



高性能NC円テーブル ーサイドモータ・立横兼用ー
高性能数控回转分度盘 侧置马达/横竖兼用

TMX 系列

TMX160・TMX200・TMX250
THX160・THX200

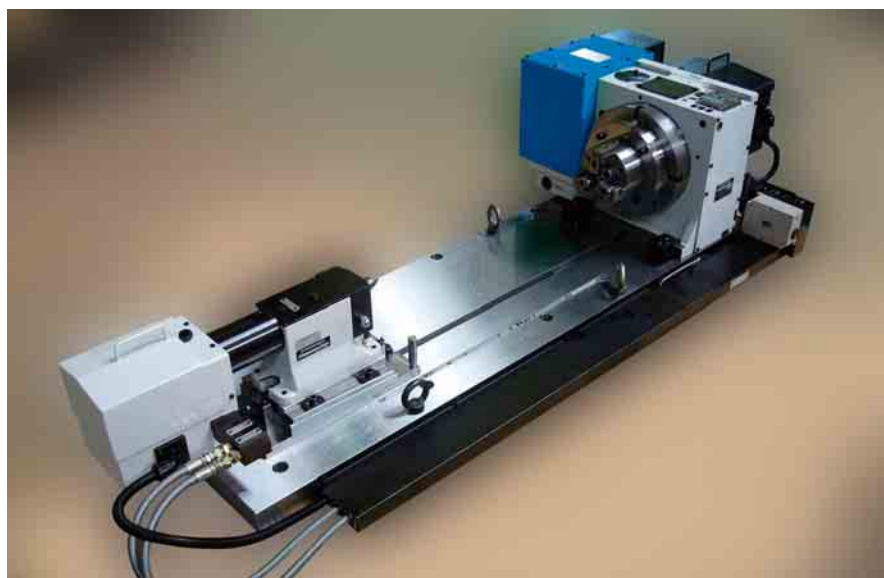
高剛性で重切削にぴったり 高性能タイプ 高剛性， 最适合重切削加工高性能型

- 高剛性により強力切削が可能
具有高刚性最适合强力重切削
 - 高精度 高精度
 - ロータリジョイント搭載可能
可搭载传动螺杆/油路分配器
 - 立置き、横置きが可能
可以立式或横式放置装载
 - 付加軸仕様時スケール付高精度仕様可能
附加轴规格时可实现附加光栅尺
- *CE対応品 CE对应品



TMX160

使用事例 使用事例



▲テールストック(P107,109参照)と合わせて、長尺物の加工も可能です
与尾部中心顶一同使用可以加工长尺寸工件(参照P.107,109)



▲KITAGAWAだからできるチャックと合わせたご提案
ワークホールディングも合わせてご相談ください
北川特殊卡盘组合使用提案，工件合适加工方案请商谈

付加軸仕様 附加軸規格	M信号仕様 M信号規格
<h2 style="margin: 0;">TMX 160 H * **</h2> <div style="display: flex; justify-content: space-between; font-size: small;"> <div style="width: 30%;"> <p>テーブルサイズ 分度盤尺寸 TMX: 160・200・250 THX: 160・200</p> </div> <div style="width: 30%;"> <p>デザイン番号 设计编号 モータ種類 马达种类</p> </div> <div style="width: 30%;"> <p>クランプ方式 锁紧方式 H: 油圧 油压</p> </div> </div> <p style="font-size: x-small; margin-top: 10px;">機種 机型 右勝手 右置: TMX 左勝手 左置: THX</p>	<h2 style="margin: 0;">TMX 160 H V * **</h2> <div style="display: flex; justify-content: space-between; font-size: small;"> <div style="width: 30%;"> <p>テーブルサイズ 分度盤尺寸 TMX: 160・200・250 THX: 160・200</p> </div> <div style="width: 30%;"> <p>デザイン番号 设计编号 Quinte仕様 Quinte規格</p> </div> <div style="width: 30%;"> <p>クランプ方式 锁紧方式 H: 油圧 油压</p> </div> </div> <p style="font-size: x-small; margin-top: 10px;">機種 机型 右勝手 右置: TMX 左勝手 左置: THX</p>

