



NC ROTARY
TABLE

コンパクトNC傾斜円テーブル
紧凑/小型傾斜数控回转分度盘

TT101・TW120

※TWは傾斜ストレートタイプです。
※TW 是傾斜直裝型

小物ワークの高度な加工に5軸加工対応傾斜タイプ 对应小型工件五轴高精度加工的傾斜分度盘

- クラス最小コンパクト設計
同型号最小机体设计
- 軽量 轻量
- 高剛性 高刚性
- 高速回転 高回转速度
- ロータリジョイント搭載可能
可搭載传动螺杆/油路分配器
- シリンダ取付可能
可裝載空壓缸
- 空圧クランプ仕様
空壓鎖緊規格
- 小型M/Cに最適
最适合小型M/C
- *CE対応品 CE対応品



TT101

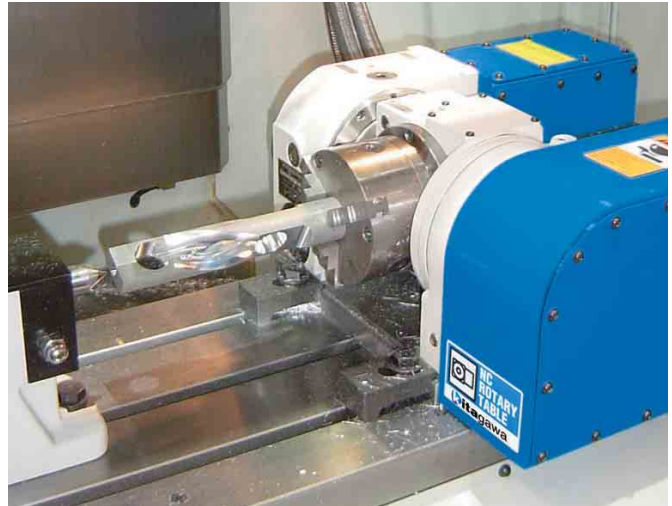
※2軸共付加軸の仕様では、輸出貿易管理令の別表第1の6項の(8)に
該当する商品となりますので、海外に輸出される場合は、経済産業省の許可が必要です。

※2軸都是附加轴控制时，根据输出贸易管理令（别表第一款6项8条）规定该当分度盘属于规制商品，
在向海外输出时，需要日本经济产业省的许可。

使用事例 使用事例



▲KITAGAWAだからできるチャックと合わせた提案
ワークホールディングも合わせてご相談ください。
请与我们联系 北川特有与卡盘组合使用，及工件钻研加工
等提案。



▲テールストック(P111、113参照)と合わせて、長尺物の加工も
可能です。
与尾部中心顶组合使用(参照P111, 113)，可以加工长尺
寸工件。

| 付加軸仕様 附加軸規格 | | | | M信号仕様 M信号規格 | | | | | | | |
|---|---|----------|---|-------------|-----------|---|---|----------|---|-----------|-----------|
| TT | 101 | A | ** | ** | ** | TT | 101 | A | V | ** | ** |
| 機種 机型 TT: 標準タイプ 标准型号 TW: 傾斜ストレートタイプ 傾斜直取型 (120 サイズのみ) (只限于尺寸120) | テーブルサイズ 分度盤尺寸 TT: 101 TW: 120 | | デザイン番号 设计编号 傾斜軸モータ種類 傾斜軸马达种类 回転軸モータ種類 回転軸马达种类 | | | 機種 机型 TT: 標準タイプ 标准型号 TW: 傾斜ストレートタイプ 傾斜直取型 (120 サイズのみ) (只限于尺寸120) | テーブルサイズ 分度盤尺寸 TT: 101 TW: 120 | | デザイン番号 设计编号 Quinte仕様 Quinte規格 | | |
| | | | クランプ方式 锁紧方式 空圧のみ 只限空压 | | | | | | クランプ方式 锁紧方式 空圧のみ 只限空压 | | |

