



多軸NC円テーブル 多軸数控回转分度盘

TM 系列

TM2100・TM3100・TM2160・TM3160
TH2100・TH3100・TH2160・TH3160

1度の段取りで複数加工 高生産性多軸タイプ

只需一次加工准备就可完成复数加工，
多轴高生产率型

- ボデー一体型のコンパクト設計
一体型设计紧凑机体
 - 高速回転でタッピングマシンにも最適
高速回转 最适合攻丝加工中心机械
 - 作業時間の短縮化に貢献
缩短加工作业时间
 - 多数個取マルチスピンドルモデル
可配合复数圆盘尾座/尾架使用
- *CE対応品 CE対応品



TM3100

使用事例 使用事例



▲KITAGAWAだからできるチャックと合わせたご提案
ワークホールディングも合わせてご相談ください。

▲请与我们商谈 北川特有与卡盘组合使用，及工件钻研加工等提案。

付加軸仕様 附加軸規格

※テーブルサイズ100は空圧のみ使用可能
※转台尺寸100吋只可使用空压

TM 2 160 H * * *

機種 机型 TM: 右勝手 右置 TH: 左勝手 左置	テーブルサイズ 分度盘尺寸 100・160	デザイン番号 设计号码 モータ種類 马达种类
テーブル数 分度盘数 2・3	クランプ方式 锁紧方式 A: 空压 空压 H: 油压 油压	

M信号仕様 M信号規格

※テーブルサイズ100は空圧のみ使用可能
※转台尺寸100吋只可使用空压

TM 2 160 H V * *

機種 机型 TM: 右勝手 右置 TH: 左勝手 左置	テーブルサイズ 分度盘尺寸 100・160	デザイン番号 设计号码 Quinte仕様 Quinte规格
テーブル数 分度盘数 2・3	クランプ方式 锁紧方式 A: 空压 空压 H: 油压 油压	

