



高性能NC円テーブル-バックモータ

高性能数控回转分度盘-背部马达-

TBX 系列 TBX160・TBX200
TBX250・TBX320

M/C内部干渉の心配無用 高性能タイプ 不必担心与M/C内部的干涉 高性能型

- 高剛性により強力切削が可能
高刚性可进行强力切削
 - 高精度
高精度
 - モータ後方取付により門型M/Cとの干渉を防ぐ
省スペース対応
因为背部后置马达，防止了与门型加工中心(M/C)互相干涉 节省空间对应。
 - エアハイドロブースタ内蔵により、空圧でも油圧クランプに匹敵する高クランプトルク
内蔵气动液压辅助装置，虽用空压却可达到与油压锁紧相匹配的高锁紧力矩。
 - 空油圧クランプ方式又は油圧クランプ仕様が選択可能
可选择空油压锁紧方式或油压锁紧规格
- *CE対応品 CE対応品



TBX320

使用事例 使用事例



▲省スペースなバックモータで、狭い所でもゆりかご仕様が可能です。
节省空间的背部马达，在狭窄的空间也有可能使用摇摆治具。

| 付加軸仕様 附加軸規格 | | | M信号仕様 M信号規格 | | |
|------------------------|--|---|------------------------|--|---|
| TBX 160 B * * * | TBX 160 B V * * | | TBX 160 B * * * | TBX 160 B V * * | |
| 機種 机型 | テーブルサイズ 分度盘尺寸 160・200・250 320 | デザイン番号 设计编号 モータ種類 马达种类 | 機種 机型 | テーブルサイズ 分度盘尺寸 160・200・250 320 | デザイン番号 设计编号 Quinte仕様 Quinte規格 |
| | | クランプ方式 锁紧方式 B: 空油圧(内蔵エアイドロブースタ) 空油圧(内蔵气动液压辅助装置) H: 油圧 油压 | | | クランプ方式 锁紧方式 B: 空油圧(内蔵エアイドロブースタ) 空油圧(内蔵气动液压辅助装置) H: 油圧 油压 |

仕様 規格表

| 型 式 / 型 号 | TBX160 | TBX200 | TBX250 | TBX320 | |
|--|---|--------------------|--------------------|--------------------|------|
| テーブル直径 分度盘直径 (mm) | φ165 | φ200 | φ250 | φ320 | |
| テーブル基準穴径 分度盘的标准孔径 (mm) | φ50H7 | φ75H7 | φ105H7 | φ135H7 | |
| テーブル貫通穴径 分度盘贯通孔径 (mm) | φ40 | φ52 | φ78 | φ110 | |
| センタハイト 中心高度 (mm) | 120 | 140 | 180 | 225 | |
| クランプ方式 锁紧方式 | 空油圧/油圧 空油圧 / 油压 | 空油圧/油圧 空油圧 / 油压 | 空油圧/油圧 空油圧 / 油压 | 空油圧/油圧 空油圧 / 油压 | |
| クランプトルク (空圧 0.5MPa時/油圧 3.5MPa時) 锁紧力矩 (空圧 0.5MPa/油圧3.5MPa) (N·m) | 450 | 600 | 1100 | 2600 | |
| モータ軸換算イナーシャ 马达轴换算惯性距 (kg·m ²) | 0.00032 | 0.00087 | 0.00112 | 0.00147 | |
| サーボモータ (FANUC仕様の場合) 伺服马达 (发那科规格) | αiF 2/5000-B | αiF 4/5000-B | αiF 4/5000-B | αiF 8/3000-B | |
| 減速比 (M信号時減速比) 減速比 (M信号規格減速比) | 1/72 | 1/90 | 1/90 | 1/120 (1/180) | |
| テーブル最高回転速度 最高旋转速度 | FANUC仕様 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) 发那科规格 (min ⁻¹ / 马达 3000min ⁻¹ 时) | 41.6 | 33.3 | 33.3 | 25 |
| | M信号仕様 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) M信号规格 (min ⁻¹ / 马达 3000min ⁻¹ 时) | 41.6 | 33.3 | 33.3 | 16.6 |
| 許容ワークイナーシャ 容许工件惯性距 (kg·m ²) | 0.26 (0.52) 注7 注7 | 0.50 (1.00) 注7 注7 | 0.98 (1.96) 注7 注7 | 2.24 (4.48) 注7 注7 | |
| 割出精度 分度精度 (sec) | 20 | 20 | 20 | 20 | |
| 再現精度 重复精度 (sec) | 4 | 4 | 4 | 4 | |
| 製品質量 产品重量 (kg) | 66 | 74 | 135 | 220 | |
| 手動テールストック (オプション・P111参照) 尾部中心頂 (选择项目・P111参考) | TS160RN | TS200RN | TS250RN | TS320RN | |
| テールスピンドル (オプション・P115参照) 注5 圆盘尾座/尾架 (选择项目・P115参考) 注5 | TSR121A | MSR142A TSR142A | MSR181A TSR181A | TSR181A45 | |
| 許容積載質量 容许负载重量 | 横置き (kg) 横向放置 | — | — | — | |
| | 立置き (kg) 纵向放置 | 80 | 100 | 125 | 180 |
| 許容荷重 (テーブルクランプ時) 容许承重扭力 (分度盘锁紧时) | F (kN) | 10 | 17 | 21 | 26 |
| | F×L (N·m) | 600 | 1100 | 1600 | 2500 |
| | F×L (N·m) | 450 | 600 | 1100 | 2600 |
| 許容切削トルク 容许切削力矩 | T (N·m) | 240 | 310 | 730 | 1000 |

注) 1. 圧力確認用スイッチはNCテーブルのTC・DM・LRを除く全シリーズに内蔵しています。 2. 空油圧クランプ仕様の場合は、テーブルクランプ用ソレノイドバルブは内蔵しています。 3. NCテーブルと工作機械との間のケーブル及びホースは付属しておりません。 4. 油圧クランプ仕様は、ソレノイドバルブを内蔵していません。従って、お客様にてご準備下さい。 5. 取付ピッチが機械によって異なる為、P115のテールスピンドル寸法図にてピッチを参照下さい。 6. 製品質量は弊社M信号仕様時の質量です。 7. ()内はTS、TSRを使用した場合の値です。
注) 1. 压力确认用的开关除 TC/DM/LR 以外全系列内藏。 2. 空油压锁紧规格时分度盘锁紧用电磁阀内藏。 3. 回转分度盘和加工机械之间的电缆和软管不附带。 4. 油压锁紧规格时电磁阀不内藏。所以请您自行准备。 5. 安装 T 型槽 / 间距根据机床而异, 请参照 115 页回转尾座的 T 型块尺寸。 6. 制品质量是表示装载我公司 M 信号控制器规格时的质量。

*モータの仕様により外形寸法が変わる可能性があります。

*根据伺服马达规格的改变,外形尺寸有可能也会变化。

■寸法図【M信号仕様】 尺寸图【M信号规格】

