



# NC傾斜円テーブル 傾斜数控回转分度盘 TT200



**強力クランプトルク且つコンパクト  
北川傾斜シリーズのフラッグシップモデル  
強力鎖紧力紧凑型  
北川五轴系列的旗舰版**

- エアハイドロブースタとダブルディスククランプ方式を採用、クラス最高のクランプトルク  
内蔵式気推油方式和双重碟片锁紧方式的采用，同系列最高锁紧力矩。
- 30番小型マシニングセンタ(200mm/ハイコラム)の搭載に最適、ストローク制限もない  
BT30小型加工中心(200mm主轴加高)的机型装载最适合，没有行程限制
- オプションでロータリジョイント(油圧4P/空圧1P)内蔵可能  
选择项传动螺杆(油压4孔/空压1孔)内蔵可能  
\*CE対応品 CE対応品

※2軸共付加軸の仕様では、輸出貿易管理令の別表第1の6項の(8)に該当する商品となりますので、海外に輸出される場合は、経済産業省の許可が必要です。  
※2軸都是附加轴控制时，根据输出贸易管理令(别表第一款6项8条)规定该当分度盘属于规制商品，在向海外输出时，需要日本经济产业省的许可。

## 仕様 規格表

型 式 / 型 号		TT200	
傾斜角度 傾斜角度		-35°~+110°	
テーブル直径 分度盘直径 (mm)		φ200	
テーブル基準穴径 分度盘的标准孔径 (mm)		φ65H7	
テーブル貫通穴径 分度盘贯通孔径 (mm)		φ40	
垂直時センタハイト 垂直时的中心行距 (mm)		180	
クランプ方式 锁紧方式		空油圧/油圧 空油压/油压	
クランプトルク (空圧 0.5MPa時) 锁紧力矩(空圧 0.5MPa) (N·m)	回転軸 旋转轴	600	
	傾斜軸 傾斜轴	1200	
モータ軸換算イナーシャ 马达轴换算惯性矩(kg·m <sup>2</sup> )	回転軸 旋转轴	0.000225	
	傾斜軸 傾斜轴	0.000125	
サーボモータ (FANUC 仕様の場合) 伺服马达 (发那科规格)		αiF 2/5000-B	
減速比 減速比	回転軸 旋转轴	1/90	
	傾斜軸 傾斜轴	1/180	
テーブル最高回転速度 最高旋转速度	FANUC 仕様 发那科规格	回転軸 (min <sup>-1</sup> /モータ3000min <sup>-1</sup> 時) 旋转轴(min <sup>-1</sup> /3000min <sup>-1</sup> )	33.3
	M信号仕様 M 信号规格	傾斜軸 (min <sup>-1</sup> /モータ3000min <sup>-1</sup> 時) 傾斜轴(min <sup>-1</sup> /3000min <sup>-1</sup> )	16.6
		回転軸 (min <sup>-1</sup> /モータ3000min <sup>-1</sup> 時) 旋转轴(min <sup>-1</sup> /3000min <sup>-1</sup> )	33.3
	傾斜軸 (min <sup>-1</sup> /モータ3000min <sup>-1</sup> 時) 傾斜轴(min <sup>-1</sup> /3000min <sup>-1</sup> )	16.6	
許容ワークイナーシャ 容许工件惯性矩(kg·m <sup>2</sup> )		0.3	
割出精度 分度精度 (sec)	回転軸 旋转轴	20	
	傾斜軸 傾斜轴	60	
再現精度 重复精度 (sec)		4	
製品質量 产品重量 (kg)		170	
内蔵ロータリジョイント (オプション・P119参照) 内蔵传动螺杆 (选择项目・P119参考)		RJ40FTT200 油圧/空圧4ポート+空圧専用1ポート 油压/空压 4孔+空压专用 1孔	
許容積載質量 容许负载重量	水平時 (kg) 横向放置	60	
	傾斜時 (kg) 纵向放置	40	
許容荷重 (テーブルクランプ時) 容许承重扭力 (分度盘锁紧时)	F (kN)	5	
	F×L (N·m)	1200	
	F×L (N·m)	600	
許容切削トルク 容许切削力矩	T (N·m)	250	
傾斜可搬モーメント 傾斜可搬力矩	W×L (kgf·m)	12	

