



高速NC円テーブル 快速数控回转分度盘 RS100

小型ワークを最速加工 高速回転タイプ 小工件最快速加工 高速回転型

- 専用コントローラ付 附帯専用控制器
- 簡易モデル 簡易型
- 軽量・コンパクト 轻量 小巧
- 最高回転数83.3min⁻¹ 最高转速83.3 min⁻¹



RS100

北川専用コントローラ仕様 北川専用控制器附属

型式型号	RS100
右勝手 马达右置	○
左勝手 马达左置	○
テーブル直径 分度盘直径 (mm)	φ 105
テーブル基準穴径 分度盘的标准孔径 (mm)	φ 50H7
テーブル貫通穴径 分度盘贯通孔径 (mm)	φ 32
センタハイト 中心行矩 (mm)	110
クランプ方式 锁紧方式	空圧 空压
クランプトルク 锁紧力矩 (N·m) (空圧 0.5MPa 時) (空压 0.5MPa 时)	80
減速比 减速比	1/36
テーブル最高回転速度 最高旋转速度 (min ⁻¹ / モータ 3000min ⁻¹ 時) (min ⁻¹ / 马达 3000min ⁻¹ 时)	83.3
許容ワークイナーシャ 容许工件惯性距 (kg·m ²)	0.054
割出精度 分度精度 (sec)	50
再現精度 重复精度 (sec)	10
製品質量 产品重量 (kg)	23
手動テールストック 尾部中心頂 (オプション・P111、113 参照) (选择项目・P111、113 参考)	RS100RN

型式型号	RS100	
許容積載質量 容许负载重量	横置き (kg) 横向放置	60
	立置き (kg) 纵向放置	30
許容荷重 (テーブルクランプ時) 容许承重扭力 (分度盘锁紧时)	F (kN)	6
	F×L (N·m)	200
	F×L (N·m)	82
許容切削トルク 容许切削力矩	T (N·m)	40

注) 本モデルはM信号仕様のみです。付加軸には対応しておりません。
注) 本型号只限于 M 信号控制器规格。不对应附加轴规格。

寸法図 尺寸图

RS100R (L) 【M 信号仕様】
【M 信号规格】

*モータの仕様により外形寸法が変わる可能性があります。
*根据伺服马达规格的改变,外形尺寸有可能也会变化。

六角ボルト
六角螺栓
M12×45

テーブル上面
分度盘面

テーブル貫通穴
分度盘贯通孔

クランプ器具
固定器具

※Rは右勝手仕様、Lは左勝手仕様です。
※R是右置马达规格，L是左置马达规格。