仕様 規格表

型 式 / 型 号	TMX160	TMX200	TMX250	
右勝手 马达右置	○	○	○	
左勝手 马达左置	○	○	×	
テーブル直径 分度盤直径 (mm)	φ165	φ200	φ250	
テーブル基準穴径 分度盤的标准孔径 (mm)	φ50H7	φ75H7	φ105H7	
テーブル貫通穴径 分度盤贯通孔径 (mm)	φ40	φ52	φ78	
センタハイト 中心高度 (mm)	120	140	180	
クランプ方式 锁紧方式	油圧 油压	油圧 油压	油圧 油压	
クランプトルク (油圧 3.5MPa時) 锁紧力矩 (油圧 3.5MPa時) (N·m)	450	600	1100	
モータ軸換算イナーシャ 马达轴换算惯性矩 (kg·m ²)	0.00012	0.00032	0.00056	
サーボモータ (FANUC仕様の場合) 伺服马达 (发那科规格)	αiF 2/5000-B	αiF 4/5000-B	αiF 4/5000-B	
減速比 减速比	1/72	1/90	1/90	
テーブル最高回転速度 最高旋转速度	FANUC仕様 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) 发那科规格 (min ⁻¹ / 马达 3000min ⁻¹ 时)	41.6	33.3	33.3
	M信号仕様 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) M 信号规格 (min ⁻¹ / 马达 3000min ⁻¹ 时)	41.6	33.3	33.3
許容ワークイナーシャ 容许工件惯性矩 (kg·m ²)	0.51	1.00	1.95	
割出精度 分度精度 (sec)	20	20	20	
再現精度 重复精度 (sec)	4	4	4	
製品質量 产品重量 (kg)	56	71	101	
手動テールストック (オプション・P111参照) 尾部中心頂 (选择项目・P111参考)	TS160RN	TS200RN	TS250RN	
テールスピンドル (オプション・P115参照) 注) 5 圆盘尾座/尾架 (选择项目・P115参考) 注) 5	TSR121A	MSR142A/TSR142A	MSR181A/TSR181A	
ロータリジョイント (オプション・P119参照) 传动螺杆/油路分配器 (选择项目・P119参考)	RJ40H16D01 油圧/空圧4ポート 油压 / 空压 4 孔	RJ40H16D01 油圧/空圧4ポート 油压 / 空压 4 孔	RJ70H25D05 油圧/空圧6ポート 油压 / 空压 6 孔	
許容積載質量 容许负载重量	横置き (kg) 横向放置	160	200	250
	立置き (kg) 纵向放置	80	100	125
許容荷重 (テーブルクランプ時) 容许承重扭力 (分度盤锁紧時)	F (kN)	10	17	21
	F×L (N·m)	600	1100	1600
	F×L (N·m)	450	600	1100
許容切削トルク 容许切削力矩	T (N·m)	240	310	730

