



高性能NC円テーブル-アップモーター 高性能数控回转分度盘-上部马达-

TU

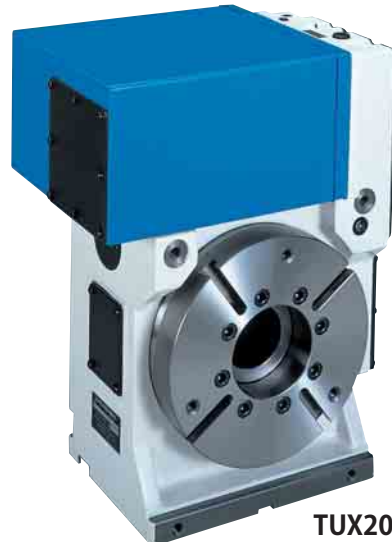
系列

TUX200・TUX250・TUX320・TU400

横形M/Cでの5軸加工にぴったり 高性能タイプ 最适合卧式加工中心5轴复合加工的高性能型

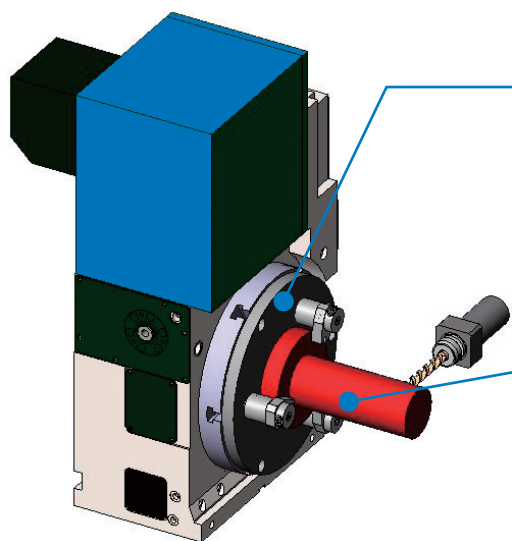
- 高剛性により強力切削が可能
高剛性可进行强力切削
- 高精度 高精度
- 横形マシニング5軸加工用に最適
加工エリアを広げるモータ上面取付
上部马达扩大加工区域，最适合卧式加工
中心5轴复合加工。
- エアハイドロブースタ内蔵により、空圧でも油圧クラ
ンプに匹敵する高クランプトルク (TUX時)
内蔵气动液压辅助装置，虽用空压却可达到与油压锁紧相
匹敌的高锁紧力矩。(TUX时)
- ロータリジョイント搭載可能
可搭载传动螺杆/油路分配器

