



CHUCK

# パワーウイングチャック

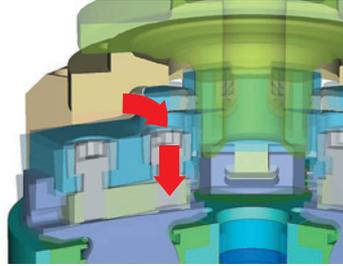
## PW(C) series

PW-C型はコンペイティング（心補償把握）仕様です。センタやピン穴基準で位置決めされたワークに倣って把握します。寸法やその他の仕様はPW型と同一です。

### ワーク素材を引込む安定把握 しっかり掴んで荒加工に最適

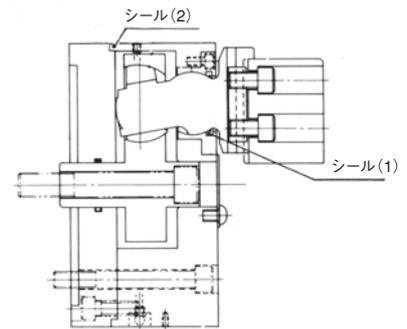
#### ●把握安定性が高く重切削が可能です

ワークをラジアル方向へ把握し、さらに強力な引きつけ作用でチャック端面に密着させますから把握が確実で安定しており重切削が可能です。



#### ●グリス密封性が大きく向上しました

シール（1）に加え、ボデーとリアボデーの合わせ面にもシール（2）を挿入することにより封入グリスの密封性を大きく向上させました。

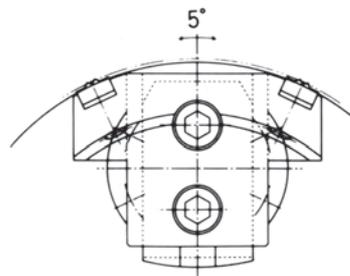


#### ●長時間安定した把握力が得られます

マスタジョーが球体構造となっていますからシール性がよく長時間安定した把握力が得られます。

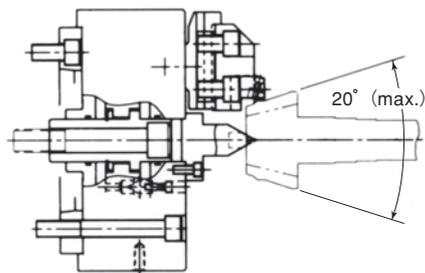
#### ●左右のイコライズは最大5°まで可能です

ばらつきのあるワークにも左右5°ジョーがイコライズし安定把握します。



#### ●最大テーパ20°までの把握が可能です

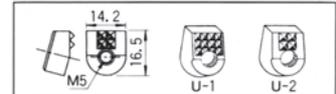
抜勾配のついた鋳造・鍛造品の黒皮面でもグリップピースで確実にテーパ部を把握します。



