

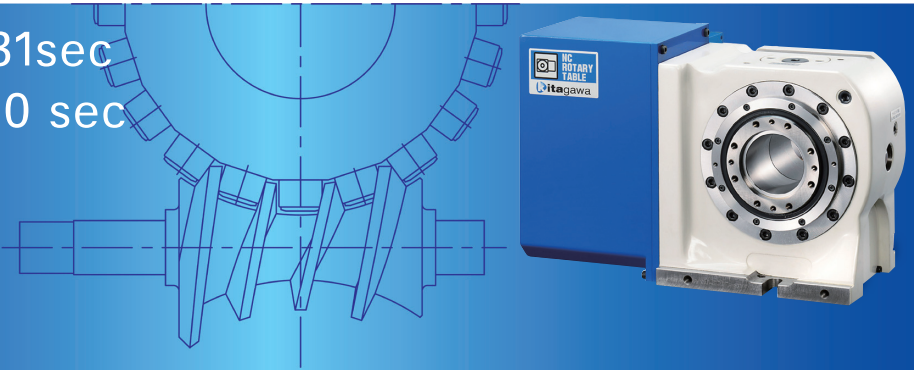


高速分度的NC分度盘 RK200 (刹车机构附属)

90°分度时间0.31sec
锁紧/放松时间0 sec

- 高速分度
- 0齿间隙
- 省日常维护

*CE对应品



RK200LA

仕様

型 号		RK200	
马达右置		○	
马达左置		○	
分度盘直径 (mm)		φ114	
分度盘的标准孔径 (mm)		φ80	
分度盘贯通孔径 (mm)		φ70	
中心高度 (mm)		150	
锁紧方式		空压	
瞬间最大保持扭力 (N·m)		注2) 340	
连续保持扭力 (N·m)		注1) (240)	
连续保持扭力 (N·m)		注1) (108)	
马达轴换算惯性距 (kg·m ²)		0.000433	
伺服马达 (发那科规格)		注5) αis8/4000	
减速比	附加轴	1/20	
	M信号	1/20	
最高旋转速度	FANUC	100	
	M信号	100	
容许工作惯性距 (kg·m ²)		0.6	
分度精度 (sec)		20	
重复精度 (sec)		4	
产品重量 (kg)		68	
传动螺杆		RJ70H20Z** 油压 / 空压 8 孔	
容许负载重量	横置 (kg)	120	
	纵置 (kg)	60	
锁紧扭力	F (kN)	8	
	FXL (N·m)	677	
	FXL (N·m)	注1) 108 (马达力矩保持时)	340 (马达力矩保持时)
允许最大输出扭力	T (N·m)	622	

注 1) 瞬间最大保持力矩。连续保持力矩及允许负重 FXL (N·m) 是我司 M 信号控制装置规格值的附加轴の場合，马达每次值不一样。
注 2) RK200 生产节拍缩短の場合机械式刹车未使用，仅马达力矩有效保持。此时，刹车力矩是连续保持力矩。
注 3) RK200 的机械式刹车使用场合，请保持停止中的马达力矩。
注 4) RK200 的机械式刹车未使用的场合，电源打开时及伺服报警时，停止位置不保留。启动时及再启动时，分度盘有时会发生旋转的情况。
注 5) FANUC 公司产的加工中心搭载时，使用 αiF8/3000 的马达，规格会发生变化。
注 6) 压力确认开关是 NC 分度盘的 TC·DM·LR 除外，全系列分度盘内藏。