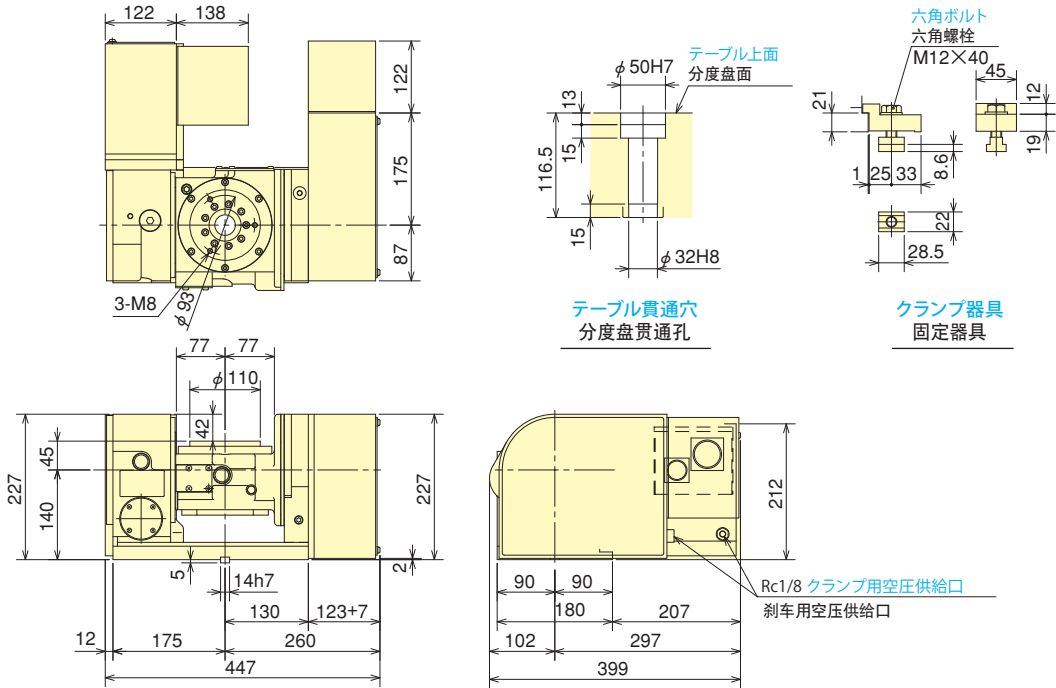
仕様 規格表

| 型 式 / 型 号 | | TT101 | TW120 | |
|---|-------------------|--|--|------|
| 傾斜範囲 傾斜角度 | | -20° ~ +120° | -20° ~ +110° | |
| テーブル直径 分度盤直径 (mm) | | φ110 | φ125 | |
| テーブル基準穴径 分度盤の標準孔径 (mm) | | φ50H7 | φ60H7 | |
| テーブル貫通穴径 分度盤貫通孔径 (mm) | | φ32 | φ32 | |
| 垂直時センタハイト 垂直時中心高度 (mm) | | 140 | 150 | |
| クランプ方式 锁紧方式 | | 空圧 空压 | 空圧 空压 | |
| クランプトルク (空圧 0.5MPa時) 锁紧力矩(N·m)(空压 0.5MPa) (N·m) | 回転軸 旋转轴 | 180 | 120 | |
| | 傾斜軸 傾斜轴 | 300 | 200 | |
| モータ軸換算イナーシャ 马达轴换算惯性距(kg·m ²) | 回転軸 旋转轴 | 0.000082 | 0.000072 | |
| | 傾斜軸 傾斜轴 | 0.000081 | 0.000034 | |
| サーボモータ (FANUC 仕様の場合) 伺服马达 (发那科规格) | | 回転軸 旋转轴 aiF 1/5000-B 傾斜軸 傾斜轴 aiF 2/5000-B | aiF 2/5000-B | |
| 減速比 減速比 | 回転軸 旋转轴 | 1/72 | 1/90 | |
| | 傾斜軸 傾斜轴 | 1/120 | 1/180 | |
| テーブル最高回転速度 最高旋转速度 | FANUC 仕様 发那科规格 | 回転軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) 旋转轴(min ⁻¹ /3000min ⁻¹) | 41.6 | 33.3 |
| | | 傾斜軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) 傾斜轴(min ⁻¹ /3000min ⁻¹) | 25 | 16.6 |
| | M信号仕様 M信号规格 | 回転軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) 旋转轴(min ⁻¹ /3000min ⁻¹) | 41.6 | 33.3 |
| | | 傾斜軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) 傾斜轴(min ⁻¹ /3000min ⁻¹) | 25 | 16.6 |
| 許容ワークイナーシャ (kg·m ²) 容许工件惯性距(kg·m ²) | | 0.05 | 0.06 | |
| 割出精度 分度精度 (sec) | 回転軸 旋转轴 | 30 | 30 | |
| | 傾斜軸 傾斜轴 | 60 | 60 | |
| 再現精度 重复精度 (sec) | | 4 | 4 | |
| 製品質量 产品重量 (kg) | | 73 | 105 | |
| ロータリジョイント (オプション・P119参照) 传动螺杆 / 油路分配器 (选择项目・P119 参考) | | RJ32-10T05 油圧/空圧3ポート 油压 / 空压 3 孔 | RJ32-12T08 油圧/空圧3ポート 油压 / 空压 3 孔 | |
| 許容積載質量 容许负载重量 | 水平時 (kg) 横向放置 | 35 | 35 | |
| | 傾斜時 (kg) 纵向放置 | 20 | 20 | |
| 許容荷重 (テーブルクランプ時) 容许承重扭力 (分度盤锁紧时) | F (kN) | 4 | 4 | |
| | F×L (N·m) | 300 | 200 | |
| | F×L (N·m) | 180 | 120 | |
| 許容切削トルク 容许切削力矩 | T (N·m) | 160 | 190 | |
| 傾斜可搬モーメント 傾斜可搬力矩 | W×L (kgf·m) | 7 | 10 | |