注) 1. 压力確認用スイッチはNCテーブルのTC・DM・LRを除く全シリーズに内蔵しています。 2. 空油圧クランプ仕様の場合は、テーブルクランプ用ソレノイドバルブは内蔵しています。 3. 油圧クランプ仕様は、ソレノイドバルブを内蔵していません。従って、お客様にてご準備下さい。 4. NCテーブルと工作機械との間のケーブル及びホースは付属していません。 5. 製品質量は弊社M信号仕様時の質量です。

注) 1. 压力确认用的开关除 TC/DM/LR 以外全系列内蔵。 2. 空油压锁紧规格时 回转分度盘锁紧用电磁阀内蔵 3. 油压锁紧规格时电磁阀不内蔵。所以请您自行准备 4. 回转分度盘和工作机械之间的电缆和软管不附带 5. 制品质量是装载我公司 M 信号控制器规格的质量。



**付加軸仕様 附加軸規格**

**TT 200 B \* R \*\***

機種  
机型

テーブルサイズ  
分度盘尺寸  
200

モータ種類  
马达种类

デザイン番号  
设计编号

オプション仕様 选项规格  
R:ロータリジョイント 传动螺杆(油路分配器)  
C:外部シリンダ 外部油缸  
-:オプション無し 无选项

クランプ方式 锁紧方式  
B:空油压(内蔵エアハイドロスタ)  
空油压(内蔵气动液压辅助装置)  
H:油压 油压

**M信号仕様 M信号規格**

**TT 200 B V R \*\***

機種  
机型

テーブルサイズ  
分度盘尺寸  
200

Quinte仕様  
Quinte规格

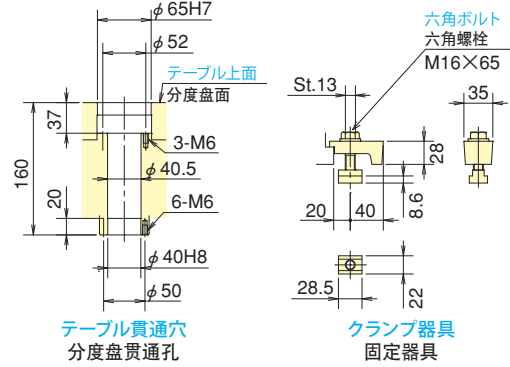
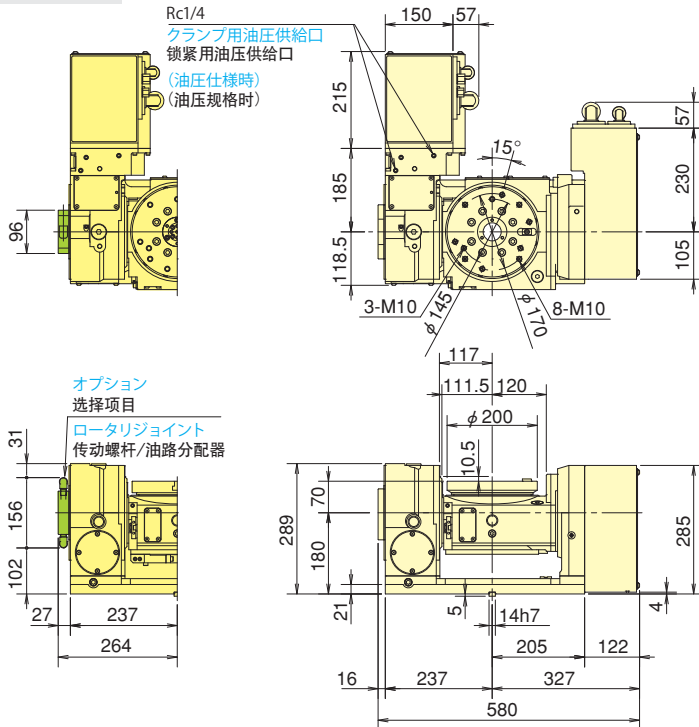
デザイン番号  
设计编号

