



NC ROTARY
TABLE

NC傾斜円テーブル
傾斜数控回转分度盘

TT251/TW251・TT321/TW321

※TWは傾斜ストレートタイプです。※TW是傾斜直裝型

大型ワークや重切削に5軸加工対応傾斜タイプ 对应大型工件，五轴重切削加工的傾斜数控回转分度盘

- クラス最小コンパクト設計
同型号最紧凑机体设计
 - 高剛性により強力切削が可能
高刚性可进行强力切削
 - 高精度 高精度
 - ロータリジョイント搭載可能
可搭载传动螺杆/油路分配器
 - シリンダ取付可能
可装载空压缸
 - 空油圧クランプ方式又は油圧クランプ仕様を選択可能
可选择油压锁紧或空油压锁紧规格
 - 外部エアハイドロブースタ（オプション）により
空圧でも油圧クランプに匹敵する高クランプ
外部气动液压辅助装置，虽用空压却可达到与油压锁紧
相匹配的高锁紧力矩。
- *CE対応品 CE对应品

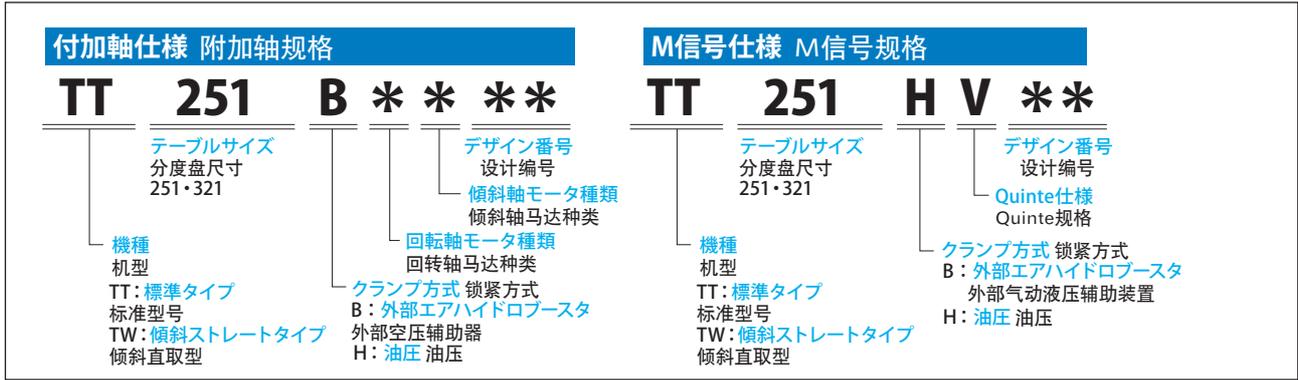


- ※2軸共付加軸の仕様では、輸出貿易管理令の別表第1の6項の(8)に該当する商品となりますので、海外に輸出される場合は、経済産業省の許可が必要です。
- ※2軸都是附加轴控制时，根据输出贸易管理令（别表第一款6项8条）规定该当分度盘属于规制商品，在向海外输出时，需要日本经济产业省的许可。

