



VISE

超低机体钢制虎钳

VE-N 系列

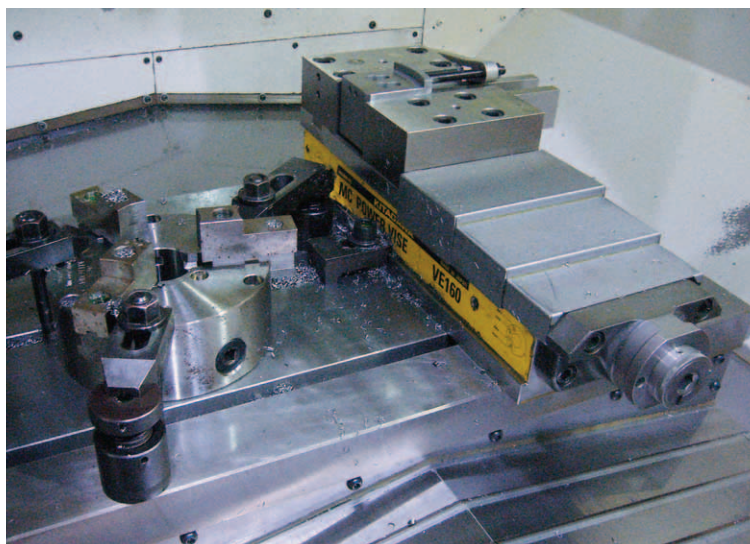
VE100N·VE125N
VE160N·VE200N

活动空间广阔! 黄色的超低机体钢制虎钳

- 高刚性的钢制机体
- 超低机型最大限度增大机械加工领域
- 高虎爪构造更加安定地锁紧工件
- 机械式增力机构确保安定的锁紧力
- 工件浮起抑制在最小范围，保证安定精确的加工
- 标准并列组合规格
最适用于长尺寸工件以及多数工件的同时加工



使用事例



▲紧凑的机体，可以在机械工作台上和北川卡盘同时并排设置，最适宜多品种少量生产的加工。

■本体材质：硬化钢

■虎爪材质：硬化钢

■标准附属品：安装用器具(固定器具,T型螺母,螺栓,垫圈),转动手柄,L型六角扳手,C型螺帽,滑动保护罩

■选择附属品：并列安装用具,阶梯滑块,单向转动手柄,加长连接杆,软爪(移动侧,固定侧成套)

※根据机械型号可以变更安装固定块的沟槽设计。请个别咨询。

尺寸图

锁紧力表

(单位: kN)

量度	3	2	1	0
VE100N	25	17	9	8
VE125N	30	21	12	8
VE160N	45	32	20	10
VE200N	45	32	20	10

※0量度是在没有增力机构情况下表示的紧锁力范围。

规格表

(单位: mm)

型号	虎爪宽	虎爪高	虎口开幅	全高	工件安装面高度	全宽	全长	最大锁紧力 (kN)	质量 (kg)
VE100N	100	40	128	115	75	109	355	25	19
VE125N	125	50	204	135	85	135	455	30	35
VE160N	160	60	274	160	100	170	555	45	62
VE200N	200	70	303	180	110	214	605	45	95

尺寸表

(单位: mm)

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U
VE100N	355	112.5	242.5	273	82	38.5	160.5	14	115	75	40	73	64	128	43	180	30	72	103
VE125N	455	145	310	370	85	60	225	18	135	85	50	84	76	204	50	180	30	72	126
VE160N	555	145	410	460	95	50	315	18	160	100	60	94	86	274	65	225	37	95	161
VE200N	605	177	428	510	95	74	333	18	180	110	70	102	98	303	75	225	37	95	202

型号	V	W	X	Y	a	d	e	f	g	h	j	m	n	r	a1	c1	d1	e1	f1
VE100N	100	109	15	5	M 8	90	105	15	36.5	40	70	50	40	10	M12×45	60	14~26	22.5	35
VE125N	125	135	21	6	M10	75	220	44	42	50	80	55	50	10	M16×65	72	15~31	30	45
VE160N	160	170	21	6	M10	85	290	51.5	47	80	100	55	50	15	M16×65	72	15~31	30	45
VE200N	200	214	21	7	M10	115	280	57.5	51	100	150	70	60	15	M16×65	72	15~31	30	45