



NC ROTARY TABLE

NC円テーブル  
数控回转分度盘  
MR 系列

MR250・MR320

## コンパクトNC円テーブルの決定版 スタンダードタイプ 小型紧凑回转分度盘的经典版标准型

- クラス最小コンパクト設計  
同系列中最小的紧凑型设计
  - 空圧クランプ仕様 气压锁紧规格
  - トリプルディスククランプ方式による強力空圧クランプトルク  
采用三重盘式锁紧制动方式实现强力气压锁紧力矩
  - 高速回転 高速回转
  - 高精度 高精度
  - ロータリジョイント搭載可能  
可搭载传动螺杆/油路分配器
  - 小型M/Cに最適  
适合小型M/C
- \*CE対応品 CE对应品



MR250



MR250R(L)V  
(北川専用コントローラ付)  
(北川専用制御器附属)

### 使用事例 使用事例



▲トラニオン仕様で、多面加工や多数個同時加工ができコストダウンに一役買います  
摆动规格治具，在多面加工，多工件同时加工时可以担当降低成本的任务。

付加軸仕様 附加軸規格				M信号仕様 M信号規格			
<b>MR</b>	<b>250</b>	<b>L A *</b>	<b>**</b>	<b>MR</b>	<b>250</b>	<b>R A V *</b>	<b>**</b>
機種 机型	テーブルサイズ 分度盘尺寸 250・320		デザイン番号 设计编号 モータ種類 马达种类	機種 机型	テーブルサイズ 分度盘尺寸 250・320		デザイン番号 设计编号 Quinte仕様 Quinte規格
			クランプ方式 锁紧方式 空圧のみ 只限空压				クランプ方式 锁紧方式 空圧のみ 只限空压
		左右勝手 左置右置马达 R:右勝手 右置 L:左勝手 左置				R:右勝手 右置 L:左勝手 左置	

■仕様 規格表

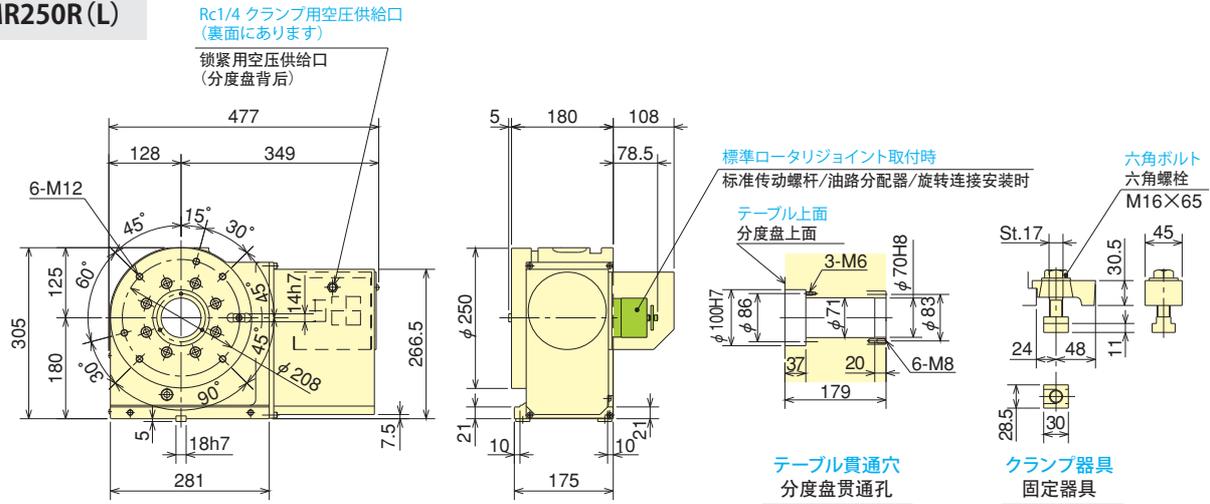
型 式 / 型 号		MR250	MR320
右勝手 马达右置		○	○
左勝手 马达左置		○	○
テーブル直径 分度盘直径 (mm)		φ250	φ320
テーブル基準穴径 分度盘的标准孔径 (mm)		φ100H7	φ130H7
テーブル貫通穴径 分度盘贯通孔径 (mm)		φ70	φ105
センタハイト 中心高度 (mm)		180	225
クランプ方式 锁紧方式		空圧 空压	空圧 空压
クランプトルク (空圧 0.5MPa時) 锁紧力矩 (空压 0.5MPa時) (N·m)		600	1200
モータ換算イナーシャ 马达轴换算惯性距 (kg·m <sup>2</sup> )		0.00031	0.00031
サーボモータ (FANUC仕様の場合) 伺服马达 (发那科规格)		αiF 4/5000-B	αiF 8/3000-B
減速比 減速比		1/90	1/120
テーブル最高回転速度 最高旋转速度	FANUC仕様 (min <sup>-1</sup> /モータ3000min <sup>-1</sup> 時) 发那科规格 (min <sup>-1</sup> / 马达 3000min <sup>-1</sup> 时)	33.3	25
	M信号仕様 (min <sup>-1</sup> ) M 信号规格	33.3 (3000min <sup>-1</sup> )	16.6 (2000min <sup>-1</sup> )
許容ワークイナーシャ 容许工件惯性距 (kg·m <sup>2</sup> )		1.95	4.49
割出精度 分度精度 (sec)		20	20
再現精度 重复精度 (sec)		4	4
製品質量 产品重量 (kg)		85	135
手動テールストック (オプション・P111参照) 尾部中心顶 (选择项目・P111参考)		MR250RN	MR320RN
テールスピンドル (オプション・P115参照) 注)5 圆盘尾座/尾架 (选择项目・P115参考) 注)5		MSR181A/TSR181A	TSR181A45
ロータリジョイント (オプション・P119参照) 传动螺杆/油路分配器 (选择项目・P119参考)		RJ70H25Q02 油圧/空圧6ポート 油压 / 空压 6 孔	RJ70H32Q01 油圧/空圧6ポート 油压 / 空压 6 孔
許容積載質量 容许负载重量	横置き (kg) 横向放置	250	350
	立置き (kg) 纵向放置	125	180
許容荷重 (テーブルクランプ時) 容许承重扭力 (分度盘锁紧时)	F (kN)	21	25
	F×L (N·m)	1600	2400
	F×L (N·m)	600	1200
許容切削トルク 容许切削力矩	T (N·m)	480	800