使用事例 使用事例



- ▲ 大型ワークの複雑な加工も、NC傾斜円テーブルで対応できます
傾斜式回转分度盘可对应大型工件的复杂加工



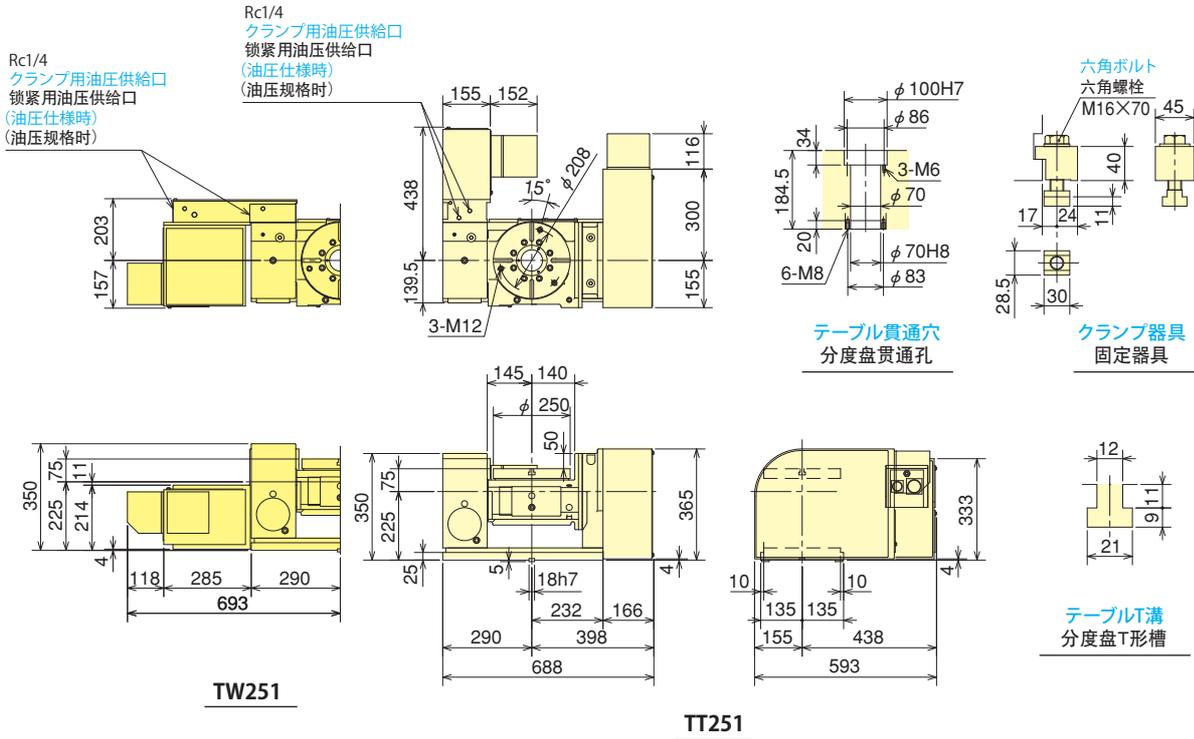
仕様 規格表

型 式 / 型 号		TT251/TW251	TT321/TW321
傾斜角度 傾斜角度		-35°~+110°	-35°~+110°
テーブル直径 分度盤直径 (mm)		φ250	φ320
テーブル基準穴径 分度盤の標準孔径 (mm)		φ100H7	φ135H7
テーブル貫通穴径 分度盤貫通孔径 (mm)		φ70	φ110
垂直時センタハイト 垂直時中心高度 (mm)		225	255
クランプ方式 鎖緊方式		空油圧/油圧 空油圧 / 油圧	空油圧/油圧 空油圧 / 油圧
クランプトルク (空圧0.45MPa/油圧3.5MPa時) 鎖緊力矩 (空圧0.45MPa/油圧3.5MPa) (N·m)	回転軸 旋轉軸	900	2600
	傾斜軸 傾斜軸	1200	2600
モータ軸換算イナーシャ 馬達軸換算慣性(kg·m ²)	回転軸 旋轉軸	0.00070	0.00083
	傾斜軸 傾斜軸	0.00054	0.00046
サーボモータ (FANUC 仕様の場合) 伺服馬達 (发那科規格)		αiF 4/5000-B	αiF 8/3000-B
減速比 減速比	FANUC仕様時 发那科規格	回転軸 旋轉軸	1/90
		傾斜軸 傾斜軸	1/180
	M信号仕様時 M 信号規格	回転軸 旋轉軸	1/90
		傾斜軸 傾斜軸	1/180
テーブル最高回転速度 最高旋轉速度	FANUC仕様時 发那科規格	回転軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) 旋轉軸(min ⁻¹ /3000min ⁻¹)	33.3
		傾斜軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) 傾斜軸(min ⁻¹ /3000min ⁻¹)	16.6
	M信号仕様時 M 信号規格	回転軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) 旋轉軸(min ⁻¹ /3000min ⁻¹)	33.3
		傾斜軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) 傾斜軸(min ⁻¹ /3000min ⁻¹)	16.6
許容ワークイナーシャ 容許工件慣性距(kg·m ²)		0.78	1.92
割出精度 分度精度 (sec)	回転軸 旋轉軸	20	20
	傾斜軸 傾斜軸	45	45
再現精度 重复精度 (sec)		4	4
製品質量 TT/TW 产品重量 (kg)		260/270	350/360
ロータリジョイント (オプション・P119参照) 传动螺杆 / 油路分配器 (选择项目・P119 参考)		RJ70H25T02 油圧/空圧6ポート 油圧 / 空圧 6 孔	RJ70H32T06 油圧/空圧6ポート 油圧 / 空圧 6 孔
許容積載質量 容許負載重量	水平時 (kg) 横向放置	100	150
	傾斜時 (kg) 纵向放置	60	100
許容荷重 (テーブルクランプ時) 容許承重量 (分度盤鎖緊時)	F (kN)	12	16
	F×L (N·m)	1200	2600
	F×L (N·m)	900	2600
許容切削トルク 容許切削力矩	T (N·m)	600	1000
傾斜可搬モーメント 傾斜可搬力矩	W×L (kgf·m)	26	75

