	M6 深度 12									(±0.2)								
PWS06	203	164.5	162	118	30.17	5.5		44	19.3	38.07	29.36	15	67.5	47.7	50.8	185	M10	11	103	138	47	60	45	55

规格表

※夹持力量随爪及工件的夹持状态而变化。 ※空气消耗量是指柱塞行程5mm压力0.6MPa时
※夹持直径/夹持范围是指标准软爪使用的场合。

规格	型号	活塞行程 mm	爪行程 (直径) mm	夹持力 kN(kgf)		最大工作压力 MPa(kgf/cm ²)		最低使用压力 MPa(kgf/cm ²)	夹持范围 mm				重量 (含标准软爪) kg	空气消耗量 (N ₀)
				气压0.6MPa (6kgf/cm ²)	油压1.3MPa (13kgf/cm ²)	气压	油压		外径 φ		内径 φ			
	PWS06	11.1	7.7	19 (1937)	53 (5404)	0.7 (7)	1.3 (13)	0.2 (2)	Max. 120	Min. 13	Max. 160	Min. 70	24	0.54

■ 作动位置尺寸图 (夹持外径时)

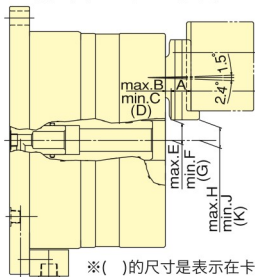


※() 的尺寸是表示在卡盘面与软爪装载面平行的情况。

■ 作动位置尺寸表 (夹持外径时)

尺寸	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
型号										
PWS06	15.50	4.96	3.05	3.80	20.06	18.89	19.33	20.70	18.48	19.33

■ 作动位置尺寸图 (夹持内径时)



※() 的尺寸是表示在卡盘面与软爪装载面平行的情况。

■ 作动位置尺寸表 (夹持内径时)

尺寸	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
型号										
PWS06	15.03	5.59	3.43	4.27	16.28	15.08	15.53	17.17	14.52	15.53

ワークグリップ
工件夹盘