*CE対応品 *CE対応品



TUX200

高剛性で加工時間短縮 高性能缩短加工时间



●高剛性 高剛性

高クランプトルクかつ北川特製クロス
ローラベアリングの採用により、高剛
性を実現。加工の切削送りスピード等
切削条件のアップが可能。

高锁紧力矩及采用北川特制的十字交
叉式轴承实现高刚性。使加工时切削
速度等切削条件的改善成为可能。

●大きな貫通穴 大贯通孔

円テーブルの中心貫通穴が大きい為、
大径、長尺パイプ等の加工に適してい
ます。

因回转分度盘中心有大贯通孔，适于加工大
直径，长尺寸管状等工件。

付加軸仕様 附加轴规格

TUX 200 B * * *

機種
机型

テーブルサイズ
分度盘尺寸
200・250・320

デザイン番号
设计号码

モータ種類 马达种类

クランプ方式 锁紧方式
B: 空油圧(内蔵エアハイドロブースタ)
空油圧(内蔵气动液压辅助装置)
H: 油圧 油压

TU 400

機種
机型

テーブルサイズ
分度盘尺寸
400

H 4 * * *

減速比
减速比
4:1/90

デザイン番号
设计号码

モータ種類 马达种类

クランプ方式 锁紧方式
B: 空油圧(外部エアハイドロブースタ)
空油圧(外部空压辅助器)
H: 油圧 油压

M信号仕様 M信号规格

TUX 200 B V * *

機種
机型

テーブルサイズ
分度盘尺寸
200・250・320

デザイン番号
设计号码

Quinte仕様
Quinte规格

クランプ方式 锁紧方式
B: 空油圧(内蔵エアハイドロブースタ)
空油圧(内蔵气动液压辅助装置)
H: 油圧 油压

■仕様 規格表

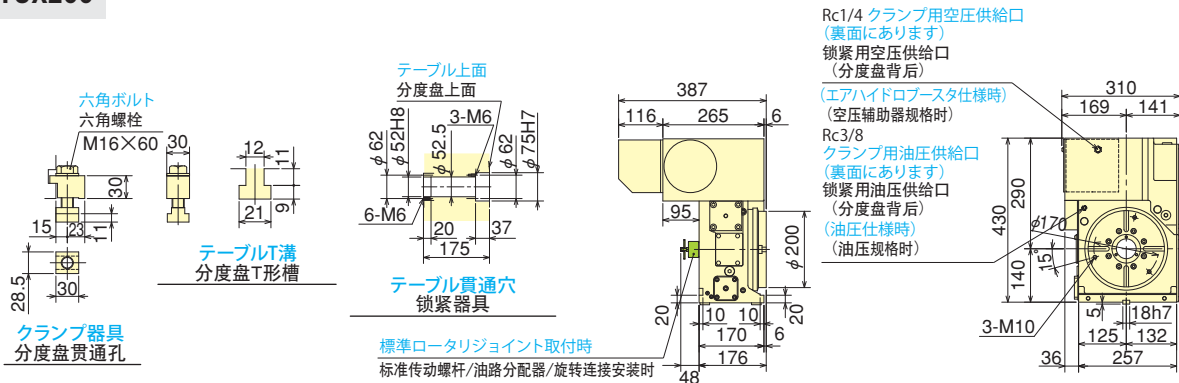
型 式 / 型 号		TUX200	TUX250	TUX320	TU400
テーブル直径 分度盘直径 (mm)		φ200	φ250	φ320	φ400
テーブル基準穴径 分度盘的标准孔径 (mm)		φ75H7	φ105H7	φ135H7	φ180H7
テーブル貫通穴径 分度盘贯通孔径 (mm)		φ52	φ78	φ110	φ154
センタハイト 中心高度 (mm)		140	180	225	255
クランプ方式 锁紧方式		空油圧/油圧 空油圧 / 油圧	空油圧/油圧 空油圧 / 油圧	空油圧/油圧 空油圧 / 油圧	空油圧/油圧 空油圧 / 油圧
クランプトルク (空圧 0.45MPa時/油圧 3.5MPa時) 锁紧力矩 (空圧 0.45MPa/油圧3.5MPa) (N·m)		600	1100	2600	2500
モータ軸換算イナーシャ 马达轴换算惯性距 (kg·m ²)		0.00055	0.00068	0.001	0.00634
サーボモータ (FANUC仕様の場合) 伺服马达 (发那科规格)		αiF 4/5000-B	αiF 4/5000-B	αiF 8/3000-B	αiF 12/4000-B
減速比 (M信号時減速比) 減速比 (M信号规格減速比)		1/90	1/90	1/120	1/90
テーブル最高回転速度 最高旋转速度	FANUC仕様 发那科规格(min ⁻¹)	33.3 (3000min ⁻¹ 時)	33.3 (3000min ⁻¹ 時)	25 (3000min ⁻¹ 時)	22.2 (2000min ⁻¹ 時)
	M信号仕様 M信号规格(min ⁻¹)	33.3 (3000min ⁻¹ 時)	33.3 (3000min ⁻¹ 時)	25 (3000min ⁻¹ 時)	22.2 (2000min ⁻¹ 時)
許容ワークイナーシャ 容许工件惯性距 (kg·m ²)		0.50 (1.00) 注10 注10	0.98 (1.96) 注10 注10	2.24 (4.48) 注10 注10	5.00 (10.00) 注10 注10
割出精度 分度精度 (sec)		20	20	20	20
再現精度 重复精度 (sec)		4	4	4	4
製品質量 产品重量 (kg)		87	142	200	350
手動テールストック (オプション・P111参照) 尾部中心頂 (选择項目・P111参考)		TS200RN	TS250RN	TS320RN	TS400RN
テールスピンドル (オプション・P115参照) 注) 6 圆盘尾座/尾架 (选择項目・P115参考) 注) 6		MSR142A TSR142A	MSR181A TSR181A	TSR181A45	受注対応 订单式生产
ロータリジョイント (オプション・P119参照) 传动螺杆/油路分配器 (选择項目・P119参考)		油圧/空圧4ポート 油圧 / 空圧 4 孔	油圧/空圧6ポート 油圧 / 空圧 6 孔	油圧/空圧6ポート 油圧 / 空圧 6 孔	受注対応 订单式生产
許容積載質量 容许负载重量	横置き (kg) 横向放置 	—	—	—	—
	立置き (kg) 纵向放置 	100	125	180	250
許容荷重 (テーブルクランプ時) 容许承重扭力 (分度盘锁紧時)	F (kN) 	17	21	26	32
	F×L (N·m) 	1100	1600	2500	5000
	F×L (N·m) 	600	1100	2600	2500
許容切削トルク 容许切削力矩		T (N·m) 	310	730	1000