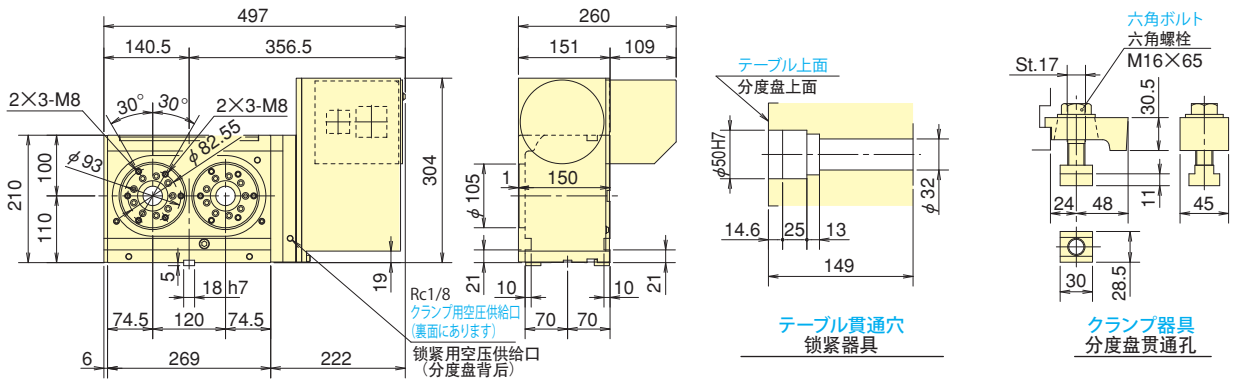
仕様 規格表

型 式 / 型 号	TM2100	TM3100	TM2160	TM3160
右勝手 马达右置	○	○	○	○
左勝手 马达左置	○	○	○	○
テーブル直径 分度盘直径 (mm)	φ105	φ105	φ165	φ165
テーブル基準穴径 分度盘的标准孔径 (mm)	φ50H7	φ50H7	φ50H7	φ50H7
テーブル貫通穴径 分度盘贯通孔径 (mm)	φ32	φ32	φ40	φ40
センタハイト 中心高度 (mm)	110	110	140	140
クランプ方式 锁紧方式	空压 空压	空压 空压	空压/油压 空压 / 油压	空压/油压 空压 / 油压
クランプトルク 锁紧力矩	空压仕様0.5MPa時 空压锁紧方式 0.5MPa	117	117	176
	油压仕様3.5MPa時 油压 3.5MPa 時	—	—	400
モータ軸換算イナーシャ 马达轴换算惯性距(kg・m ²)	0.000353	0.000475	0.000145	0.000188
サーボモータ (FANUC仕様の場合) 伺服马达 (发那科规格)	αiF 4/5000-B	αiF 4/5000-B	αiF 4/5000-B	αiF 4/5000-B
減速比 (M信号時減速比) 减速比 (M信号规格減速比)	1/36	1/36 (1/60) 注7 注7	1/90	1/90 (1/120)
テーブル最高回転速度 最高旋转速度	FANUC仕様 发那科规格(min ⁻¹)	83.3 (3000min ⁻¹ 時)	69.4 (2500min ⁻¹ 時)	33.3 (3000min ⁻¹ 時)
	M信号仕様 M信号规格(min ⁻¹)	83.3 (3000min ⁻¹ 時)	50 (3000min ⁻¹ 時)	33.3 (3000min ⁻¹ 時)
許容ワークイナーシャ 容许工件惯性距 (kg・m ²)	0.054	0.054	0.51	0.51
割出精度 分度精度 (sec)	60	60	30	30
再現精度 重复精度 (sec)	5	5	4	4
製品質量 产品重量 (kg)	85	100	100	150
手動テールストック (オプション・P112参照) 尾部中心頂 (选择项目・P112参考)	TS2100RN	TS3100RN	TS2160RN	TS3160RN
許容積載質量 容许负载重量	横置き (kg) 横向放置	60	60	160
	立置き (kg) 纵向放置	30	30	80
許容荷重 (テーブルクランプ時) 容许承重扭力 (分度盘锁紧時)	F (kN)	6	6	10
	F×L (N・m)	200	200	600
	F×L (N・m)	117	117	176 (空压仕様) 400 (空油圧・油圧仕様) (空油压/油压)
許容切削トルク 容许切削力矩	T (N・m)	180	180	300

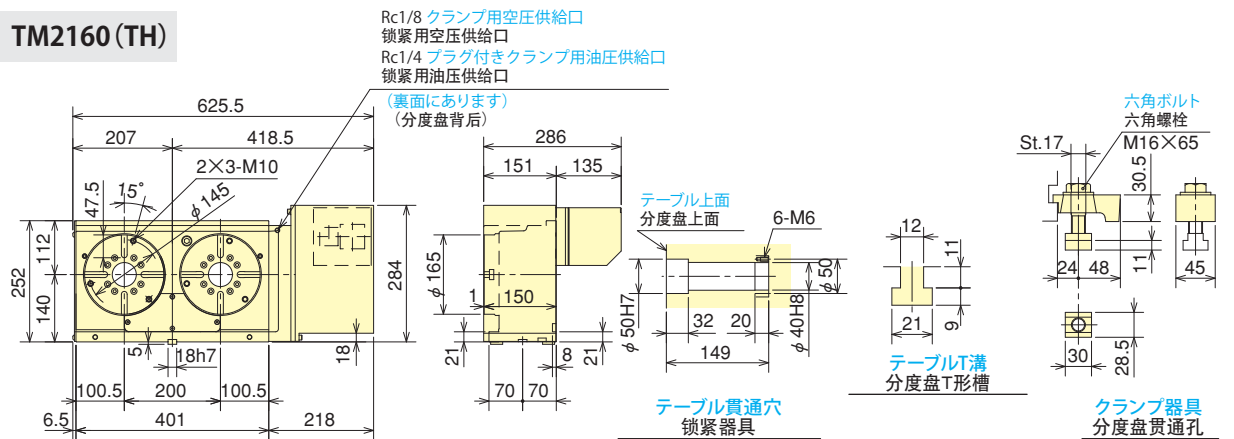
注) 1. 压力確認用スイッチはNCテーブルのTC・DM・LRを除く全シリーズに内蔵しています。 2. 空压クランプ仕様の場合は、テーブルクランプ用ソレノイドバルブは内蔵しています。
3. NCテーブルと工作機械との間のケーブル及びホースは付属しておりません。 4. 油圧クランプ仕様は、ソレノイドバルブを内蔵していません。従って、お客様にてご準備下さい。 5. 製品質量は弊社M信号仕様時の質量です。 6. ロータリジョイント、テールスピンドルは別途ご相談下さい。 7. 付加軸ブラザー仕様の場合、減速比1/60になります。
注) 1. 压力確認用の开关除 TC/DM/LR 以外全系列内蔵。 2. 空压锁紧规格時 回轉分度盘锁紧用电磁閥内蔵 3. 回轉分度盘和工作机械之间的电缆和软管不附帶 4. 油压锁紧规格時电磁閥不内蔵。所以请您自行准备 5. 制品质量是装载我公司 M 信号控制器规格的质量。 6. 传动螺杆 / 油路分配器及圆盘尾座 / 尾架另请咨询

