



CHUCK

内径プルロックチャック 内径拉锁卡盘 PUE 系列

**ワーク内径を引込み把握
夹持工件内径拉入锁紧**

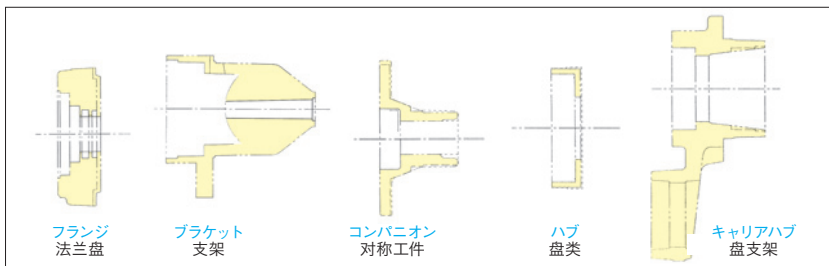
**抜群の安定精度で仕上げ加工に最適
超群的精度安定性、最适合最终工序加工**

*CE対応品 *CE対応

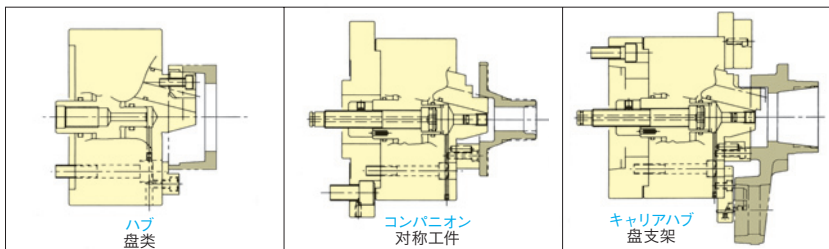
オプションジョーの使用で把握範囲拡大
使用选配爪可以扩大夹持范围



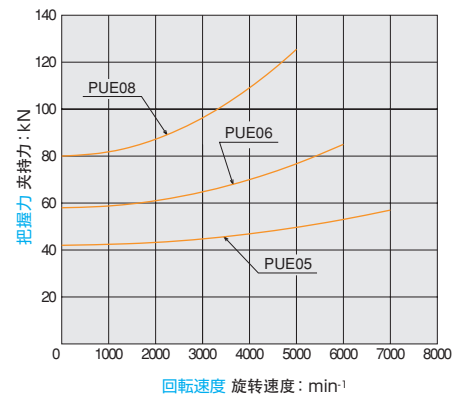
ワーク実績 加工示例



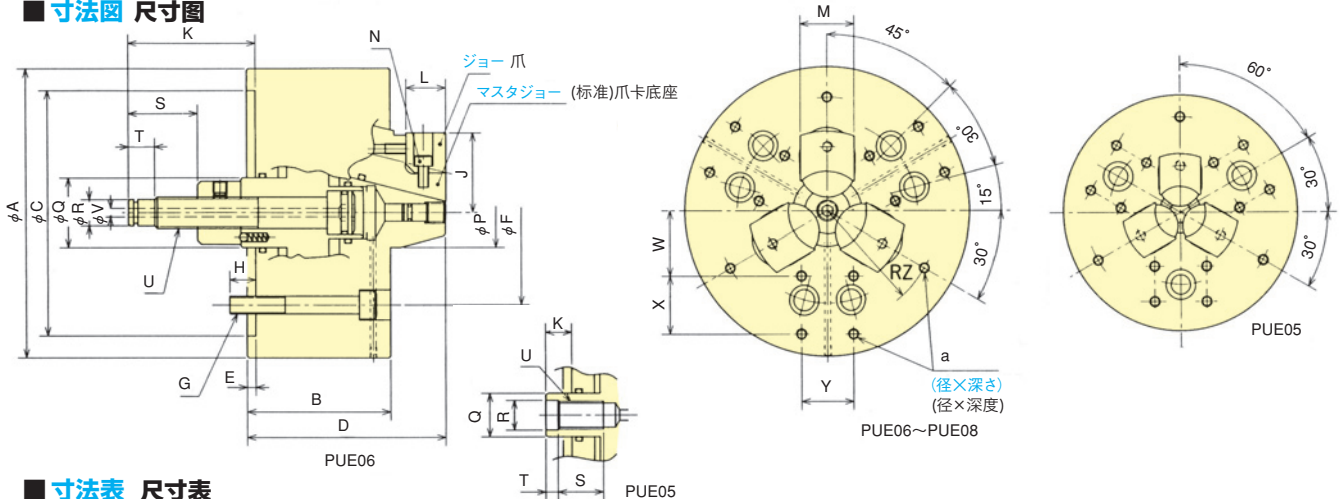
把握状態例 夹持状态例



把握力性能曲線 夹持力性能曲线



寸法図 尺寸图



寸法表 尺寸表

型式 型号	A	B	C(G7)	D	E	F	G	H	J max.	J min.	K max.	K min.	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	a
PUE05	135	72	110	98	5	82.55	3-M10	15	34.4	33	18	12	20	24	3-M6	24	25	17 ^{±0.1}	26	7	M16x2	-	31	20	30	55	M6x11
PUE06	165	83	140	115	5	104.8	6-M10	15	46.9	44.5	78.8	68.5	23	31	3-M6	40	40	15h8	40	15	M18x25	5	37	33	30	65	M6x11
PUE08	210	94	170	139	5	133.4	6-M12	17	57.2	54.8	91.8	81.5	23	35	3-M6	49	40	15h8	47.5	15	M20	5	45	40	30	80	M6x11

仕様表 规格表

仕様 规格	ジョー 爪行程(直径) mm	フランジ 活套行程 mm	許容最大入力 容许最大设定力 kN(kgf)	最大静的把握力 最大静止夹持力 kN(kgf)	許容最高回転速度 容许最高转速 min ⁻¹	重量(含标准软爪) kg	慣性モーメント 慣性力矩 kg·m ²	適合シリンダ 适配油缸	許容最大油圧力 最大压力 MPa(kgf/cm ²)	把握範囲 標準ジョー 标准爪	把握範囲 オプションジョー 选配爪	把握範囲 マスタージョー 把握主爪
PUE05	2.8	6	13.0 (1325)	42.0 (4280)	7000	7.6	0.018	Y1020R/RE [※]	1.90 (19.5)	φ53~φ63	φ69~φ78	φ29~φ53
PUE06	4.8	10.3	18.0 (1835)	58.0 (5914)	6000	13.9	0.043	Y1020R/RE	2.50 (25.5)	φ70~φ87	φ89~φ108	φ44~φ70
PUE08	4.8	10.3	24.8 (2529)	80.0 (8158)	5000	26.8	0.144	Y1020R/RE	3.40 (34.5)	φ74~φ108	φ113~φ148	φ50~φ74

アドバンスチャック
特殊卡盘