

NC ROTARY TABLE

NC円テーブル
数控回转分度盘

MR 系列

MR120・MR160・MR200

コンパクトNC円テーブルの決定版 スタンダードタイプ 小型紧凑数控回转分度盘的经典版标准型

- クラス最小コンパクト設計
同系列中最小の紧凑型设计
- 空圧クランプ仕様 气压锁紧规格
- トリプルディスククランプ方式による強力空圧クランプトルク
采用三重盘式锁紧制动方式实现强力气压锁紧力矩
- 高速回転 高速回转
- 高精度 高精度
- ロータリジョイント搭載可能
可搭载传动螺杆/油路分配器
- 小型M/Cに最適
适合小型M/C
- *CE対応品 CE対応品



MR160



MR160R
(北川専用コントローラ付)
(北川専用制御器附属)



MR160L
(オプション ロータリジョイント内蔵)
(可供选择 内藏式传动螺杆 / 油路分配器)

使用事例 使用事例



▲トランシオンズグ(P117参照)で、より多彩な加工を実現します
和回转分度盘摆动规格治具一起使用实现多彩的加工。(参考P.117)



▲T溝付きのテーブルも提供します
还提供带有T形槽的NC回转分度盘



▲KITAGAWAだからできるチャックと合わせたご提案ワークホールディングも合わせてご相談ください
北川可以与您商谈并提供卡盘与NC回转分度盘组合使用, 以及 工件的钻研加工等提案

付加軸仕様 附加軸規格				M信号仕様 M信号規格			
MR 160	L A * **			MR 160	R A V **		
機種 机型	テーブルサイズ 分度盤尺寸 120・160・200	モータ種類 马达种类	デザイン番号 设计编号	機種 机型	テーブルサイズ 分度盤尺寸 120・160・200	クランプ方式 锁紧方式 空圧のみ 只限空压	デザイン番号 设计编号
		クランプ方式 锁紧方式 空圧のみ 只限空压				クランプ方式 锁紧方式 空圧のみ 只限空压	Quinte仕様 Quinte規格
		左右勝手 左置右置马达 R:右勝手 右置 L:左勝手 左置				左右勝手 左置右置马达 R:右勝手 右置 L:左勝手 左置	

仕様 規格表

型 式 / 型 号		MR120	MR160	MR200
右勝手 马达右置		○	○	○
左勝手 马达左置		○	○	○
テーブル直径 分度盤直径 (mm)		φ128	φ165	φ202
テーブル基準穴径 分度盤的标准孔径 (mm)		φ50H7	φ50H7	φ65H7
テーブル貫通穴径 分度盤贯通孔径 (mm)		φ32	φ40	φ45
センタハイト 中心高度 (mm)		120	140	140
クランプ方式 锁紧方式		空压 空压	空压 空压	空压 空压
クランプトルク (空压 0.5MPa時) 锁紧力矩 (空压 0.5MPa時) (N·m)		150	310	350
モータ軸換算イナーシャ 马达轴换算惯性距 (kg·m ²)		0.00004	0.00008	0.00017
サーボモータ (FANUC仕様の場合) 伺服马达 (发那科规格)		αiF 2/5000-B	αiF 2/5000-B	αiF 4/5000-B
減速比 减速比		1/60	1/72	1/90
テーブル最高回転速度 最高旋转速度	FANUC仕様 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) 发那科规格 (min ⁻¹ / 马达 3000min ⁻¹ 时)	50	41.6	33.3
	M信号仕様 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) M 信号规格 (min ⁻¹ / 马达 1500min ⁻¹ 时)	50	41.6	33.3
許容ワークイナーシャ 容许工件惯性距 (kg·m ²)		0.22	0.51	1.00
割出精度 分割精度 (sec)		20	20	20
再現精度 重复精度 (sec)		4	4	4
製品質量 产品重量 (kg)		33	41	61
手動テールストック (オプション・P111参照) 尾部中心顶 (选择项目・P111参考)		MR120RN	MR160RN	MR200RN
テールスピンドル (オプション・P115参照) 注)5 圆盘尾座/尾架 (选择项目・P115参考) 注)5		TSR121A	MSR142A/TSR142A	MSR142A/TSR142A
ロータリジョイント (オプション・P119参照) 传动螺杆/油路分配器 (选择项目・P119参考)		RJ32-12Q04 油压/空压3ポート 油压 / 空压 3 孔	RJ40H16Q 油压/空压4ポート 油压 / 空压 4 孔	RJ40H20Q02 油压/空压4ポート 油压 / 空压 4 孔
許容積載質量 容许负载重量	横置き (kg) 横向放置	120	160	200
	立置き (kg) 纵向放置	60	80	100
許容荷重 (テーブルクランプ時) 容许承重扭力 (分度盤锁紧时)	F (kN)	8	10	17
	F×L (N·m)	350	600	1100
	F×L (N·m)	150	310	350
許容切削トルク 容许切削力矩	T (N·m)	180	220	270