注) 1. 圧力確認用スイッチはNCテーブルのTC・DM・LRを除く全シリーズに内蔵しています。 2. テーブルクランプ用ソレノイドバルブは内蔵しています。 3. NCテーブルと工作機械との間のケーブル及びホースは付属しておりません。 4. ロータリジョイントのテーブル面ジグ側ポート部はMR250、320は円テーブル側固定となります。 5. 取付ピッチが機械によって異なる為、P115のテールスピンドル寸法図にてピッチを参照下さい。 6. 製品質量は弊社M信号仕様時の質量です。  
注) 1. 圧力確認用の开关除 TC/DM/LR 以外全系列内蔵。 2. 回转分度盘锁紧用电磁阀内蔵。 3. 回转分度盘和工作机械之间的电缆和软管不附带。 4. 传动螺杆 / 油路分配器的盘面治具侧面的油空压孔 MR250,320 在分度盘侧固定。 5. 安装槽间隙根据机床而异, 请参考 115 页回转尾座的安装间隙尺寸。 6. 制品质量是装载我公司 M 信号控制器规格的质量。

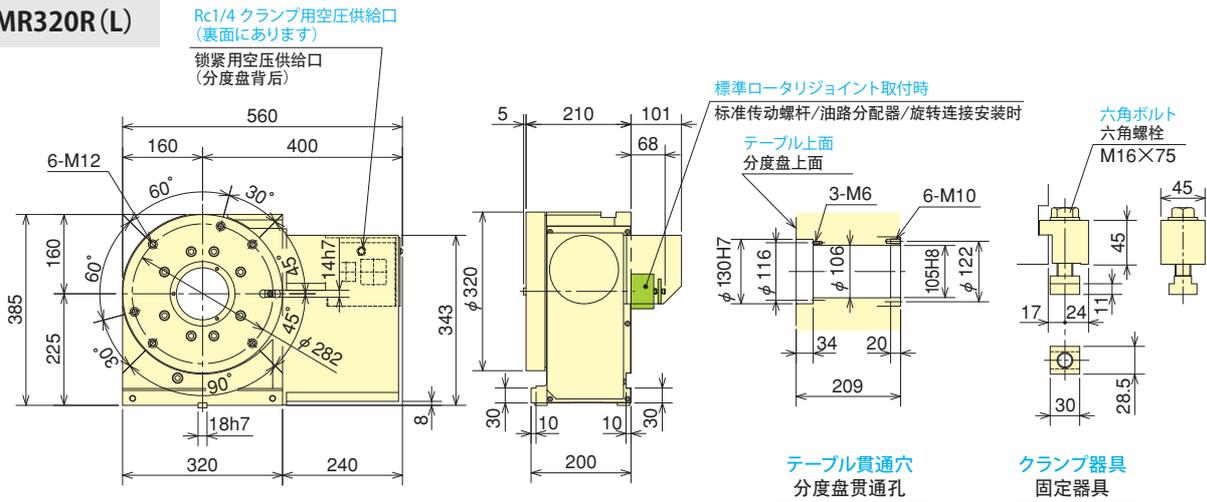
MR

## ■寸法図【付加軸仕様】 尺寸图【附加轴规格】

### MR250R (L)



### MR320R (L)

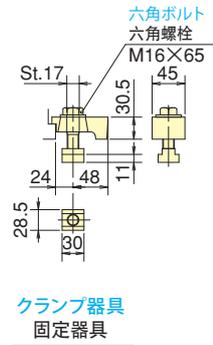