オプション仕様 选项规格  
R:ロータリジョイント 传动螺杆(油路分配器)  
C:外部シリンダ 外部油缸  
-:オプション無し 无选项

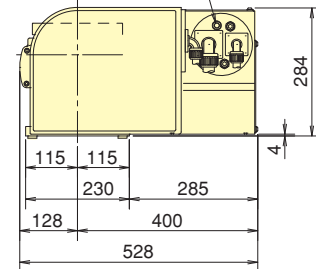
クランプ方式 锁紧方式  
B:空油压(内蔵エアハイドロスタ)  
空油压(内蔵气动液压辅助装置)  
H:油压 油压

**■寸法図 尺寸图**

**TT200 【付加軸仕様】【附加軸規格】**



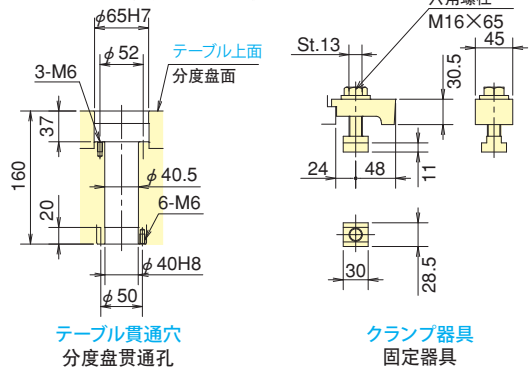
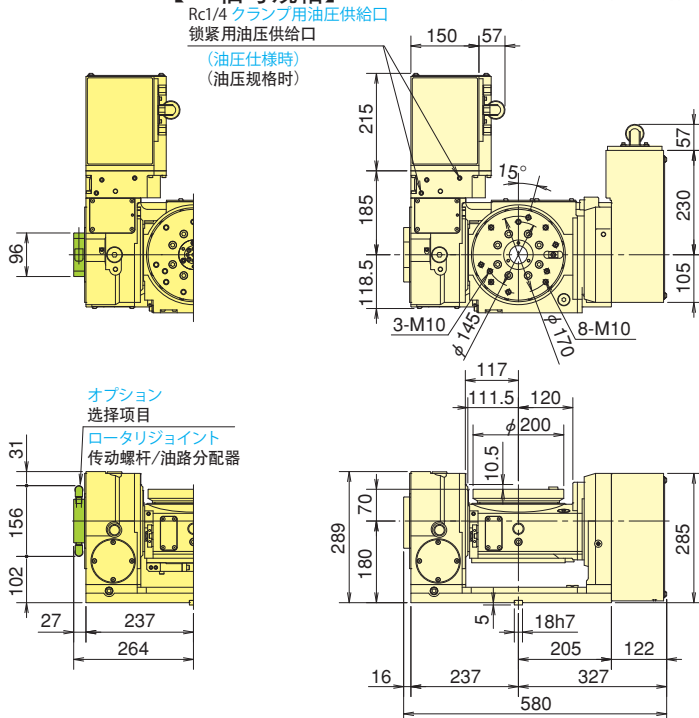
Rc1/4  
クランプ用空圧供給口 刹车用空圧供給口  
(エアハイドロスタ仕様時)  
(空圧補助器规格時)



※上記外観寸法はFANUC仕様です。他社モータ仕様の場合、寸法が異なることがあります。  
※上記外観寸法は发那科规格。其他厂家马达规格，有尺寸变化。关于锁紧器具请另行商谈。

**TT200 【M信号仕様】【M信号規格】**

\*モータの仕様により外形寸法が変わる可能性があります。  
\*根据伺服马达规格的改变,外形尺寸有可能也会变化。



Rc1/4  
クランプ用空圧供給口 刹车用空圧供給口  
(エアハイドロスタ仕様時)  
(空圧補助器规格時)