注) 1. 压力確認用スイッチはNCテーブルのTC・DM・LRを除く全シリーズに内蔵しています。 2. テーブルクランプ用ソレノイドバルブは内蔵しています。 3. NCテーブルと工作機械との間のケーブル及びホースは付属しておりません。 4. ロータリジョイントのテーブル面ジグ側ポート部はMR120、200は円テーブル側固定、MR160はジグ側固定となります。 5. 取付ピッチが機械によって異なる為、P115のテールスピンドル寸法図にてピッチを参照下さい。 6. 製品質量は弊社M信号仕様時の質量です。

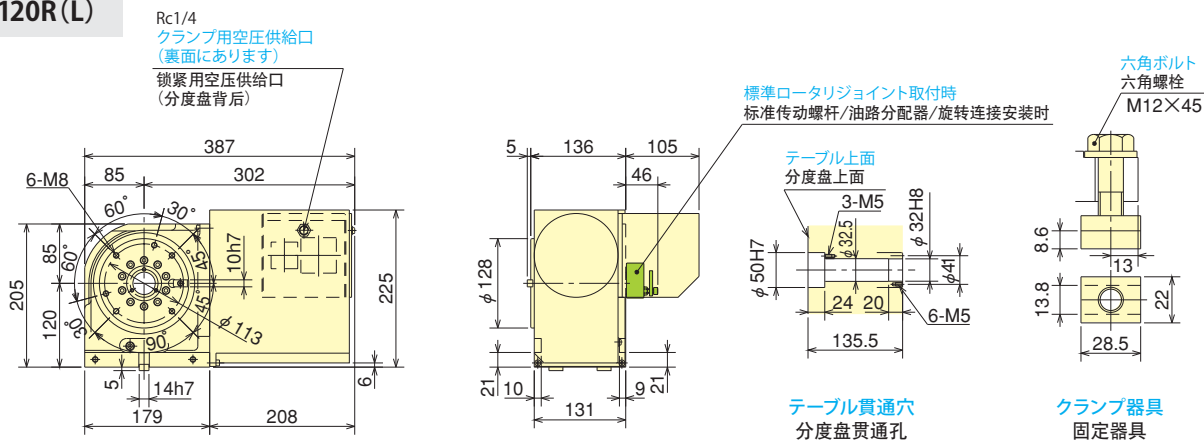
注) 1. 除 TC・DM・LR 外全系列 NC 回轉分度盤中都内藏有压力确认开关。 2. 内藏有转台锁紧用的电磁阀。 3. 不附带分度盘和工作机械连接用的电缆以及空气软管。

4. 在固定传动螺杆 (油路分配器) 的分度盘面治具侧空气 (油) 供给孔部时, MR120、200 需固定在分度盘一侧, MR160 则需固定在治具一侧。

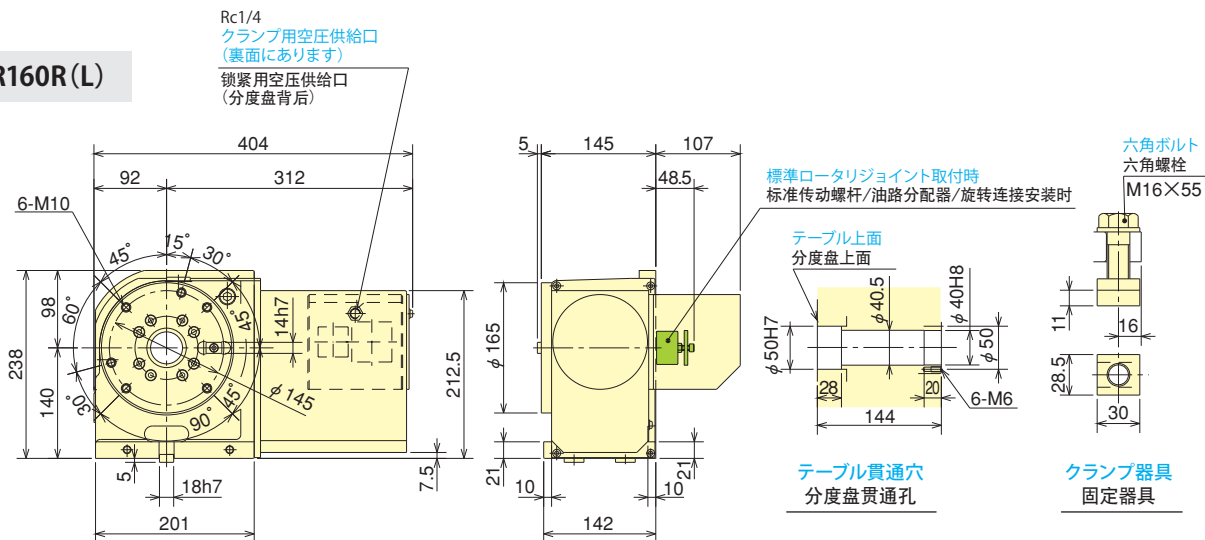
5. 安装孔的间距因机械不同而不同, 所以请参照 P.115 的回轉尾座尺寸。 6. 产品重量是在使用本公司 M 信号规格时的重量。