■寸法図【付加軸仕様】 尺寸图【附加轴规格】

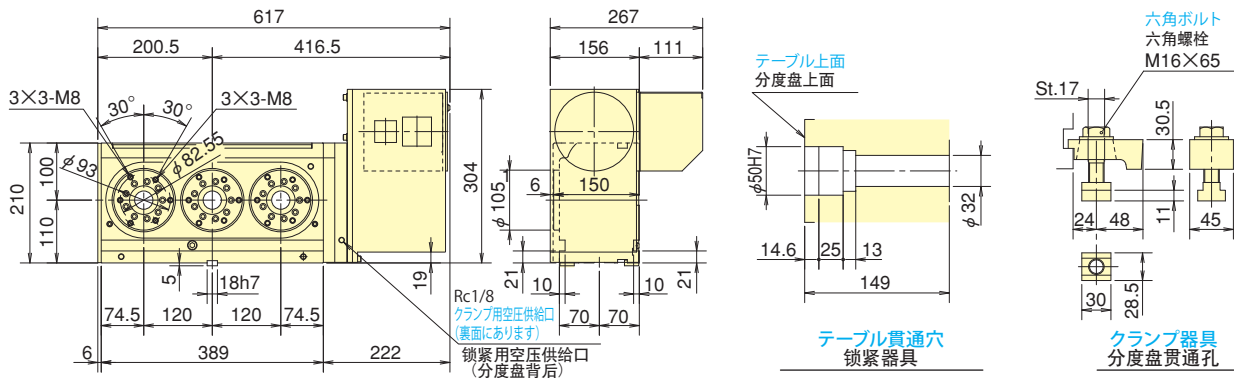
TM2100 (TH)



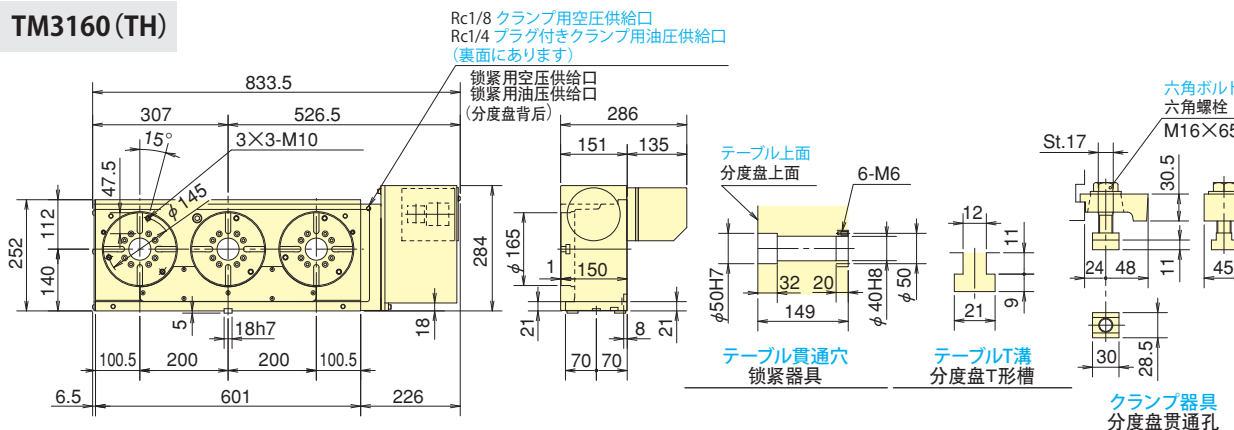
TM2160 (TH)