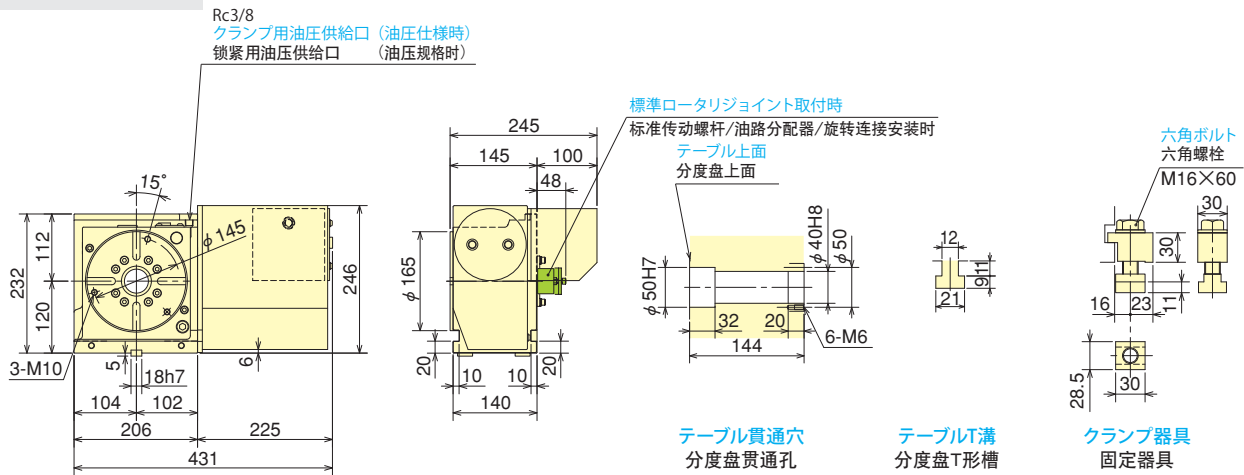
注) 1. 压力確認用スイッチはNCテーブルのTC・DM・LRを除く全シリーズに内蔵しています。 2. ソレノイドバルブは内蔵していません。従って、お客様にてご準備ください。
3. NCテーブルと工作機械との間のケーブル及びホースは付属してありません。 4. ロータリジョイントのテーブル面ジグ側ポート部はTMX200、250は円テーブル側固定、TMX160はジグ側固定となります。 5. 製品質量は弊社M信号仕様時の質量です。

注) 1. 压力確認用の開关闭 TC/DM/LR 以外全系列内蔵。 2. 电磁阀不内蔵。请客户自行准备。 3. 分度盘和工作机械连接用电缆及空气软管不附属。
4. 在固定传动螺杆 (油路分配器) 的分度盘面刀具侧空气 (油) 供给孔部时, 在 TMX200、250 上需固定在分度盘一侧, 在 TMX160 上则需固定在刀具一侧。
5. 产品质量是装载我公司 M 信号控制器规格的质量。