■寸法図【付加軸仕様】 尺寸图【附加轴规格】

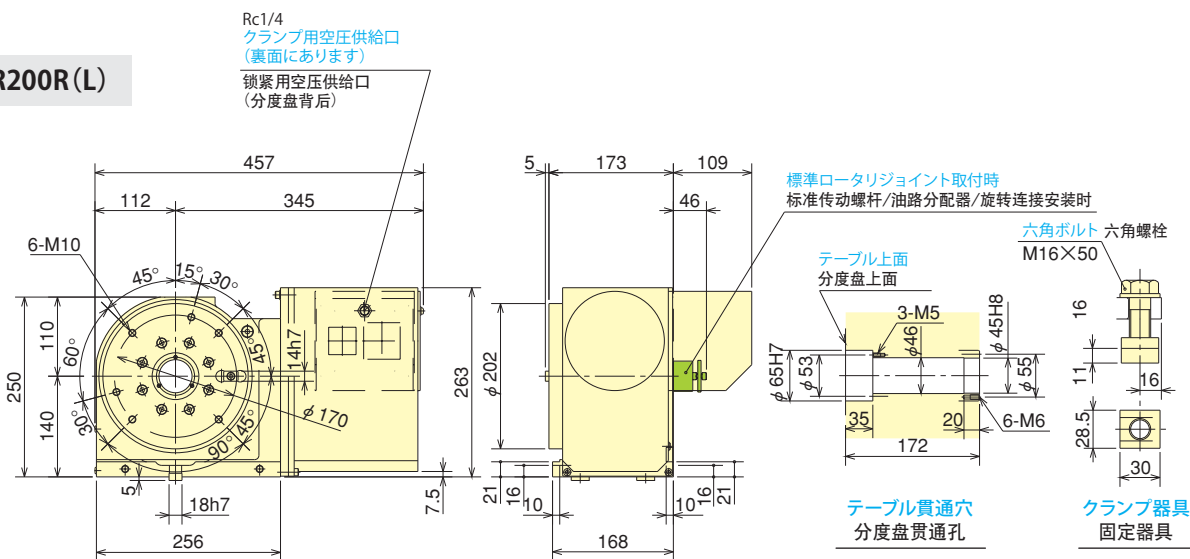
MR120R (L)



MR160R (L)



MR200R (L)

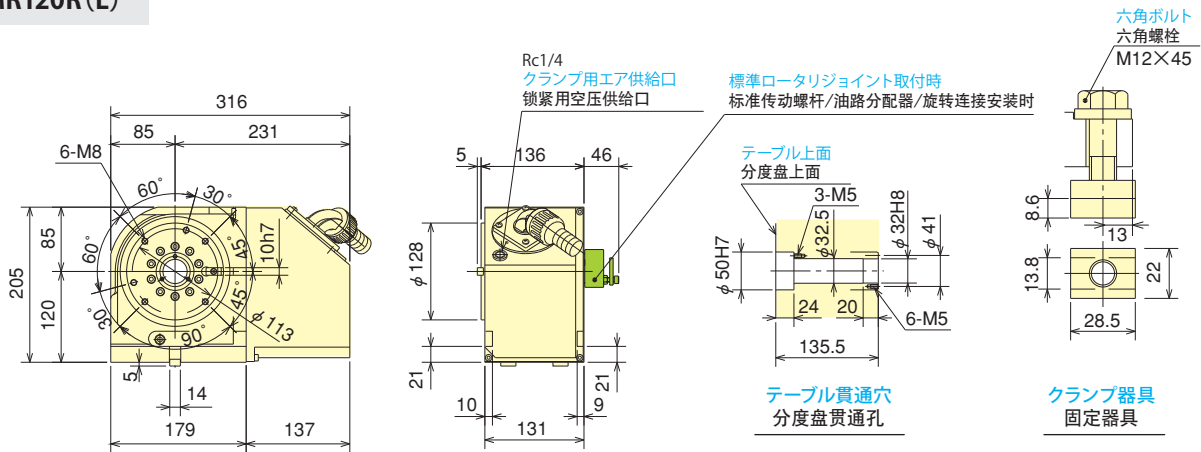


※上記外観寸法はFANUC仕様です。他社モータ仕様の場合、寸法が異なることがあります。Rは右勝手仕様、Lは左勝手仕様です。
 ※上記外観寸法は发那科规格。其他马込厂家规格の場合、尺寸上会有所不同。
 R是右置马达规格，L是左置马达规格。

