



# 省メンテナンスNC傾斜円テーブル 省维护的倾斜数控回转分度盘

## RKT180

### 自動車加工ラインに最適 ローラギヤカム機構 汽车部品加工流水线上最适合的滚齿凸轮构造

- 省スペース機に最適 节省空间最适合。
- 完全内蔵ロータリジョイント対応 (油圧/空圧5ポート・空圧1ポート)  
传动螺杆 (油路分配器) 完全内蔵対応。(油圧/空圧5孔・空圧1孔)
- 省メンテナンスの実現 实现了省维护保养。  
\*CE対応品 CE対応品



RKT180

※2軸共付加軸の仕様では、輸出貿易管理令の別表第1の6項の(8)に該当する商品となりますので、海外に輸出される場合は、経済産業省の許可が必要です。  
※二軸全部附加軸規格時、根据日本出口管制规定，日本以外出口需要向通产省申请许可。

#### 付加軸仕様 附加轴规格

**RKT 180 \* R \* \***

機種 机型	テーブルサイズ 分度盘尺寸 180	デザイン番号 设计编号 オプション仕様 选项规格 R:ロータリジョイント 传动螺杆(油路分配器) C:外部シリンダ 外部油缸 -:オプション無し 无选项
注意) RKT180は空圧仕様のみ 注意) RKT仅有空压锁紧规格		モータ種類 马达种类

#### M信号仕様 M信号规格

**RKT 180 V R \* \***

機種 机型	テーブルサイズ 分度盘尺寸 180	デザイン番号 设计编号 オプション仕様 选项规格 R:ロータリジョイント 传动螺杆(油路分配器) C:外部シリンダ 外部油缸 -:オプション無し 无选项
		Quinte仕様 Quinte规格

### 仕様 规格表

型式/型号		RKT180	
傾斜角度 倾斜角度		-35°~+110°	
テーブル直径 分度盘直径 (mm)		φ95	
テーブル基準穴径 分度盘标准孔径 (mm)		φ50H7	
テーブル貫通穴径 分度盘贯通孔径 (mm)		φ50	
垂直時センタハイト 垂直时中心高度 (mm)		170	
クランプ方式 锁紧方式		空圧 空压	
クランプトルク (空圧 0.5MPa時) 锁紧力矩 (空压0.5MPa時) (N·m)	回転軸 回转轴	350	
	傾斜軸 倾斜轴	550	
モータ軸換算イナーシャ 马达轴换算惯性矩 (kg·m <sup>2</sup> )	回転軸 回转轴	0.000239	
	傾斜軸 倾斜轴	0.000425	
サーボモータ (FANUC 仕様の場合) 伺服马达 (发那科规格)		αiF2/5000	
減速比 减速比	回転軸 回转轴	1/72	
	傾斜軸 倾斜轴	1/120	
テーブル最高回転速度 最高旋转速度	FANUC 仕様 FANUC 规格	回転軸 (min <sup>-1</sup> /モータ3000min <sup>-1</sup> 時) 旋转轴 (min <sup>-1</sup> /3000min <sup>-1</sup> ) 傾斜軸 (min <sup>-1</sup> /モータ3000min <sup>-1</sup> 時) 倾斜轴 (min <sup>-1</sup> /3000min <sup>-1</sup> )	41.6 25
	M信号仕様 M信号规格	回転軸 (min <sup>-1</sup> /モータ3000min <sup>-1</sup> 時) 旋转轴 (min <sup>-1</sup> /3000min <sup>-1</sup> ) 傾斜軸 (min <sup>-1</sup> /モータ3000min <sup>-1</sup> 時) 倾斜轴 (min <sup>-1</sup> /3000min <sup>-1</sup> )	41.6 25
許容ワークイナーシャ 容许工件惯性距 (kg·m <sup>2</sup> )		0.25	
割出精度 分割精度 (sec)	回転軸 回转轴	20	
	傾斜軸 倾斜轴	20	
再現精度 重复精度 (sec)	回転軸 回转轴	8	
	傾斜軸 倾斜轴	4	
製品質量 产品重量 (kg)		193	
内蔵ロータリジョイント (オプション・P119参照) 内蔵式传动螺杆/油路分配器 (选项P119参照)		RJ50RKT180 油圧/空圧5ポート+空圧専用1ポート 油圧/空圧8孔+空圧専用1孔	
許容積載質量 容许负载重量	水平時 (kg) 水平时	 60	
	傾斜時 (kg) 倾斜时	 40	
許容荷重 (テーブルクランプ時) 容许承重力 (锁紧状态时)	F (kN)	 7.8	
	F×L (N·m)	 550	
	F×L (N·m)	 350	
許容切削トルク 容许切削力矩	T (N·m)	 262	
傾斜可搬モーメント 倾斜可搬力矩	W×L (kgf·m)	 36	

注) 1. 压力確認用スイッチはNCテーブルのTC・DM・LRを除く全シリーズに内蔵しています。2. テーブルクランプ用ソレノイドバルブは内蔵しています。

3. NCテーブルと工作機械との間のケーブル及びホースは付属していません。4. 製品質量は弊社M信号仕様時の質量です。

注) 1. 压力确认用开关是除TC,DM,LR型以外,全系列内藏。2. 分度盘锁紧用电磁阀内藏。3. 分度盘与机床连接用电缆线,气管等不包含。4. 产品重量是指我司M信号规格分度盘的质量。