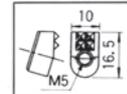
#### ■グリップピースの種類

\*グリップピースはワークの条件によってそれぞれ選定されます。

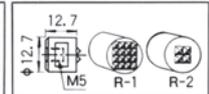
##### U-Type



##### U-2S

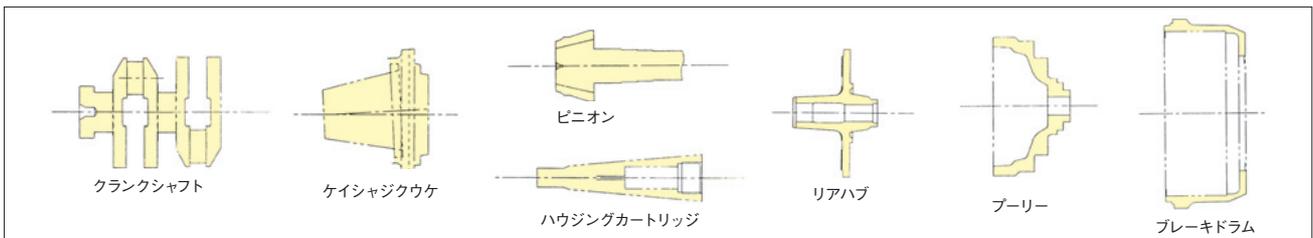


##### R-Type

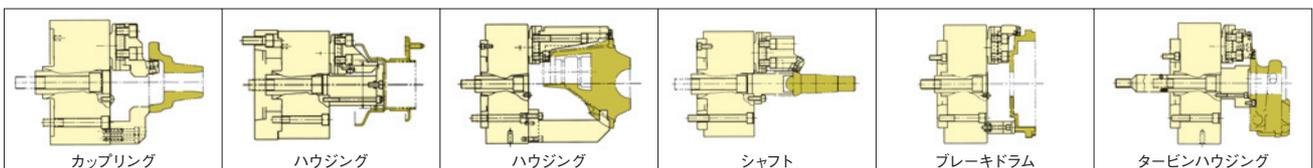


\*CE対応品

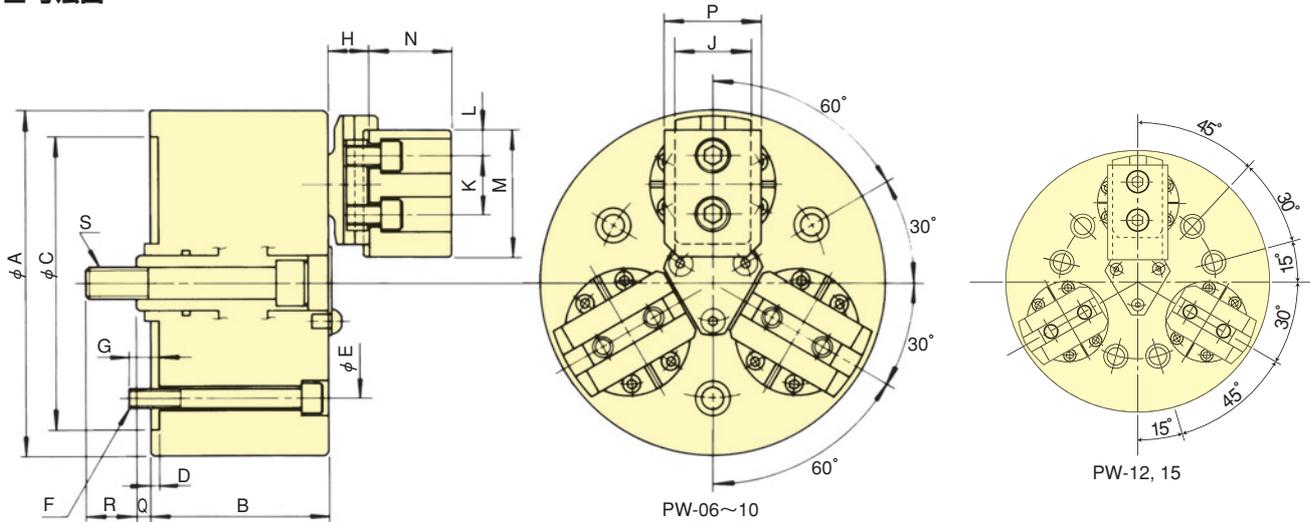
### ワーク実績



### 把握状態例



### ■ 寸法図

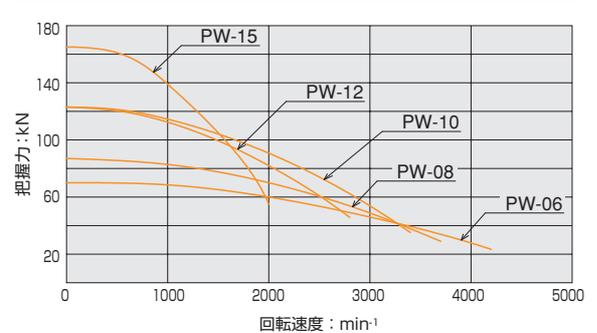


### ■ 寸法表

寸法 型式	A	B	C(H6)	D	E	F	G	H	J
PW-06	162	77	140	5	104.8	3-M10	14	19.3	38.07
PW-08	200	88	170	5	133.4	3-M12	18	23.33	44.45
PW-10	254	105	220	5	171.4	3-M16	25	29.14	57.1
PW-12	300	105	220	5	171.4	6-M16	25	29.14	57.1
PW-15	381	117	300	5	235	6-M20	30	32.4	66.62