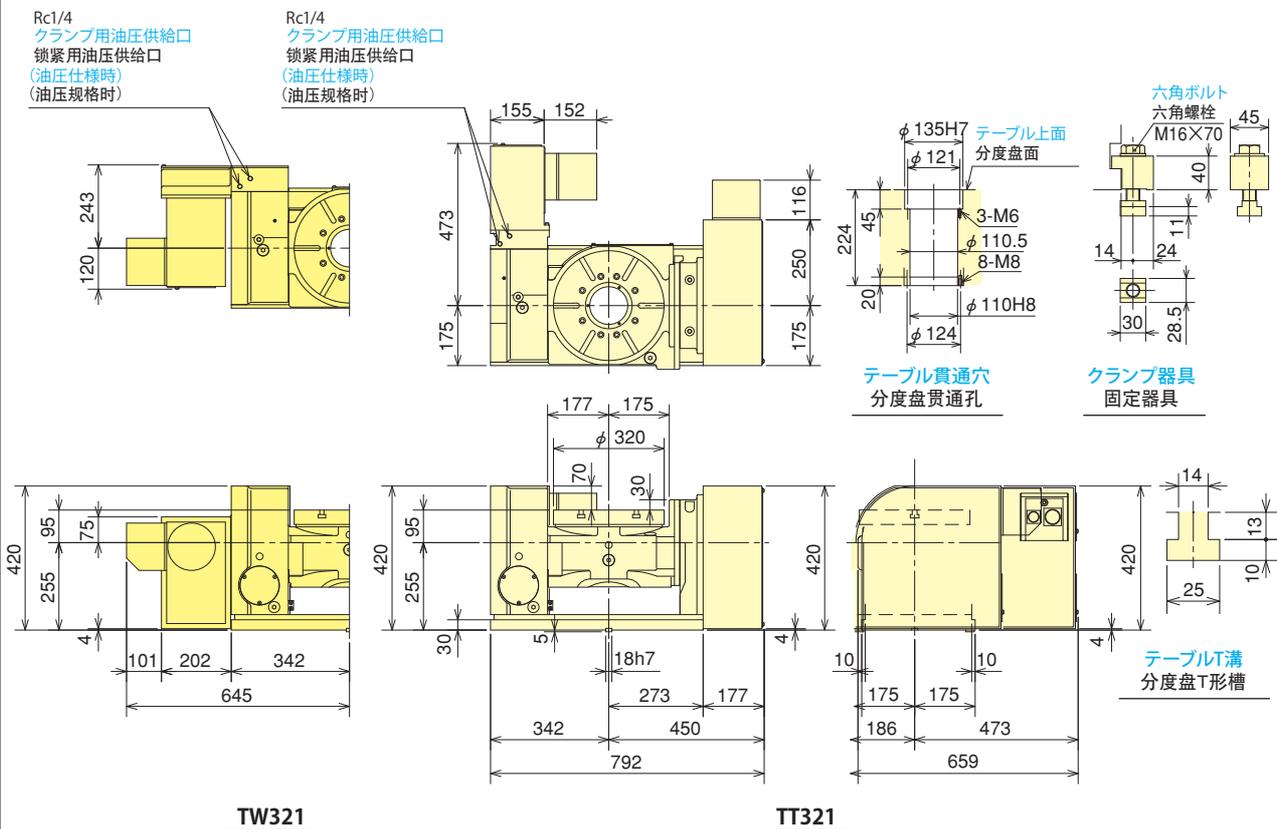
注) 1. 圧力確認用スイッチはNCテーブルのTC・DM・LRを除く全シリーズに内蔵しています。 2. 油圧クランプ仕様は、テーブルクランプ用ソレノイドバルブを内蔵していません。お客様にてご準備下さい。 3. NCテーブルと工作機械との間のケーブル及びホースは付属していません。 4. 製品質量は弊社M信号仕様時の質量です。
注) 1. 圧力確認用の開閉除 TC/DM/LR 以外全系列内蔵。 2. 空油圧鎖緊規格時 回転分度盤鎖緊用電磁閥内蔵 3. 油圧鎖緊規格時電磁閥内蔵。所以请您自行准备 4. 回転分度盤和工作機械之间的电缆和软管不附带 5. 制品质量是装载我公司 M 信号控制器规格的质量。

■寸法図【付加軸仕様】 尺寸图【附加轴规格】

TT251 (TW)



