



NC ROTARY TABLE

高速回転NC円テーブル 高速数控回转分度盘 MX160

**高速回転！ 割出し時間 39%短縮(当社比)
生産性向上→コスト削減を実現するニュースペック**
高速回転！ 分度時間短縮39%(同公司产品相比较)
提高生产率→实现了消减成本的新规格。

- 回転スピードUP
回转速度UP
- 割出し時間当社比39%短縮(北川専用コントローラ時)
分度時間短縮了39%。(与本公司使用北川专用控制器时相比)
- MRシリーズと取付け互換性あり
与MR系列具有互换性
*CE対応品 CE対応品



MX160

仕様 规格表

型式/型号		MX160
右勝手 马达右置		×
左勝手 马达左置		○
テーブル直径 分度盘直径 (mm)		φ165
テーブル基準穴径 分度盘的标准孔径 (mm)		φ50H7
テーブル貫通穴径 分度盘贯通孔径 (mm)		φ40
センタハイト 中心高度 (mm)		140
クランプ方式 锁紧方式		空压 空压
クランプトルク (空压 0.5MPa時) 锁紧力矩 (空压 0.5MPa時) (N·m)		310
モータ軸換算イナーシャ 马达轴换算惯性距 (kg·m ²)		0.00023
サーボモータ (SANYO仕様の場合) 伺服马达 (山洋规格)		R2AA08075FXPGPM6
減速比 减速比		1/40
テーブル最高回転速度 最高旋转速度	SANYO仕様 (min-1/モータ3000min-1時) 山洋规格 (min-1/马达3000min-1時)	75
	M信号仕様 (min-1/モータ3000min-1時) M信号规格 (min-1/马达1500min-1時)	75
許容ワークイナーシャ 容许工件惯性距 (kg·m ²)		0.25
割出精度 分割精度 (sec)		40
再現精度 重复精度 (sec)		8
製品質量 产品重量 (kg)		43
手動テールストック (オプション・P111参照) 尾部中心頂 (选择项目・P111参考)		MR160RN
テールスピンドル (オプション・P115参照) 注)5 圆盘尾座/尾架 (选择项目・P115参考) 注)5		MSR142A/TSR142A
ロータリジョイント (オプション・P119参照) 传动螺杆/油路分配器 (选择项目・P119参考)		RJ40H16P01 油压/空压4ポート 油压 / 空压 4 孔
許容積載質量 容许负载重量	横置き (kg) 横向放置	80
	立置き (kg) 纵向放置	40
許容荷重 (テーブルクランプ時) 容许承重扭力 (分度盘锁紧时)	F (kN)	10
	F×L (N·m)	600
	F×L (N·m)	310
許容切削トルク 容许切削力矩	T (N·m)	350

注) 1.圧力確認用スイッチはNCテーブルのTC・DM・LRを除く全シリーズに内蔵しています。 2.テーブルクランプ用ソレノイドバルブは内蔵しています。 3.NCテーブルと工作機械との間のケーブル及びホースは付属していません。 4.ロータリジョイントのテーブル面ジグポート部はジグ側固定となります。 5.取付ピッチが機械によって異なる為、P115のテールスピンドル寸法図にてピッチを参照下さい。 6.製品質量は弊社M信号仕様時の質量です。

注) 1.除TC・DM・LR外全系列NC回转分度盘中都内蔵有压力确认用开关。2.内蔵有转台锁紧用的电磁阀。3.不附带分度盘和工作机械连接用的电缆以及空气软管。4.传动螺杆(油路分配器)的分度盘面治具侧空气(油)供给孔部固定在治具一侧。5.安装T型槽/间距根据机床而异,请参照115页回转尾座的T型块尺寸。6.产品重量是在使用本公司M信号规格时的重量。