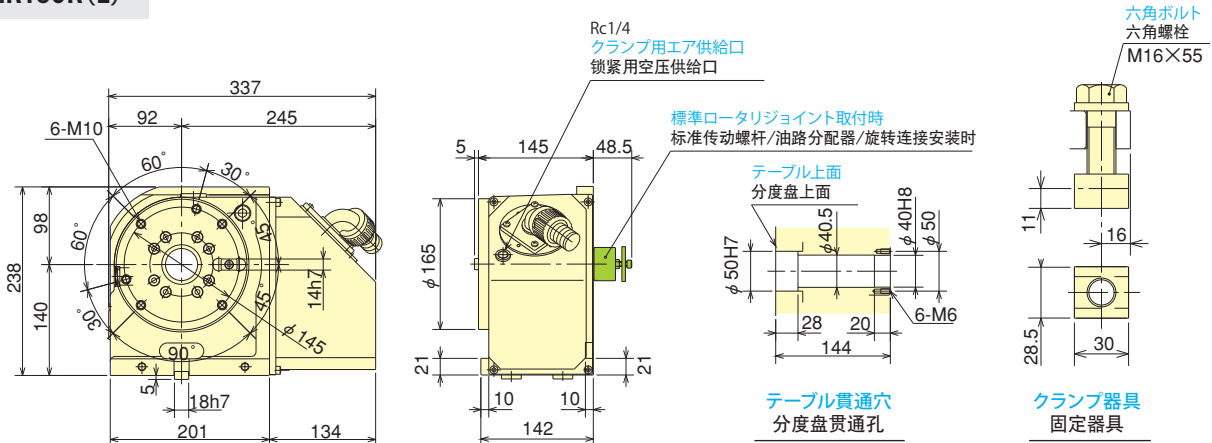
*モータの仕様により外形寸法が変わる可能性があります。
*根据伺服马达规格的改变,外形尺寸有可能也会变化。

■寸法図【M信号仕様】 尺寸图【北川专用控制器附属】

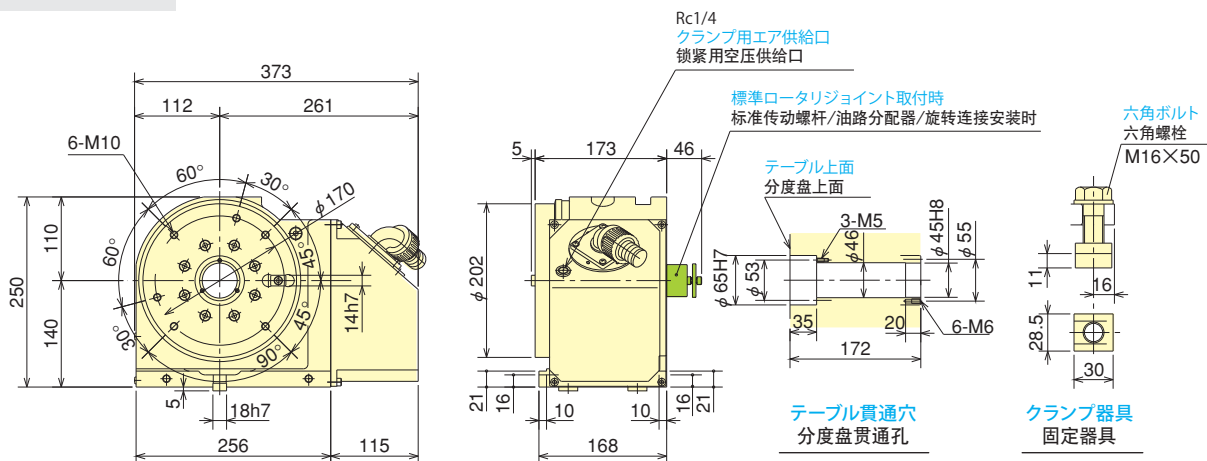
MR120R(L)



MR160R(L)



MR200R(L)



※Rは右勝手仕様、Lは左勝手仕様です。
※R是右置马达规格, L是左置马达规格。