注) 1. 压力確認用スイッチはNCテーブルのTC・DM・LRを除く全シリーズに内蔵しています。2. 空油圧クランプ仕様の場合は、テーブルクランプ用ソレノイドバルブは内蔵しています。3. 油圧クランプ仕様は、ソレノイドバルブを内蔵していません。従って、お客様にてご準備下さい。4. NCテーブルと工作機械との間のケーブル及びホースは付属しておりません。5. ロータリジョイントのテーブル面ジグ側ポート部はTUX200、250、320は円テーブル側固定となります。6. 取付ピッチが機械によって異なる為、P115のテールスピンドル寸法図にてピッチを参照下さい。7. 400サイズ以上のロータリジョイント及びテールスピンドルは別途ご相談下さい。8. 製品質量は弊社M信号仕様時の質量です。9. TU400のM信号仕様は別途ご相談下さい。10. () 内はTS、TSRを使用した場合の値です。

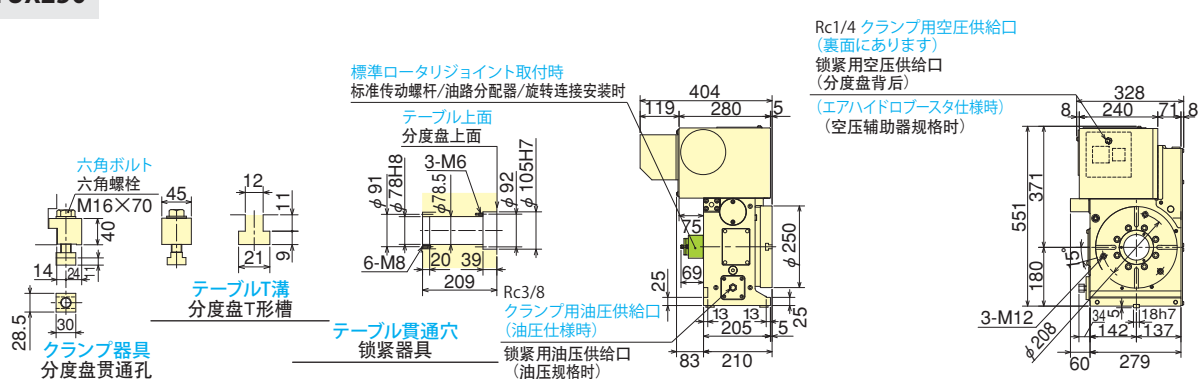
注) 1. 压力確認用の开关除 TC/DM/LR 以外全系列内蔵。 2. 空压锁紧规格时 回转分度盘锁紧用电磁阀内蔵 3. 油压锁紧规格时电磁阀不内蔵。所以请您自行准备 4. 回转分度盘和工作机械之间的电缆和软管不附帶 5. 传动螺杆 / 油路分配器的盘面治具侧面的油空压孔 TUX200,250,320 在分度盘侧固定 6. 安装 T 型槽 / 间距根据机床而异。请参考 115 页回转尾座的 T 型槽尺寸 7. 尺寸 400 以上的传动螺杆 / 油路分配器 及回转尾座 / 尾架套筒请单独商谈 8. 制品质量是装载我公司 M 信号控制器规格的质量。9. TU400,500 的 M 信号控制器规格请另行商谈。