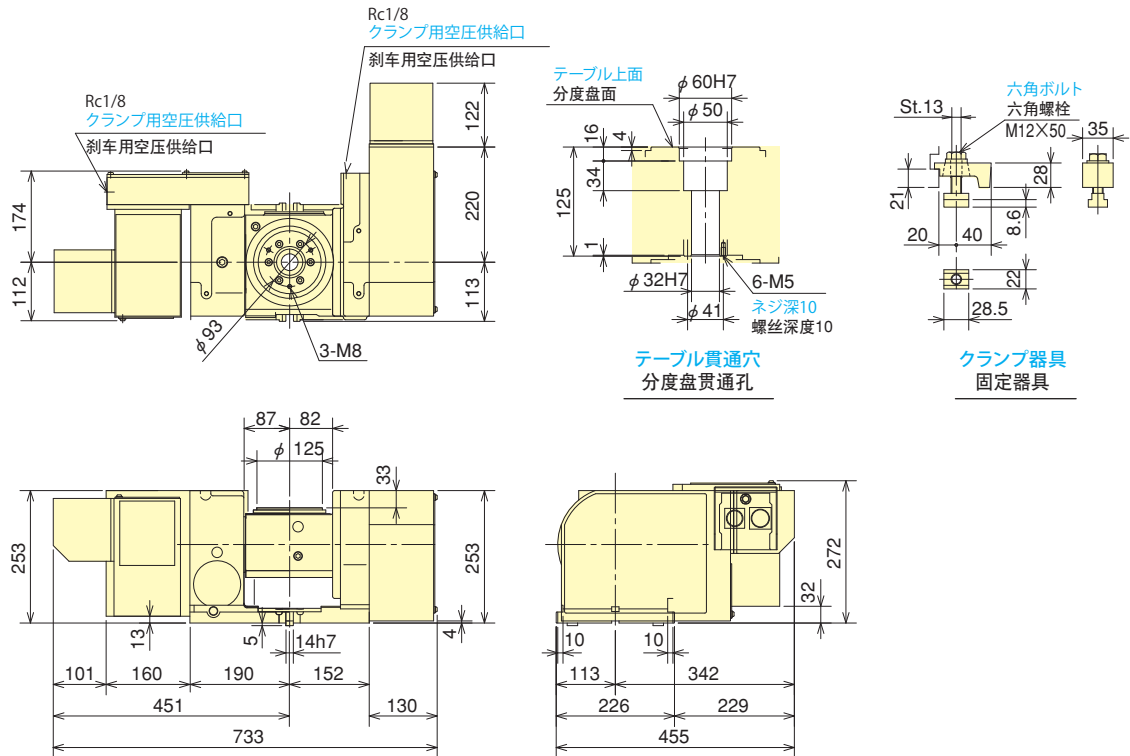
注) 1. 圧力確認用スイッチはNCテーブルのTC・DM・LRを除く全シリーズに内蔵しています。 2. テーブルクランプ用ソレノイドバルブは内蔵しています。 3. NCテーブルと工作機械との間のケーブル及びホースは付属しておりません。 4. 製品質量は弊社M信号仕様時の質量です。 5. ロータリジョイントは別途ご相談下さい。
 注) 1. 圧力確認用の开关除 TC/DM/LR 以外全系列内蔵。 2. 回転分度盤锁紧用电磁阀内蔵。 3. 回転分度盤和工作机械之间的电缆和软管不附带。 4. 制品质量是装载我公司 M 信号控制器规格的质量。 5. 油路分配器 / 尾架套筒单独商谈