寸法 型式	K	L	M	N	P	Q max.	Q min.	R	S
PW-06	29.36	15	67.5	47.7	50.8	24	12.6	25.4	M16
PW-08	34.14	15	74	54.17	57	29.3	15.1	29.2	M18
PW-10	44.45	19	89.5	66.9	70.1	34.9	17.4	34.7	M22
PW-12	44.45	19	108.5	66.9	70.1	34.9	17.4	34.7	M22
PW-15	53.98	23.9	140	73.2	76.2	48.7	26.3	41	M27

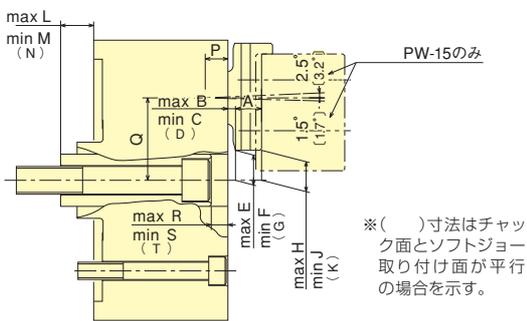
### 把握力性能曲線



### ■ 仕様表 ※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。

仕様 型式	ジョー ストローク (直径) mm	フランジ ストローク mm	許容最大入力 kN(kgf)	最大静的 把握力 kN(kgf)	許容最高 回転速度 min <sup>-1</sup>	質量 (標準ソフトジョー付) kg	慣性モーメント kg・m <sup>2</sup>	適合 シリンダ	許容最大 油圧力 MPa(kgf・cm <sup>2</sup> )	把握範囲 外径 φmm	把握範囲 内径 φmm	偏心量 PWCのみ mm
PW-06	7.9	11.4	23.3(2376)	70.0(7138)	4200	14.7	0.050	Y1225R/RE	2.30(23.5)	13~120	70~160	1.0
PW-08	9.5	14.2	29.0(2959)	87.0(8878)	3700	23.5	0.110	Y1225R/RE	2.84(29.0)	35~152	76~194	1.5
PW-10	12.7	17.5	41.0(4180)	123.0(12540)	3400	39.3	0.265	Y1530R/RE	2.80(28.5)	54~203	94~235	2.0
PW-12	12.7	17.5	41.0(4180)	123.0(12540)	2800	58.3	0.523	Y1530R/RE	2.80(28.5)	58~241	129~300	2.0
PW-15	15.8	22.4	55.0(5607)	165.0(16800)	2000	95.0	1.943	Y2035R/RE	2.14(21.8)	73~317	163~381	3.0

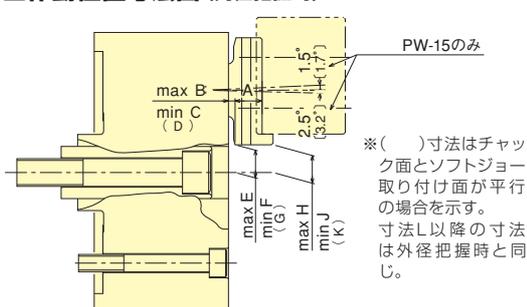
### ■ 作動位置寸法図 (外径把握時)



### ■ 作動位置寸法表 (外径把握時)

寸法 型式	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
PW-06	15.50	5.02	3.05	3.80	20.09	18.89	19.33	20.77	18.48	19.33
PW-08	18.50	5.68	3.24	4.80	22.63	21.18	22.10	23.08	20.36	22.10
PW-10	25.61	5.47	2.44	3.53	31.16	29.44	30.03	32.37	28.77	30.03
PW-12	25.61	5.47	2.44	3.53	51.81	50.09	50.68	53.02	49.42	50.68
PW-15	28.67	6.27	2.35	3.73	75.85	73.76	74.45	77.45	72.91	74.45

### ■ 作動位置寸法図 (内径把握時)



### ■ 作動位置寸法表 (内径把握時)

寸法 型式	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
PW-06	15.03	5.66	3.43	4.27	16.32	15.08	15.53	17.25	14.52	15.53
PW-08	16.71	8.35	5.56	6.62	18.04	16.41	17.00	18.99	15.84	17.00
PW-10	20.51	10.92	7.23	8.63	19.59	17.61	18.33	20.74	16.92	18.33
PW-12	20.51	10.92	7.23	8.63	40.24	38.26	38.98	41.39	37.57	38.98
PW-15	23.94	12.19	6.44	8.46	54.75	52.23	53.05	56.41	51.35	53.05