TM3100 (TH)



TM3160 (TH)

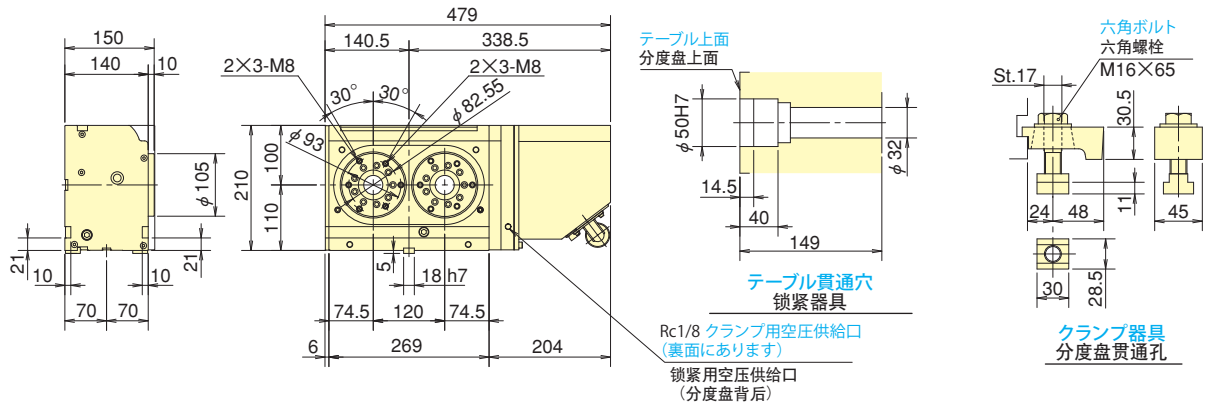


※上記外観寸法はFANUC仕様です。他社メーカー仕様の場合、寸法が異なることがあります。TMは右勝手仕様、THは左勝手仕様です。
 ※上記外观尺寸是发那科规格。其他厂家马达规格，有尺寸变化。TM是右置马达规格，TH是左置马达规格。

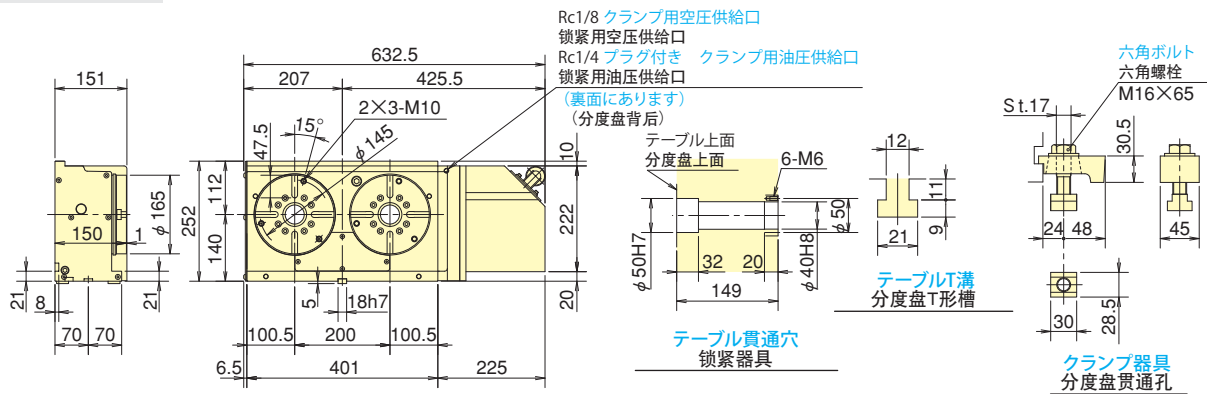
*モータの仕様により外形寸法が変わる可能性があります。
*根据伺服马达规格的改变,外形尺寸有可能也会变化。