■寸法図【付加軸仕様】 尺寸图【附加轴规格】

TT101



TW120

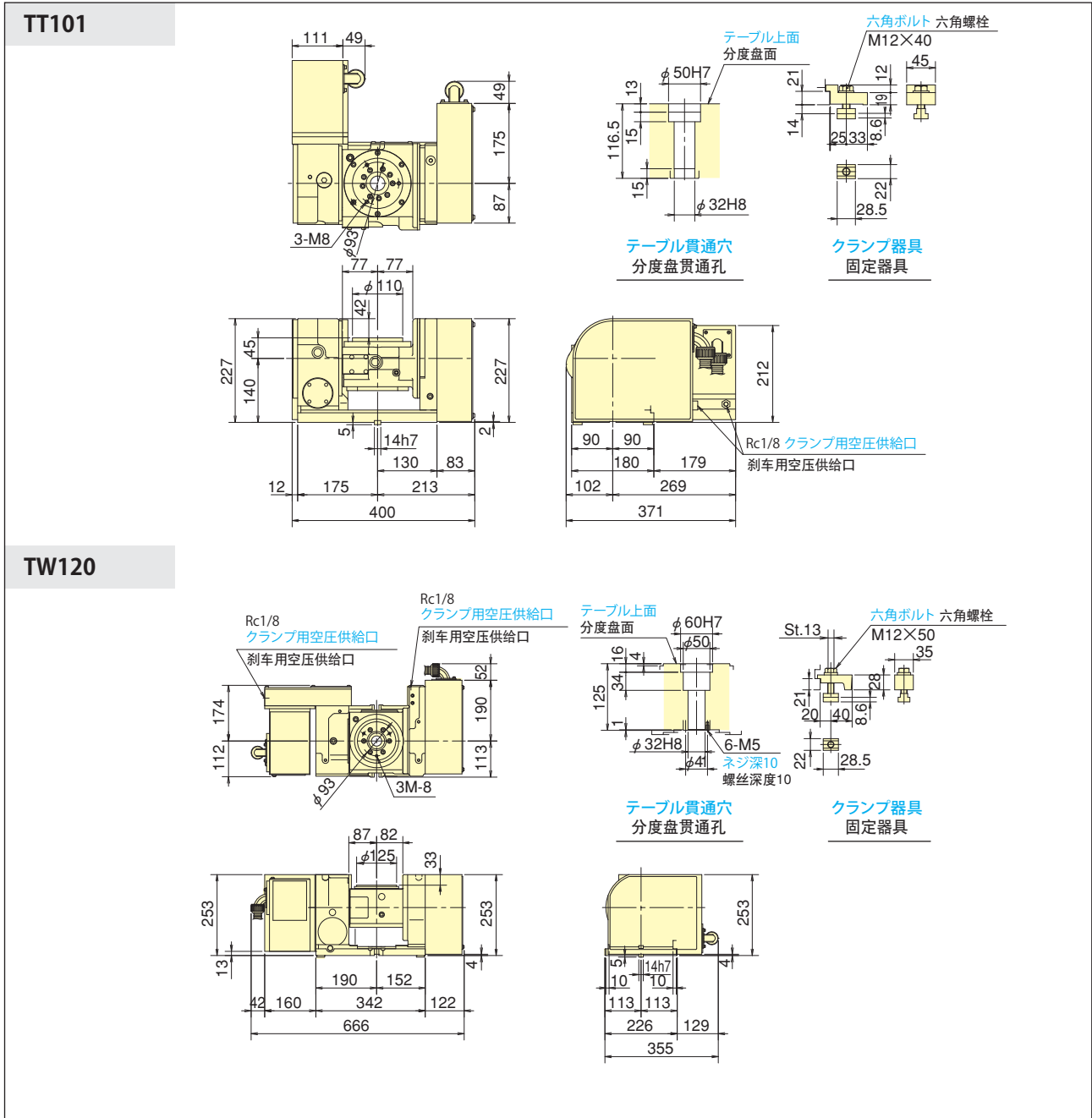


TW120

※上記外観寸法はFANUC仕様です。他社モータ仕様の場合、寸法が異なることがあります。
 ※上記外観寸法は发那科规格。其他厂家马达规格，有尺寸变化。

*モータの仕様により外形寸法が変わる可能性があります。
*根据伺服马达规格的改变,外形尺寸有可能也会变化。

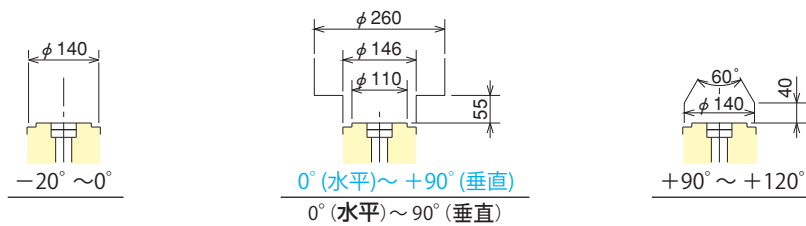
■寸法図【M信号仕様】 尺寸图【M信号规格】



DATA NC傾斜円テーブル・ワーク積載可能領域

倾斜回转分度盘/工件积载可能领域

TT101



TW120