アドバンスチャック  
特殊カチャック



CHUCK

# 翼型卡盘 (C浮动型)

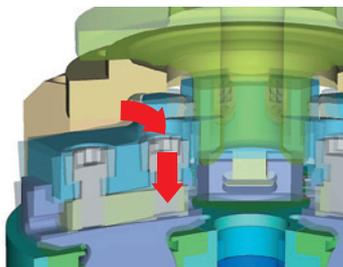
## PW(C) 系列

※Compensation PWC型属于浮动补偿型、能够偏心、但尺寸和其他技术规格与PW型同样。

### 安定锁紧拉入工件坯料 最适于粗加工

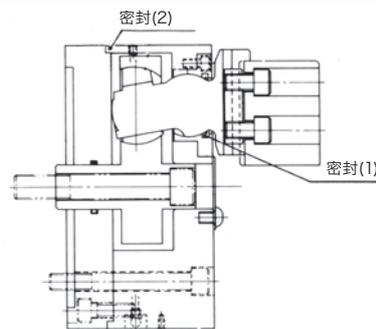
#### ●强劲的夹持力

径向夹持工件施加强劲的后拉力, 使工件紧贴卡盘端面。  
保证精确度的安定, 从而实现量大切削的可能。



#### ●完全密封

密封(1)装配到轴承套上、密封(2)是插入式、从而提高了润滑脂的密封。

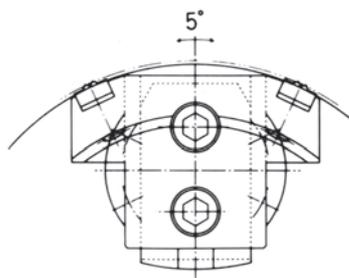


#### ●高持久性

主爪为球型设计, 防止铁屑和冷却剂进入。从而能够在润滑周期内保持“大夹紧力”。

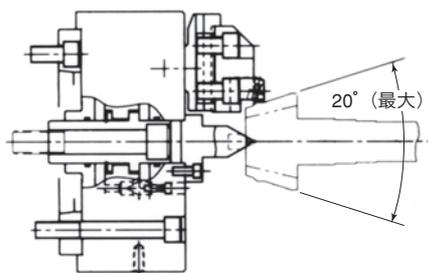
#### ●爪盘均分

最大5° 均分角度,最大5° 自等分可牢固夹持各种工件。



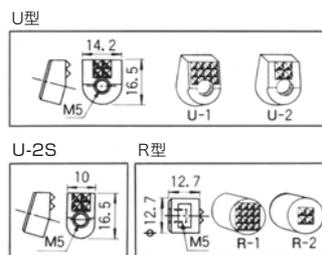