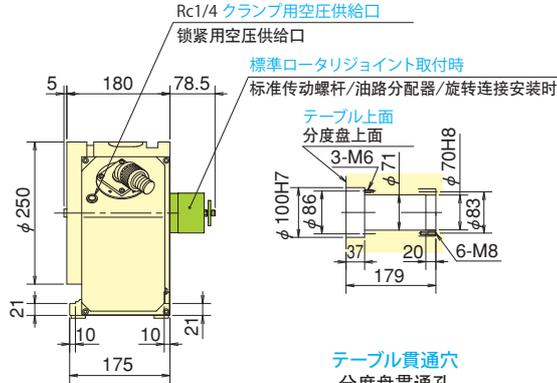
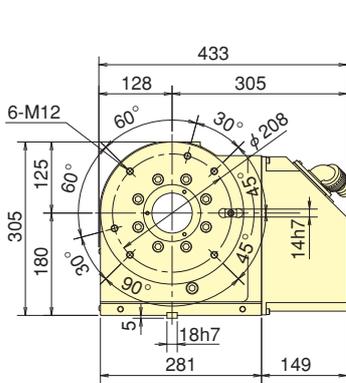


※上記外観寸法はFANUC仕様です。他社モータ仕様の場合、寸法が異なることがあります。Rは右勝手仕様、Lは左勝手仕様です。  
 ※上記外观尺寸是发那科规格。其他马达厂家规格の場合、尺寸上会有所不同。  
 R是右置马达规格，L是左置马达规格。

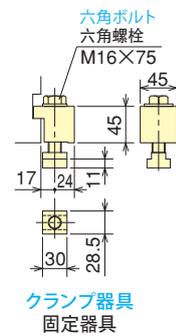
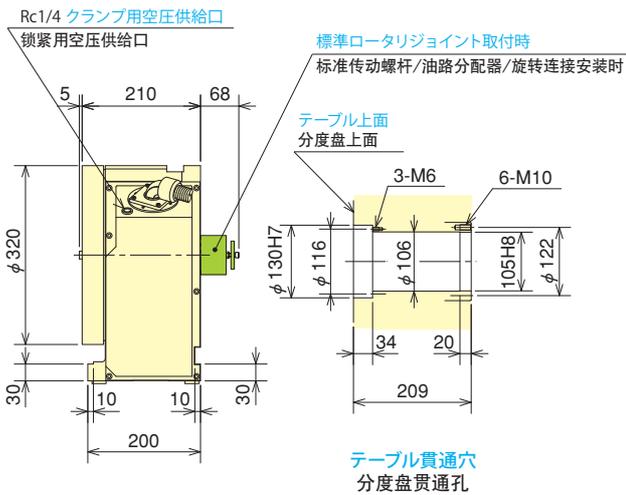
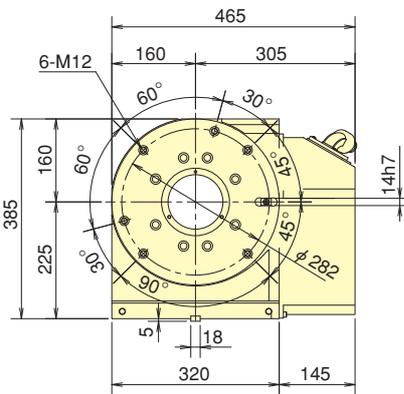
\*モータの仕様により外形寸法が変わる可能性があります。  
 \*根据伺服马达规格的改变,外形尺寸有可能也会变化。

■寸法図【M信号仕様】 尺寸图【北川专用控制器附属】

MR250R (L)



MR320R (L)



※Rは右勝手仕様、Lは左勝手仕様です。  
 ※R是右置马达规格，L是左置马达规格。