■寸法図【付加軸仕様】 尺寸图【附加轴规格】

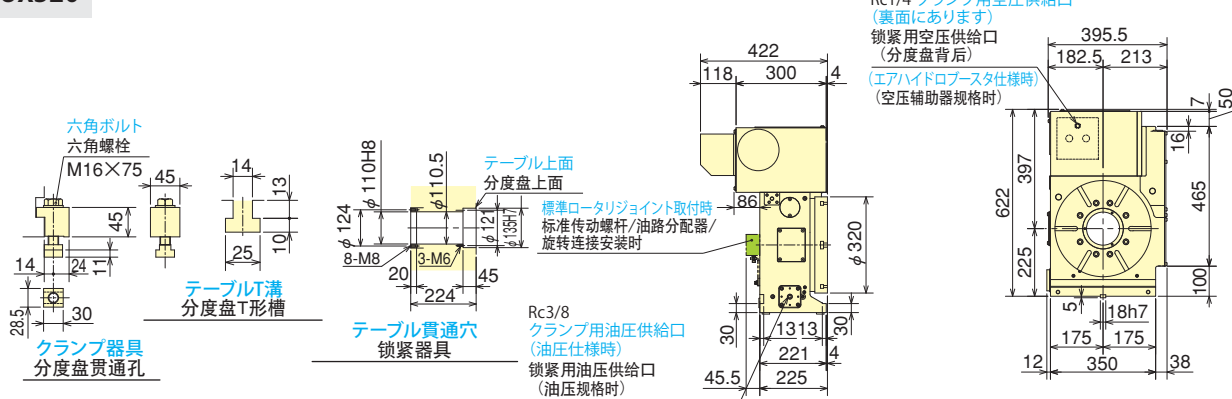
TUX200



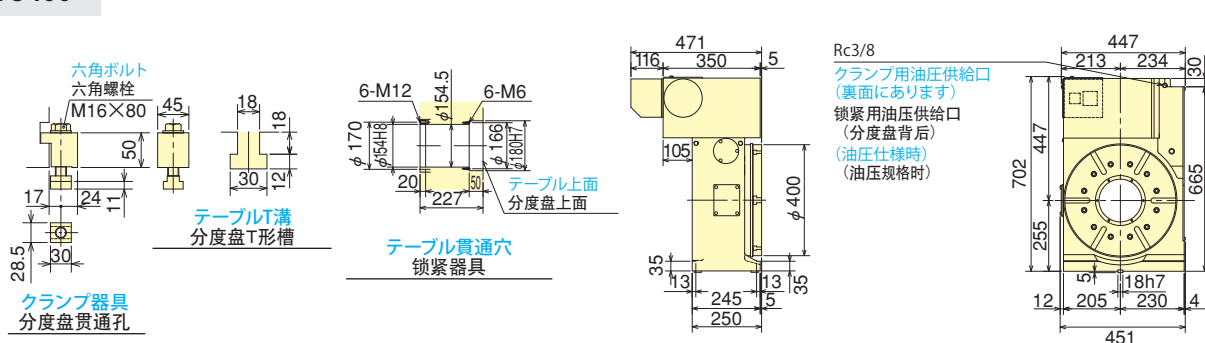
TUX250



TUX320



TU400



※上記外観寸法はFANUC仕様です。他社モータ仕様の場合、寸法が異なることがあります。
※上記外观尺寸是发那科规格。其他马达厂家规格の場合、尺寸上会有所不同。