#### ●锥型部件的夹紧

径向和后拉爪的动作使您能够紧固夹持最大20° 的粗锥型铸造和锻造。



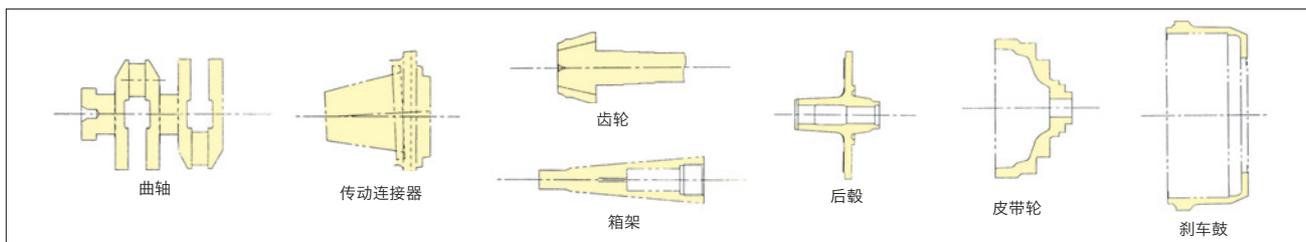
#### ■插件

\*碳化插件依工件而异

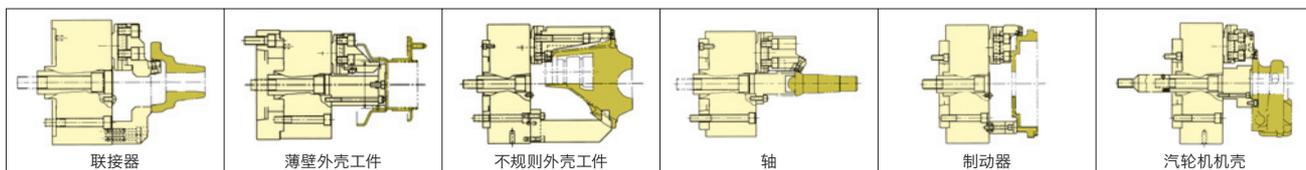


\*CE对应

### 加工示例

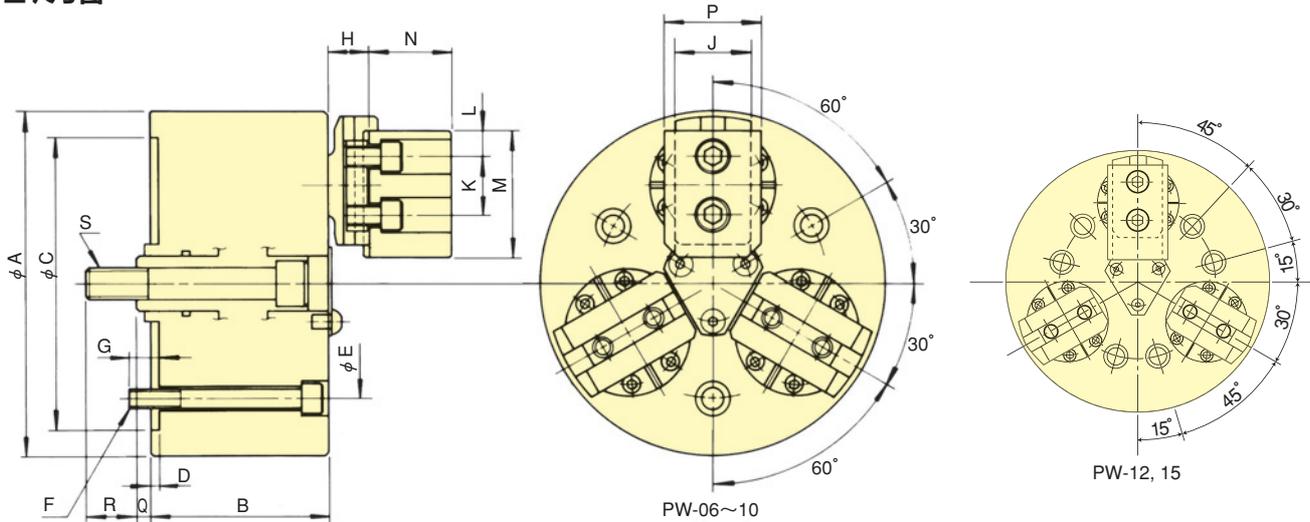


### 夹持示例



アドバンスチャック  
特殊卡盘

### ■ 尺寸图



### ■ 尺寸表

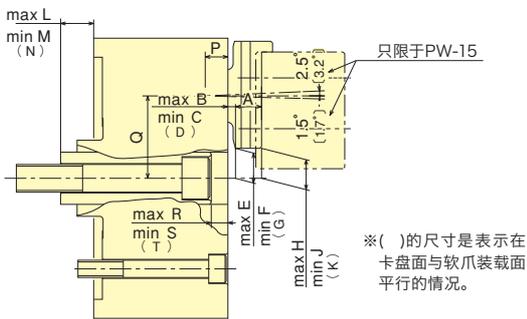
尺寸	A	B	C(H6)	D	E	F	G	H	J
型号									
PW-06	162	77	140	5	104.8	3-M10	14	19.3	38.07
PW-08	200	88	170	5	133.4	3-M12	18	23.33	44.45
PW-10	254	105	220	5	171.4	3-M16	25	29.14	57.1
PW-12	300	105	220	5	171.4	6-M16	25	29.14	57.1
PW-15	381	117	300	5	235	6-M20	30	32.4	66.62

