



VISE

# 超低机体/超低机体超长行程钢制虎钳

## VE-LN 系列

VE125LN·VE160LN·VE200LN

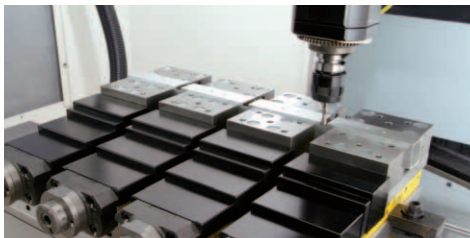
# VE125LWN

## VE-N 系列虎口开幅大,广受好评! 黄色超低机体的钢制虎钳

- 高刚性的钢制机体
- 超低机体最大限度增大机械加工领域
- 高虎爪构造更加安定地锁紧工件
- 同级别最大的虎口开度  
紧凑的机体能锁紧大工件
- 机械式增力机构确保安定的锁紧力
- 工件浮起抑制在最小范围,  
保证安定精确的加工
- 标准并列组合规格  
最适合长尺寸工件以及多数工件的同时加工



### 使用事例



▲采用标准并列方法实现长尺寸工件安定的精度加工



▲采用标准并列方法实现数个工件的同时加工, 大大降低加工成本



▲紧凑的机体可以锁紧更大的工件

■本体材质: 硬化钢

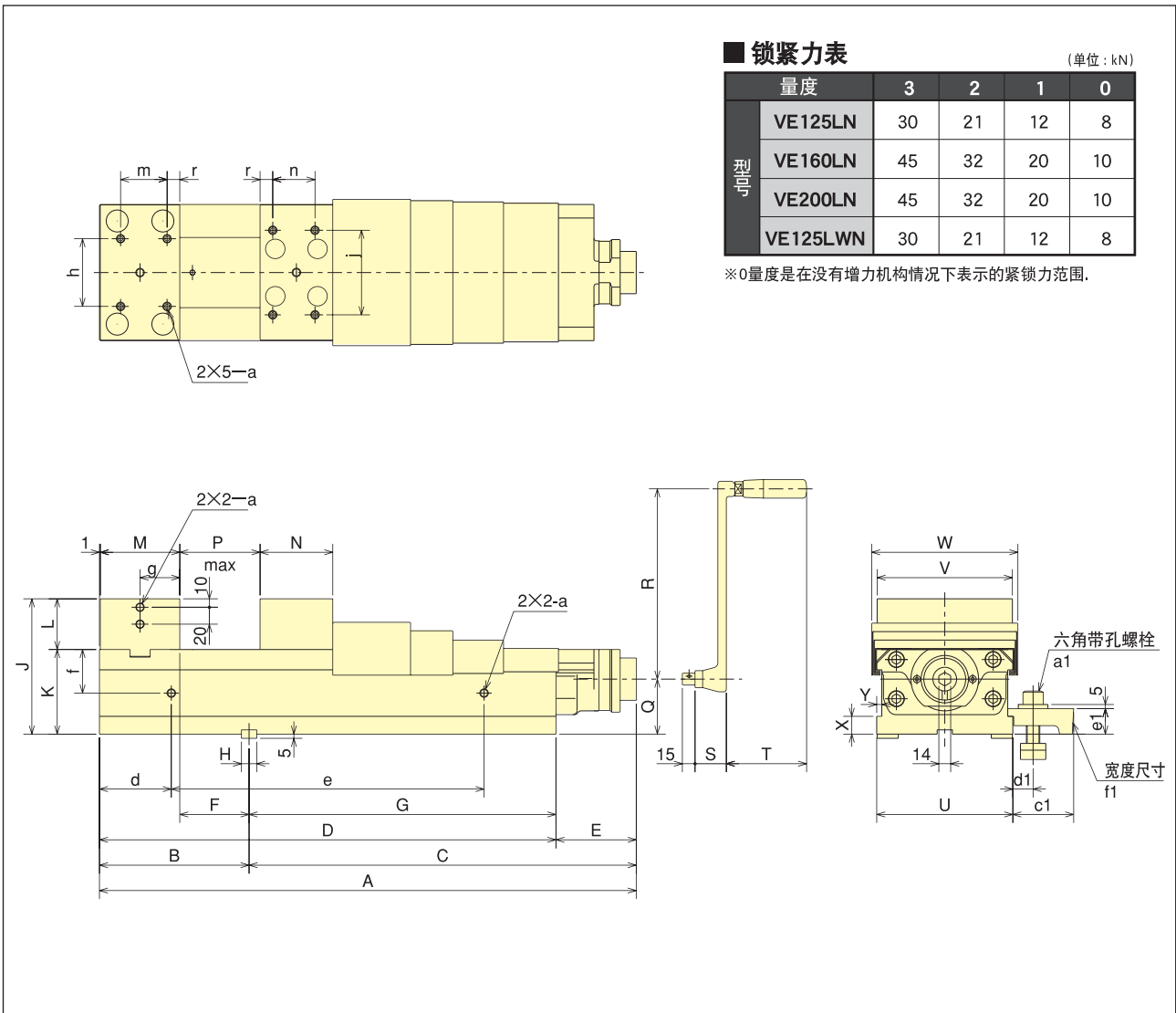
■虎爪材质: 硬化钢

■标准附属品: 安装用具(固定器具,T型螺母,螺栓,垫圈),转动手柄,L型六角扳手,C型螺帽,滑动保护罩

■选择附属品: 并列安装用具,阶梯滑块,单向转动手柄,加长连接杆,软爪(移动侧,固定侧成套)

※根据机械型号可以变更安装固定块的沟槽设计。请个别咨询。

### ■ 尺寸图



### ■ 规格表

(单位: mm)

型号	虎爪宽	虎爪高	虎口开幅	全高	工件安装面高度	全宽	全长	最大锁紧力 (kN)	质量 (kg)
VE125LN	125	50	256	135	85	138	510	30	38
VE160LN	160	60	354	160	100	173	635	45	69
VE200LN	200	70	405	180	110	217	710	45	108
VE125LWN	125	50	405	135	85	144	680	30	48

### ■ 尺寸表

(单位: mm)

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U
VE125LN	510	200	310	425	85	115	225	18	135	85	50	84	76	256	50	180	30	72	126
VE160LN	635	177	458	540	95	82	363	18	160	100	60	94	86	354	65	225	37	95	161
VE200LN	710	177	533	615	95	74	438	18	180	110	70	102	98	405	75	225	37	95	202
VE125LWN	680	280	400	595	85	195	315	18	135	85	50	84	76	405	50	180	30	72	126

型号	V	W	X	Y	a	d	e	f	g	h	j	m	n	r	a1	c1	d1	e1	f1
VE125LN	125	138	21	6	M10	75	275	44	42	50	80	55	50	10	M16×65	72	15~31	30	45
VE160LN	160	173	21	6	M10	85	370	51.5	47	80	100	55	50	15	M16×65	72	15~31	30	45
VE200LN	200	217	21	7	M10	115	385	57.5	51	100	150	70	60	15	M16×65	72	15~31	30	45
VE125LWN	125	144	21	6	M10	75	445	44	42	50	80	55	50	10	M16×65	72	22~31	30	45