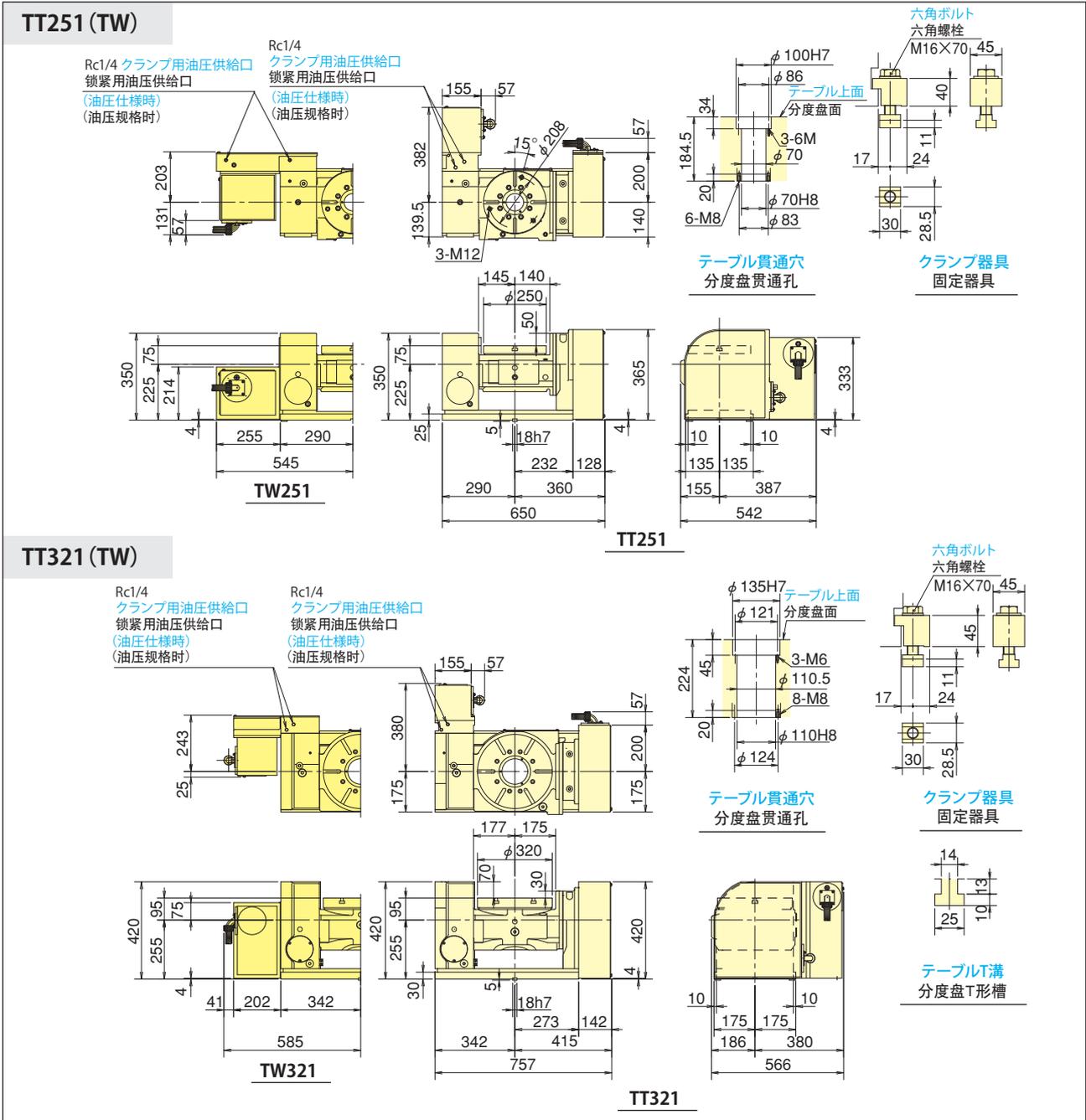
TT321 (TW)



※上記外観寸法はFANUC仕様です。他社モータ仕様の場合、寸法が異なることがあります。
 ※上記外观尺寸是发那科规格。其他厂家马达规格，有尺寸变化。

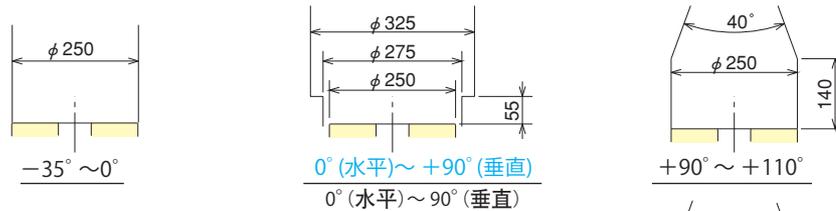
*モータの仕様により外形寸法が変わる可能性があります。
*根据伺服马达规格的改变,外形尺寸有可能也会变化。

■寸法図【M信号仕様】 尺寸图【【M信号规格】】



DATA NC傾斜円テーブル・ワーク積載可能領域
倾斜分度盘.工件装载可能的范围

TT251/TW251



TT321/TW321