尺寸	K	L	M	N	P	Q max.	Q min.	R	S
型号									
PW-06	29.36	15	67.5	47.7	50.8	24	12.6	25.4	M16
PW-08	34.14	15	74	54.17	57	29.3	15.1	29.2	M18
PW-10	44.45	19	89.5	66.9	70.1	34.9	17.4	34.7	M22
PW-12	44.45	19	108.5	66.9	70.1	34.9	17.4	34.7	M22
PW-15	53.98	23.9	140	73.2	76.2	48.7	26.3	41	M27

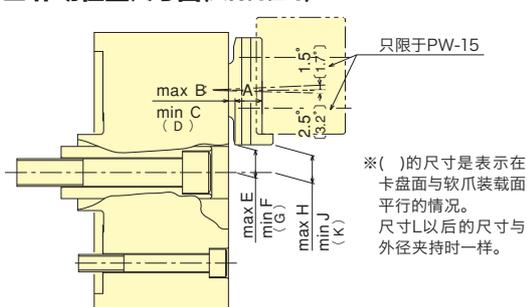
### ■ 规格表 ※ 夹持直径/夹持范围是指标准软爪使用的场合。

规格	爪行程 (直径) mm	活塞行程 mm	容许最大设定力 kN(kgf)	最大静止夹持力 kN(kgf)	容许最高转速 min <sup>-1</sup>	重量 (含标准软爪) kg	惯性力矩 kg·m <sup>2</sup>	配置油缸	最大压力 MPa(kgf·cm <sup>2</sup> )	夹持范围		补偿数据, 仅用于 PWC mm
										外部 φmm	内部 φmm	
型号												
PW-06	7.9	11.4	23.3(2376)	70.0(7138)	4200	14.7	0.050	Y1225R/RE	2.30(23.5)	13~120	70~160	1.0
PW-08	9.5	14.2	29.0(2959)	87.0(8878)	3700	23.5	0.110	Y1225R/RE	2.84(29.0)	35~152	76~194	1.5
PW-10	12.7	17.5	41.0(4180)	123.0(12540)	3400	39.3	0.265	Y1530R/RE	2.80(28.5)	54~203	94~235	2.0
PW-12	12.7	17.5	41.0(4180)	123.0(12540)	2800	58.3	0.523	Y1530R/RE	2.80(28.5)	58~241	129~300	2.0
PW-15	15.8	22.4	55.0(5607)	165.0(16800)	2000	95.0	1.943	Y2035R/RE	2.14(21.8)	73~317	163~381	3.0

### ■ 作动位置尺寸图(夹持外径时)



### ■ 作动位置尺寸图(夹持内径时)



### ■ 作动位置尺寸表(夹持外径时)

尺寸	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
型号										
PW-06	15.50	5.02	3.05	3.80	20.09	18.89	19.33	20.77	18.48	19.33
PW-08	18.50	5.68	3.24	4.80	22.63	21.18	22.10	23.08	20.36	22.10
PW-10	25.61	5.47	2.44	3.53	31.16	29.44	30.03	32.37	28.77	30.03
PW-12	25.61	5.47	2.44	3.53	51.81	50.09	50.68	53.02	49.42	50.68
PW-15	28.67	6.27	2.35	3.73	75.85	73.76	74.45	77.45	72.91	74.45

尺寸	L	M	N	P	Q	R	S	T
型号								
PW-06	24.0	12.6	18.95	13.20	47.63	14.60	3.20	9.55
PW-08	29.30	15.10	22.95	16.40	57.15	18.50	4.30	12.17
PW-10	34.90	17.40	27.05	19.30	71.43	19.60	2.10	11.75
PW-12	34.90	17.40	27.05	19.30	92.08	19.60	2.10	11.75
PW-15	48.70	26.30	38.40	20.07	120.65	24.90	2.50	14.60

### ■ 作动位置尺寸表(夹持内径时)

尺寸	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
型号										
PW-06	15.03	5.66	3.43	4.27	16.32	15.08	15.53	17.25	14.52	15.53
PW-08	16.71	8.35	5.56	6.62	18.04	16.41	17.00	18.99	15.84	17.00
PW-10	20.51	10.92	7.23	8.63	19.59	17.61	18.33	20.74	16.92	18.33
PW-12	20.51	10.92	7.23	8.63	40.24	38.26	38.98	41.39	37.57	38.98
PW-15	23.94	12.19	6.44	8.46	54.75	52.23	53.05	56.41	51.35	53.05