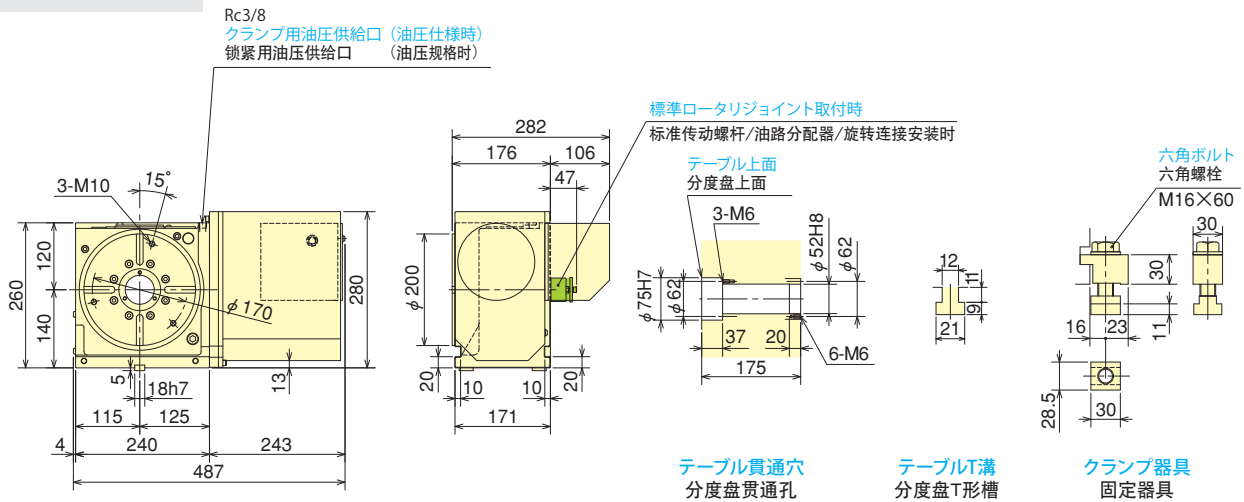
TMX

■寸法図【付加軸仕様】 尺寸图【附加轴规格】

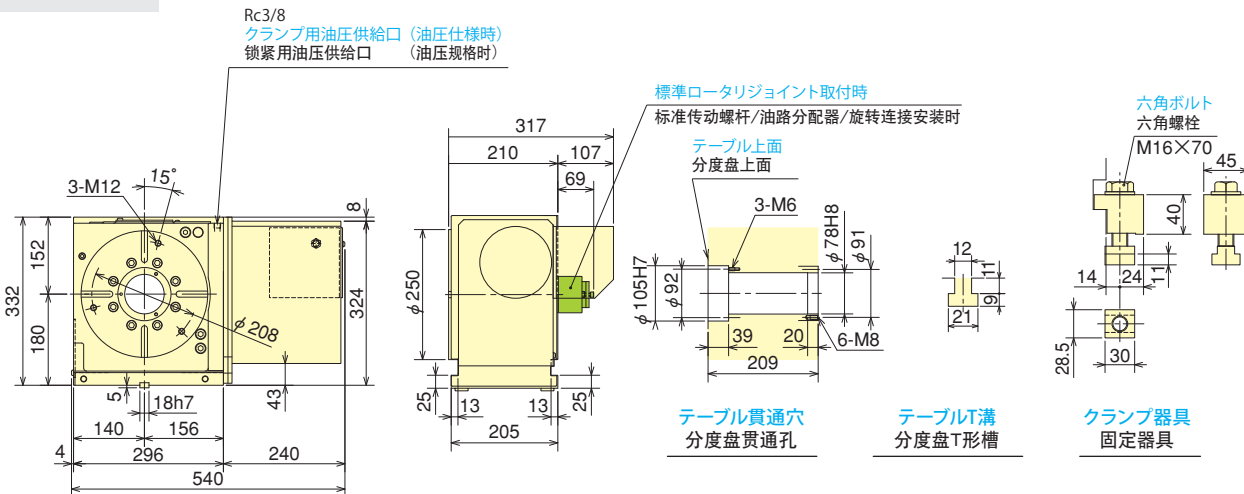
TMX160 (THX)



TMX200 (THX)



TMX250

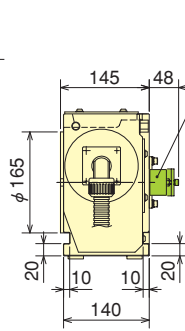
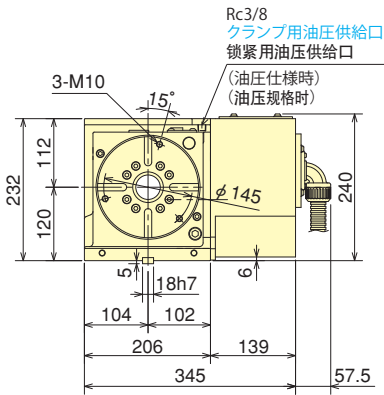


※上記外観寸法はFANUC仕様です。他社モータ仕様の場合、寸法が異なることがあります。TMXは右勝手仕様、THXは左勝手仕様です。
 ※上記外观尺寸是发那科规格。其他马达厂家规格の場合、尺寸上会有所不同。
 TMXは右置马达规格，THXは左置马达规格。

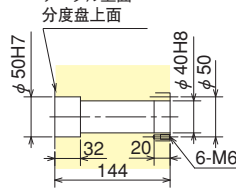
*モータの仕様により外形寸法が変わる可能性があります。
*根据伺服马达规格的改变,外形尺寸有可能也会变化。

■寸法図【M信号仕様】 尺寸图【M信号规格】

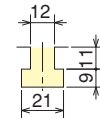
TMX160 (THX)



