



VISE

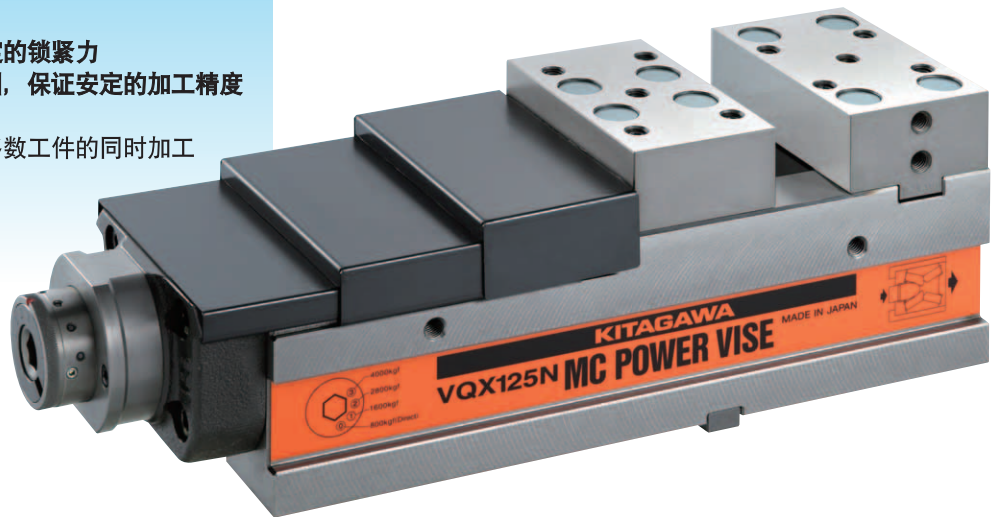
MC强力虎钳

VQX-N 系列

VQX 100N·VQX 125N  
VQX 160N·VQX 200N

## 不朽的标准精密虎钳 橘红色机体的MC虎钳

- 高吸收振动性的铸铁机体
- 大紧锁力确实锁紧工件
- 机械式增力机构确保安定的锁紧力
- 工件浮起抑制在最小范围，保证安定的加工精度
- 标准并列组合规格  
最适于长尺寸工件以及多数工件的同时加工



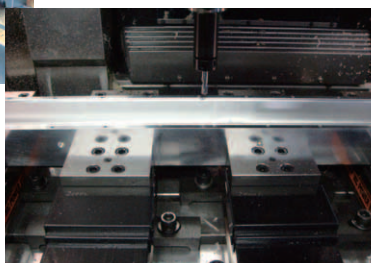
### 使用事例

【股份公司 AZUMA】



▲在3米长的M/C工作台上直线并列方式搭载10台虎钳

<http://www.azuma-japan.co.jp/>



▲工件浮起抑制在最小范围，保证安定的加工精度



▲长尺寸精密机器零件加工

- 本体材质：铸铁
  - 虎爪材质：硬化钢
  - 标准附属品：安装用器具(固定器具,T型螺母,螺栓,垫圈),转动手柄,L型六角扳手,C型螺帽,滑动保护罩
  - 选择附属品：并列安装用具,阶梯滑块,单向转动手柄,加长连接杆,软爪(移动侧,固定侧成套)
- ※根据机械型号可以变更安装固定块的沟槽设计。请个别咨询。

### 尺寸图

#### 锁紧力表

(单位: kN)

量度	4	3	2	1	0
VQX 100N	—	30	21	12	8
VQX 125N	—	40	28	16	8
VQX 160N	60	46	32	18	10
VQX 200N	70	54	38	22	10

※0量度是在没有增力机构情况下表示的紧锁力范围。

### 规格表

(单位: mm)

型号	虎爪宽	虎爪高	虎口开幅	全高	工件安装面高度	全宽	全长	最大锁紧力 (kN)	质量 (kg)
VQX 100N	99.5	35	128	120	85	107	351.5	30	19
VQX 125N	124.5	40	205	140	100	135	451.5	40	35
VQX 160N	159.5	45	275	165	120	170	553.5	60	62
VQX 200N	200	55	300	190	135	211	605	70	100

### 尺寸表

(单位: mm)

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V
VQX 100N	351.5	112.5	239	273	78.5	38.5	160.5	14	120	85	35	73	64	128	53	180	30	72	101	99.5
VQX 125N	451.5	145	306.5	365	86.5	66	220	18	139.5	100	39.5	78	74	205	65	180	30	72	126	124.5
VQX 160N	553.5	145	408.5	455	98.5	58	310	18	165	120	45	86	86	275	78	225	37	95	161	159.5
VQX 200N	605	177	428	505	100	75	328	18	190	135	55	100	97	300	93	225	37	95	202	200

型号	W	X	Y	a	d	e	f	g	h	j	m	n	r	t	y	a1	c1	d1	e1	f1
VQX 100N	107	15	5.5	M 8	90	105	25	36.5	40	70	50	40	10	1	7	M12×45	59.5	14~26	22.5	35
VQX 125N	135	21	7	M10	75	215	27	39	50	80	55	50	10	1	10	M16×65	71	15~31	30	45
VQX 160N	170	21	7	M10	85	285	37	43	80	100	55	50	15	1	10	M16×65	71	15~31	30	45
VQX 200N	211	21	7	M10	115	275	50	50	100	150	70	60	15	2	10	M16×65	71	15~31	30	45