■寸法図【M信号仕様】 尺寸图【M信号规格】

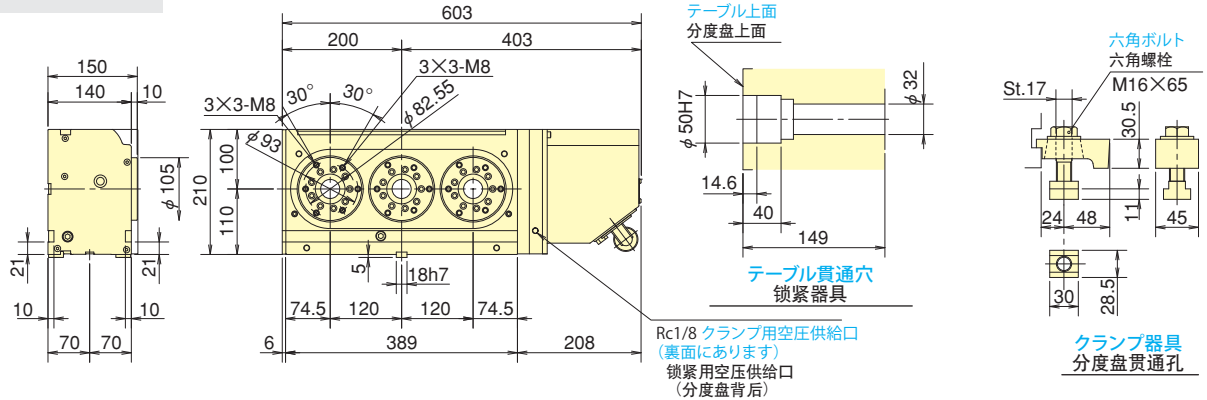
TM2100 (TH)



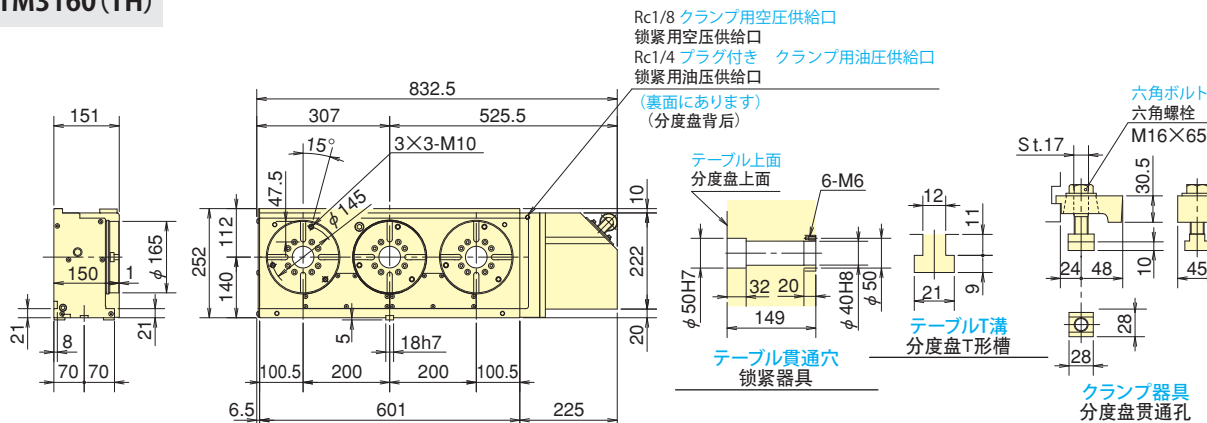
TM2160 (TH)



TM3100 (TH)



TM3160 (TH)



※TMは右勝手仕様, THは左勝手仕様です。
※TMは右置马达规格, TH是左置马达规格。