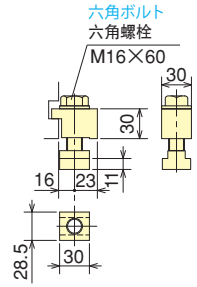
標準ロータリジョイント取付時
標準传动螺杆/油路分配器/旋转连接安装时



テーブル貫通穴
分度盤貫通孔

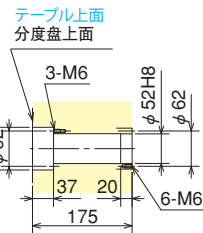
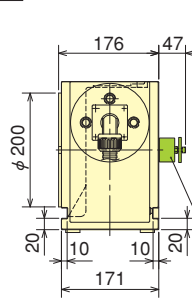
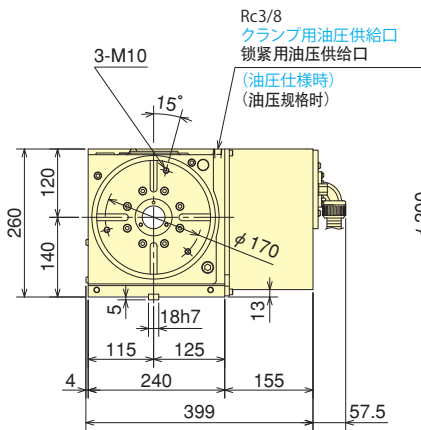


テーブルT溝
分度盤T形槽

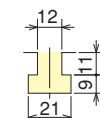


六角ボルト
六角螺栓
M16×60
クランプ器具
固定器具

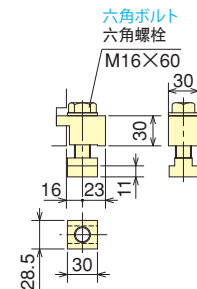
TMX200 (THX)



テーブル貫通穴
分度盤貫通孔



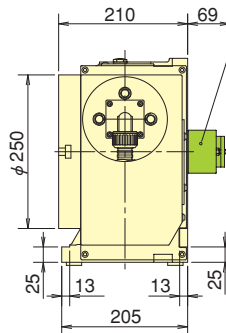
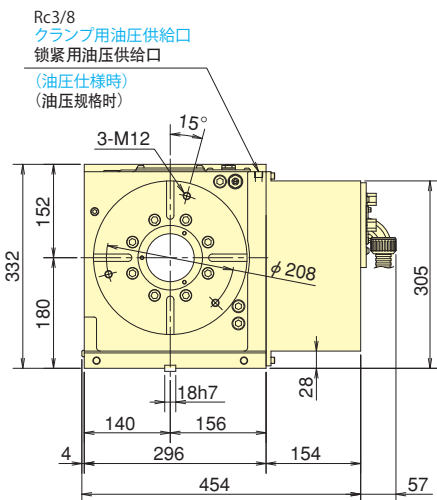
テーブルT溝
分度盤T形槽



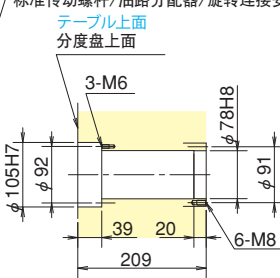
六角ボルト
六角螺栓
M16×60
クランプ器具
固定器具

標準ロータリジョイント取付時
标准传动螺杆/油路分配器/旋转连接安装时

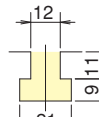
TMX250



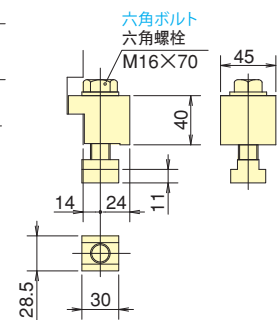
標準ロータリジョイント取付時
标准传动螺杆/油路分配器/旋转连接安装时



テーブル貫通穴
分度盤貫通孔



テーブルT溝
分度盤T形槽



六角ボルト
六角螺栓
M16×70
クランプ器具
固定器具

※TMXは右勝手仕様, THXは左勝手仕様です。
※TMX是右置马达规格, THX是左置马达规格。